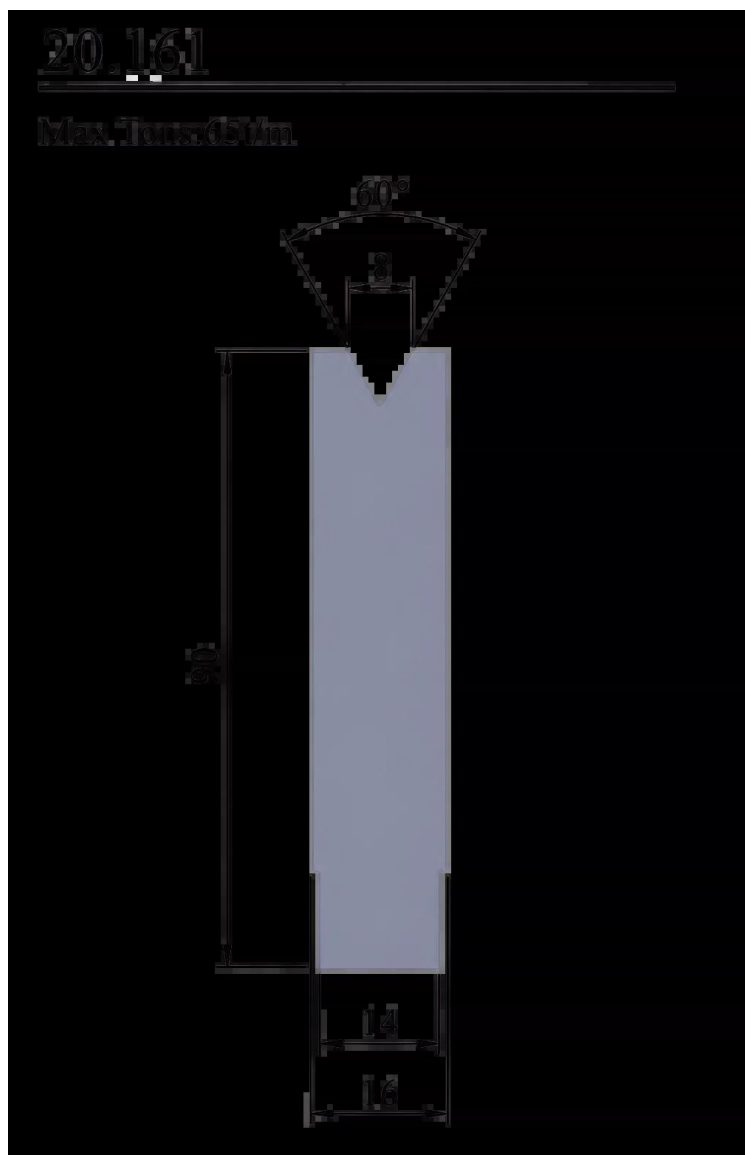




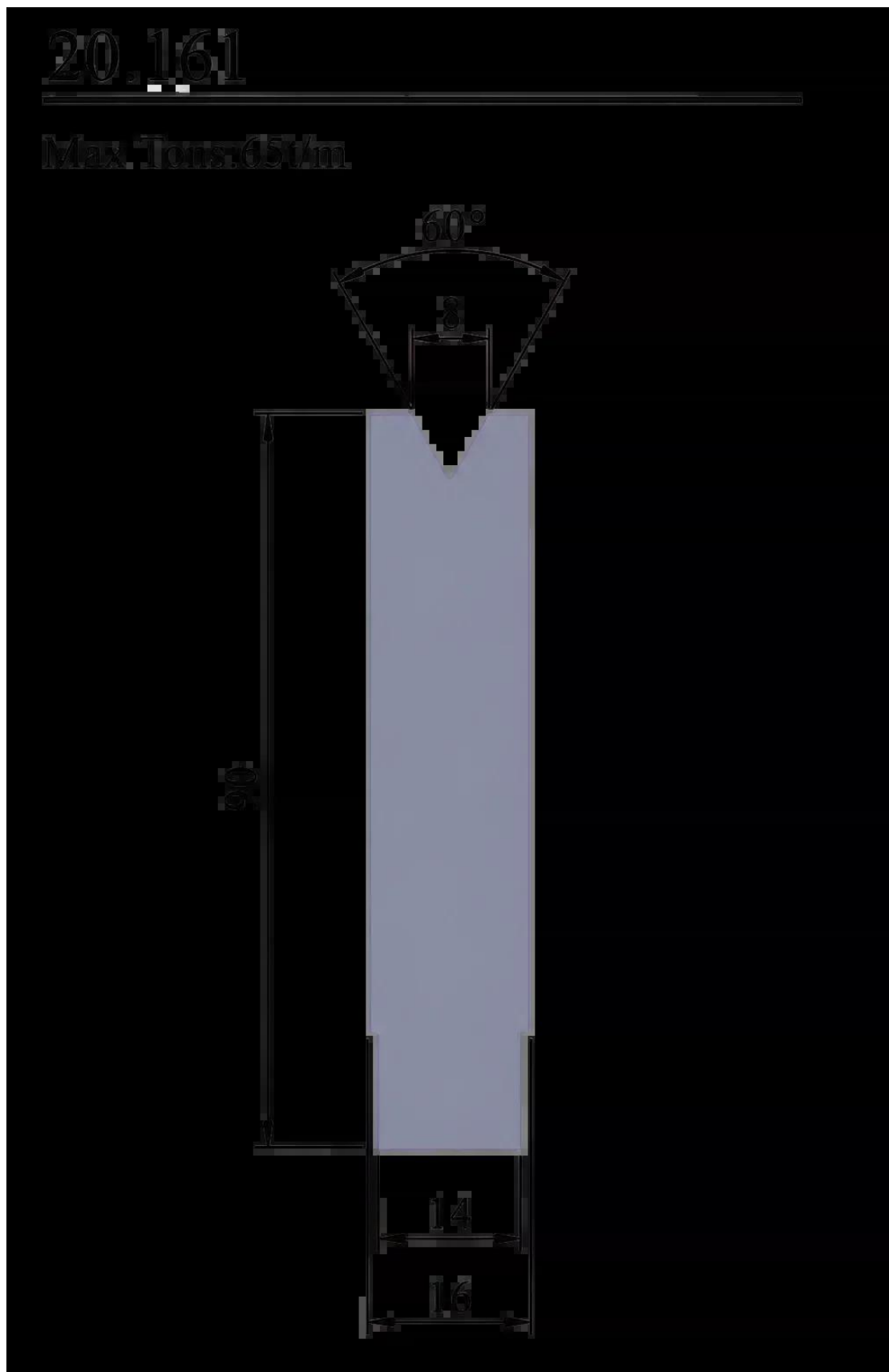
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 60° 65T/M 20.161





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.161

Untermatrize V – V8 / 60° / 65 t/m

Die Matrize 20.161 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Die Konstruktion des Werkzeugs gewährleistet eine stabile Abstützung des Materials sowie eine hohe Wiederholgenauigkeit.

20.161 Bezeichnung des Matrizenprofils

65 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V8 Breite der Arbeitsnut

60° Winkel der Matrizen-Nut

V8-Matrize für präzises und stabiles Biegen mit einer Tragfähigkeit von 65 t/m.

Das Modell 20.161 eignet sich gut für den Einsatz auf Abkantpressen, wo Wiederholgenauigkeit, eine geeignete Nutgeometrie sowie eine optimale Anpassung an Stempel und Material erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.161

Die V-förmige Untermatrize ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausstattung. Die richtige Wahl der Nutbreite, des Arbeitswinkels und der Tragfähigkeit des Werkzeugs wirkt sich direkt auf die Biegequalität, die Maßgenauigkeit und die Arbeitssicherheit aus.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V8-Spalt

8 mm breite Arbeitsnut für präzise Materialführung.

03

Winkel 60°

Die Geometrie der Nut wurde gemäß der technischen Dokumentation in einem Winkel von 60° ausgeführt.



KARTA PRODUKTOWA

04

Tragfähigkeit 65 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 65 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt 90 mm.

06

Basis 14 / 16 mm

Die untere Befestigungsbreite beträgt 14 mm, die Gesamtbreite der Basis 16 mm.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.161

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.161
Maximale Belastung	65 t/m
Winkel der Arbeitsnut	60°
Öffnung der V-Nut	8 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	16 mm

Vor dem Kauf sollten Sie die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Bereich der Dicke und der Art des zu biegenden Materials überprüfen.