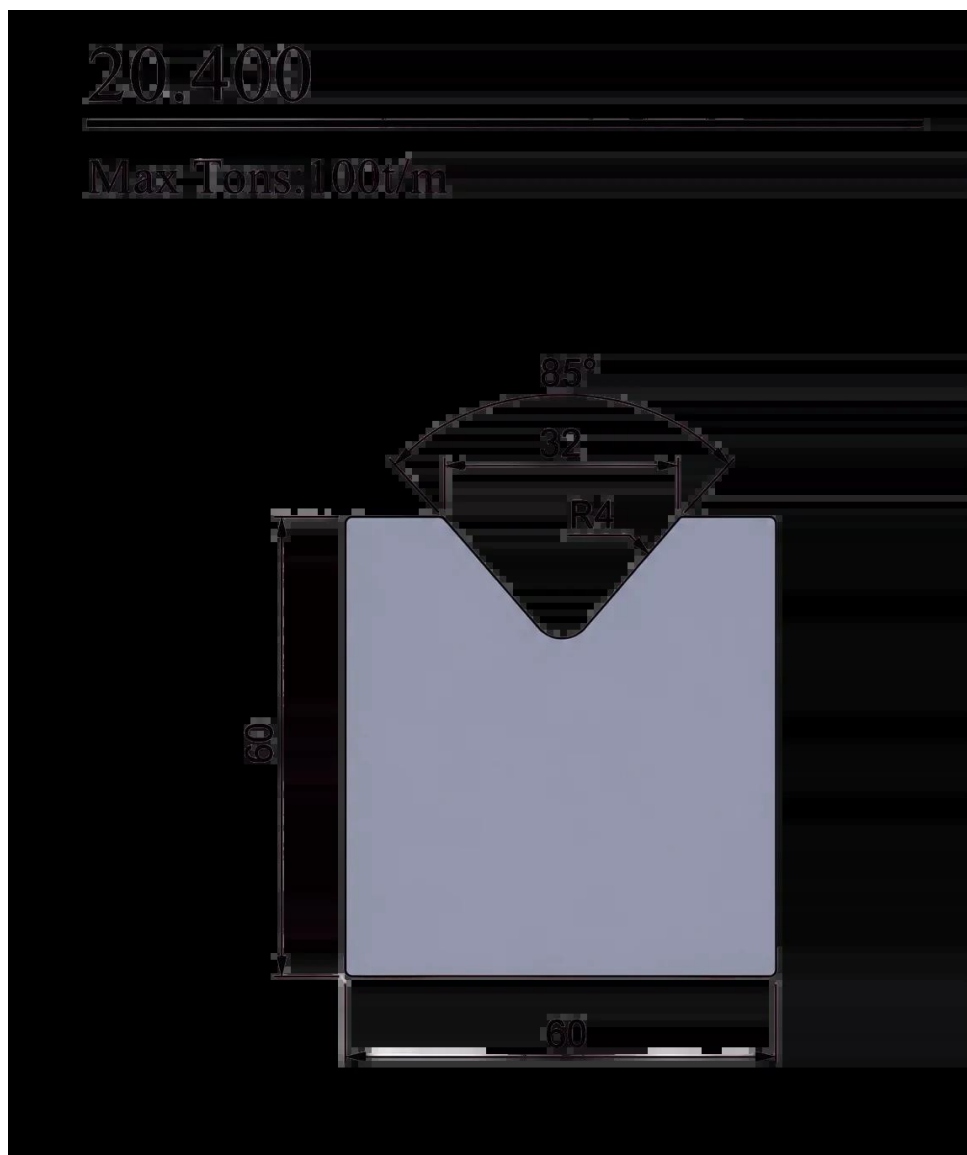


Matrize 85° 100T/M 20.400

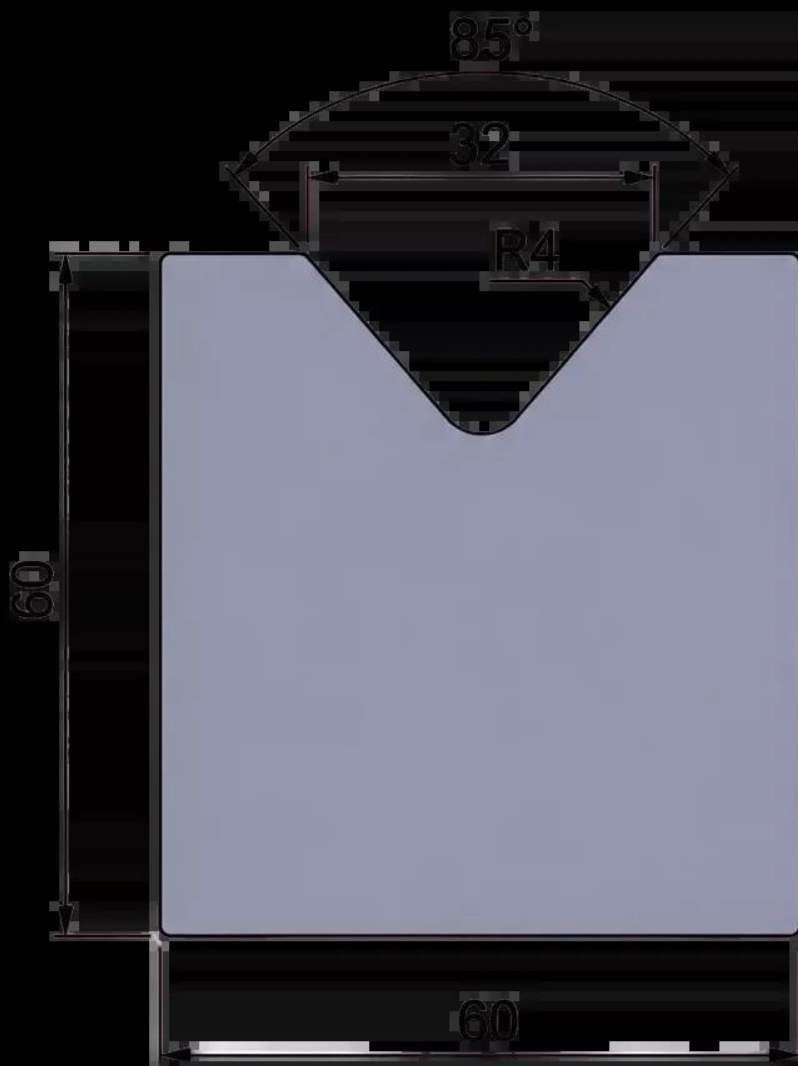




KARTA PRODUKTOWA

20.400

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.400

Untermatrize 85° / V32 / R4 / 100 t/m

Die Matrize 20.400 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für die Arbeit mit einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Das Modell verfügt über **einen Arbeitswinkel von 85°**, eine Öffnungsbreite **32 mm** und einen Nutbodenradius **R4**.

Die Gesamthöhe der Matrize beträgt **60 mm**, und die Basisbreite beträgt **60 mm**. Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt **100 t/m**, wodurch sich das Modell gut für den Einsatz bei höheren Belastungen eignet.

20.400 Bezeichnung des Matrizenprofils

100 t/m Maximale Belastung

32 mm Breite der Arbeitsnut V

85° Arbeitswinkel der Matrize

Robuste Untermatrize mit breiter V32-Nut und einem Bodenradius R4.

Das Modell 20.400 gewährleistet eine stabile Materialabstützung, eine gute Wiederholgenauigkeit beim Biegen sowie eine hohe Belastbarkeit bei einer Belastung von bis zu 100 Tonnen pro Meter.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.400

