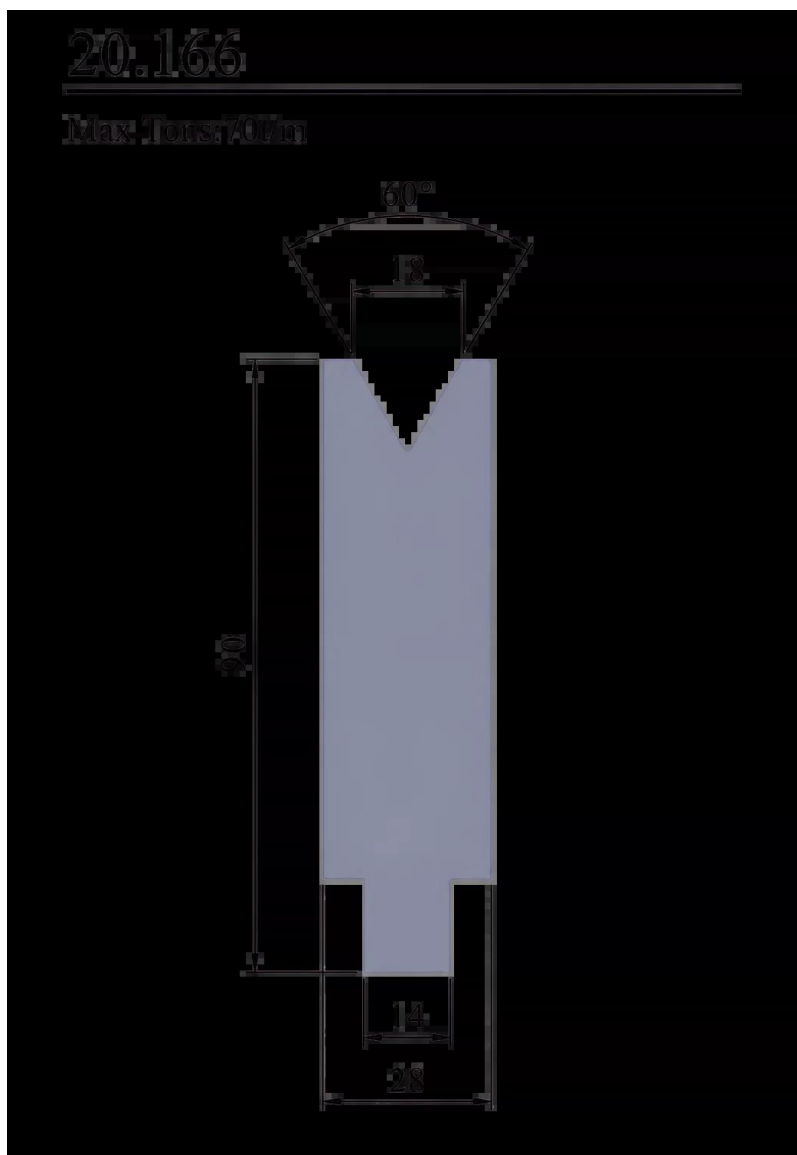




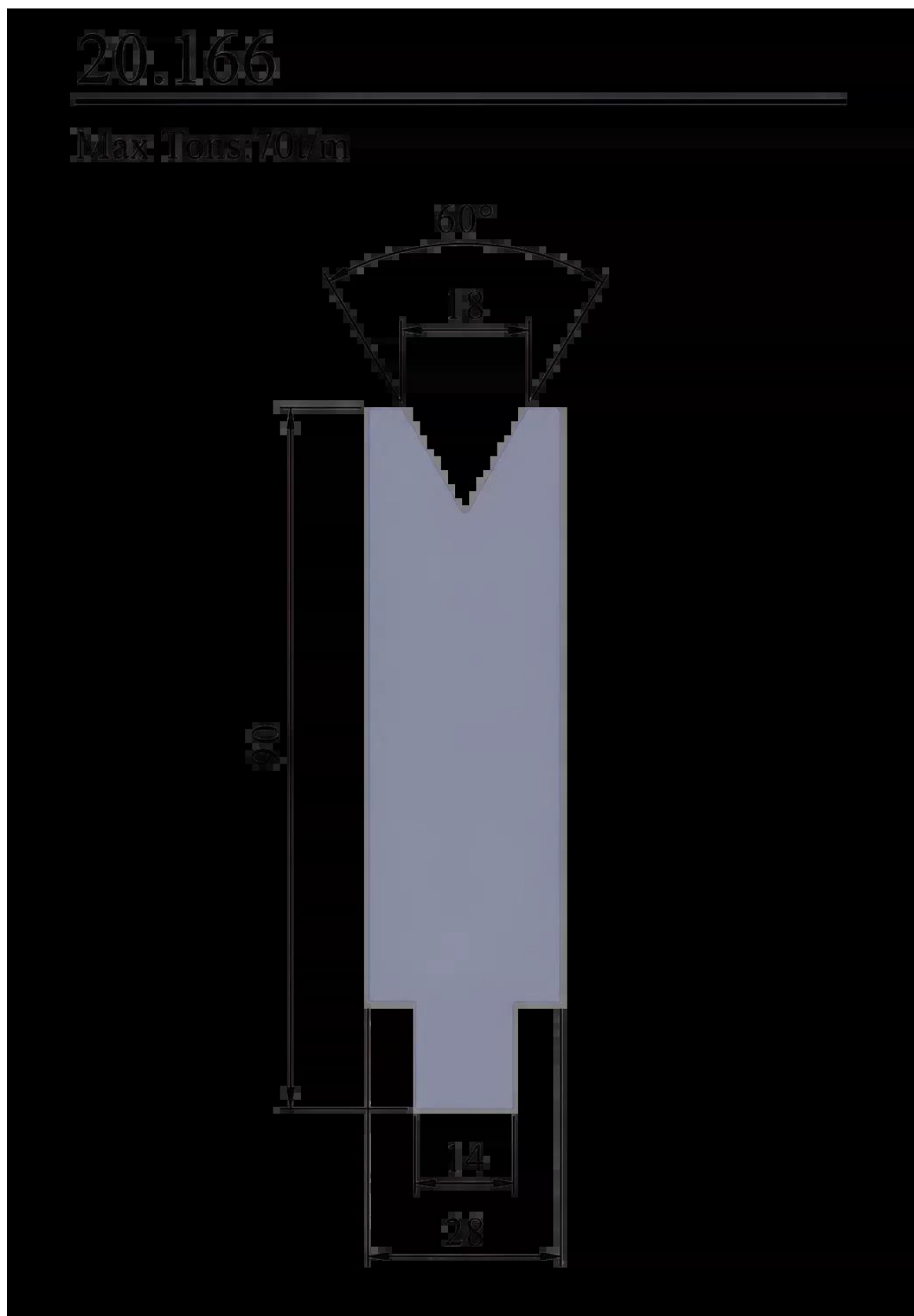
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 60° 70T/M 20.166





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.166

Untermatrize V – V18 / 60° / 70 t/m

Die Matrize 20.166 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut vorgesehen ist. Die sorgfältig abgestimmte Werkzeuggeometrie gewährleistet eine stabile Materialabstützung, eine hohe Wiederholgenauigkeit beim Biegen sowie eine optimale Eignung für den Einsatz unter industriellen Bedingungen.

20.166 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V18 Breite der Arbeitsnut

60° Matrizenrillenwinkel

Matrize V18 für stabiles und präzises Biegen mit einer Tragfähigkeit von 70 t/m.

Das Modell 20.166 eignet sich für den Einsatz an Abkantpressen, bei denen die Wiederholgenauigkeit des Prozesses, die korrekte Materialführung sowie die richtige Anpassung der Matrizengeometrie an den Stempel und das zu bearbeitende Blech von großer Bedeutung sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.166

Die V-förmige Untermatrize ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausrüstung. Die richtige Wahl der Nutbreite, des Winkels und der zulässigen Belastung wirkt sich direkt auf die Biegequalität, die Genauigkeit des Werkstücks und die Lebensdauer des Werkzeugs aus.

01

V-förmige Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V18-Öffnung

Die 18 mm breite Arbeitsnut ermöglicht eine stabile Materialführung während des Biegevorgangs.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 60°

Die Geometrie der Nut wurde gemäß der technischen Dokumentation in einem Winkel von 60° ausgeführt.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt 90 mm, gemäß den Angaben in der technischen Zeichnung.

06

Sockel 14 / 28 mm

Die untere Befestigungsbreite beträgt 14 mm, die Gesamtbreite der Basis 28 mm.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.166

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.166
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	60°
Öffnung der V-Nut	18 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	28 mm

Vor dem Kauf sollten Sie überprüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Bereich der Dicke und der Art des zu bearbeitenden Materials kompatibel ist.