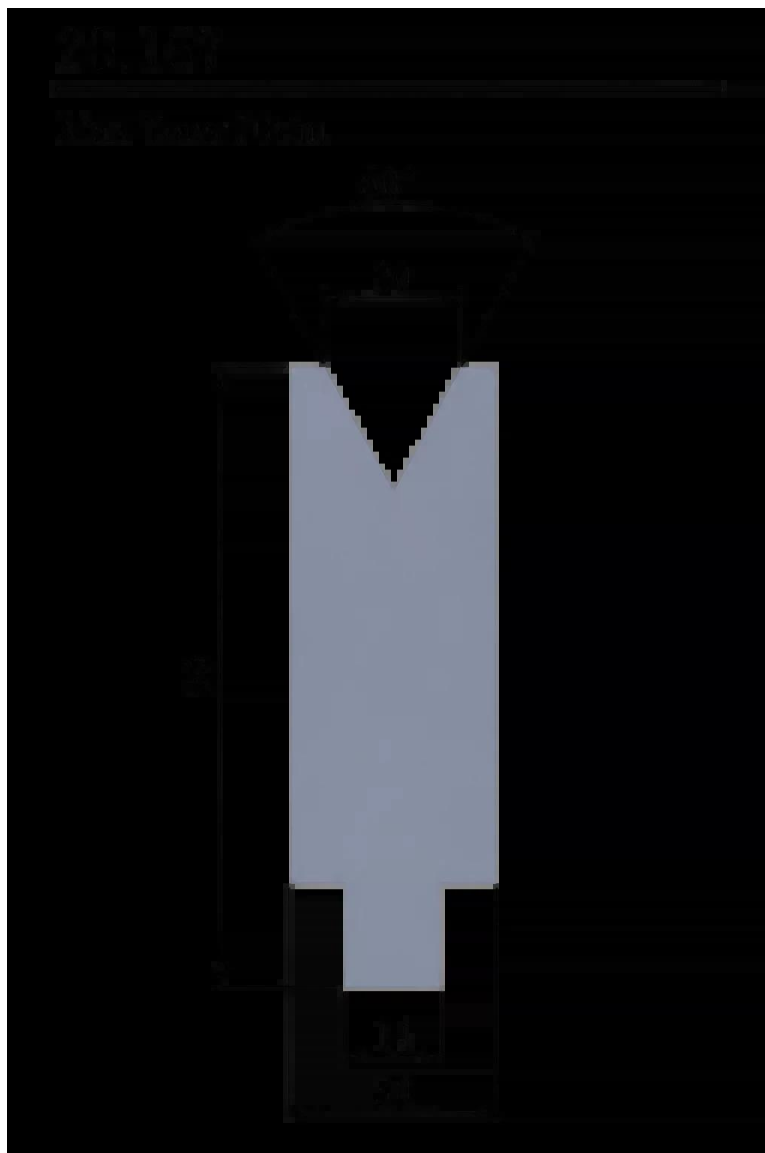




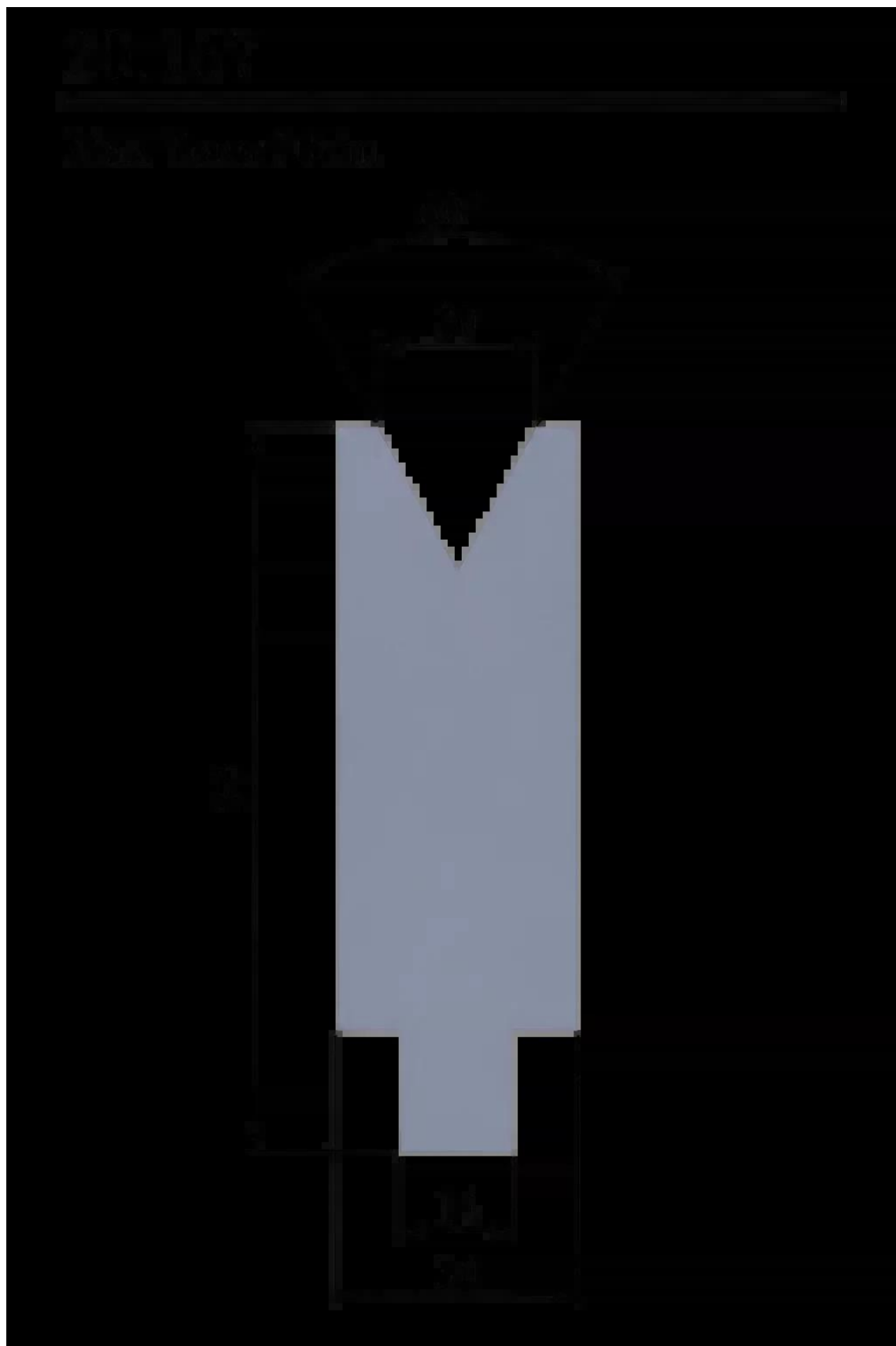
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 60° 70T/M 20.167





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.167

Untermatrize V – V20 / 60° / 70 t/m

Die Matrize 20.167 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Die Geometrie des Werkzeugs wurde so konzipiert, dass eine stabile Abstützung des Materials, eine hohe Wiederholgenauigkeit des Prozesses sowie ein korrektes Zusammenspiel mit einem entsprechend ausgewählten Stempel gewährleistet sind.

20.167 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V20 Breite der Arbeitsnut

60° Winkel der Matrizen-Nut

V20-Matrize mit einem Winkel von 60° und einer Tragfähigkeit von 70 t/m für präzises Biegen von Blechen.

Das Modell 20.167 eignet sich für den Einsatz mit Abkantpressen überall dort, wo die Wiederholgenauigkeit des Biegevorgangs, die korrekte Abstützung des Materials sowie die richtige Anpassung der Werkzeugparameter an das zu bearbeitende Werkstück wichtig sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.167

Die V-förmige Untermatrize ist eines der grundlegenden Elemente der Abkantpressenausstattung. Die richtige Wahl der Nutbreite, des Winkels und der zulässigen Belastung wirkt sich direkt auf die Biegequalität, die Lebensdauer des Werkzeugs und die Stabilität des Produktionsprozesses aus.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V20-Öffnung

Die 20 mm breite Arbeitsnut sorgt für eine gute Abstützung des Materials beim Biegen.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 60°

Die Geometrie der Nut wurde gemäß der technischen Dokumentation in einem Winkel von 60° ausgeführt.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt 90 mm, gemäß den Angaben in der technischen Zeichnung.

06

Basis 14 / 30 mm

Die untere Befestigungsbreite beträgt 14 mm, die Gesamtbreite der Basis 30 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.167

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.167
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	60°
Öffnung der V-Nut	20 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	30 mm

Vor dem Kauf sollten Sie die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Bereich der Dicke und der Art des zu bearbeitenden Materials prüfen.