Die Untermatrize 20.400 wurde für Anwendungen entwickelt, die eine größere Arbeitsnut sowie eine stabile, massive Konstruktion erfordern. Dank der entsprechend abgestimmten Geometrie ermöglicht das Werkzeug ein präzises und wiederholgenaues Biegen von Blechteilen.

01

Untermatrize V

Unteres Arbeitswerkzeug für den Einsatz mit einer Abkantpresse.

02

Öffnung V32

Die 32 mm breite Arbeitsnut ermöglicht das Biegen von entsprechend ausgewählten Materialstärken.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 85°

Der Arbeitswinkel von 85° ermöglicht die richtige Abstützung und Geometrie während des Biegevorgangs.

04

Radius R4

Der Boden der Nut wurde mit einem Radius von 4 mm ausgeführt, was sich auf die Kontaktcharakteristik mit dem Material auswirkt.

05

Abmessungen 60 × 60 mm

Die Matrize hat eine Höhe von 60 mm und eine Grundbreite von 60 mm, was für eine steife Konstruktion sorgt.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Dank der hohen zulässigen Tragfähigkeit eignet sich dieses Modell für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.400

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.400
Maximale Belastung	100 t/m
Nutwinkel	85°
V-Nutbreite	32 mm
Radius des Nutbodens	R4
Matrizenhöhe	60 mm
Basisbreite	60 mm

Vor der Auswahl der Matrize ist die Kompatibilität mit dem Befestigungssystem, dem Stempeltyp, der Materialstärke und der erforderlichen Biegetechnik zu prüfen.