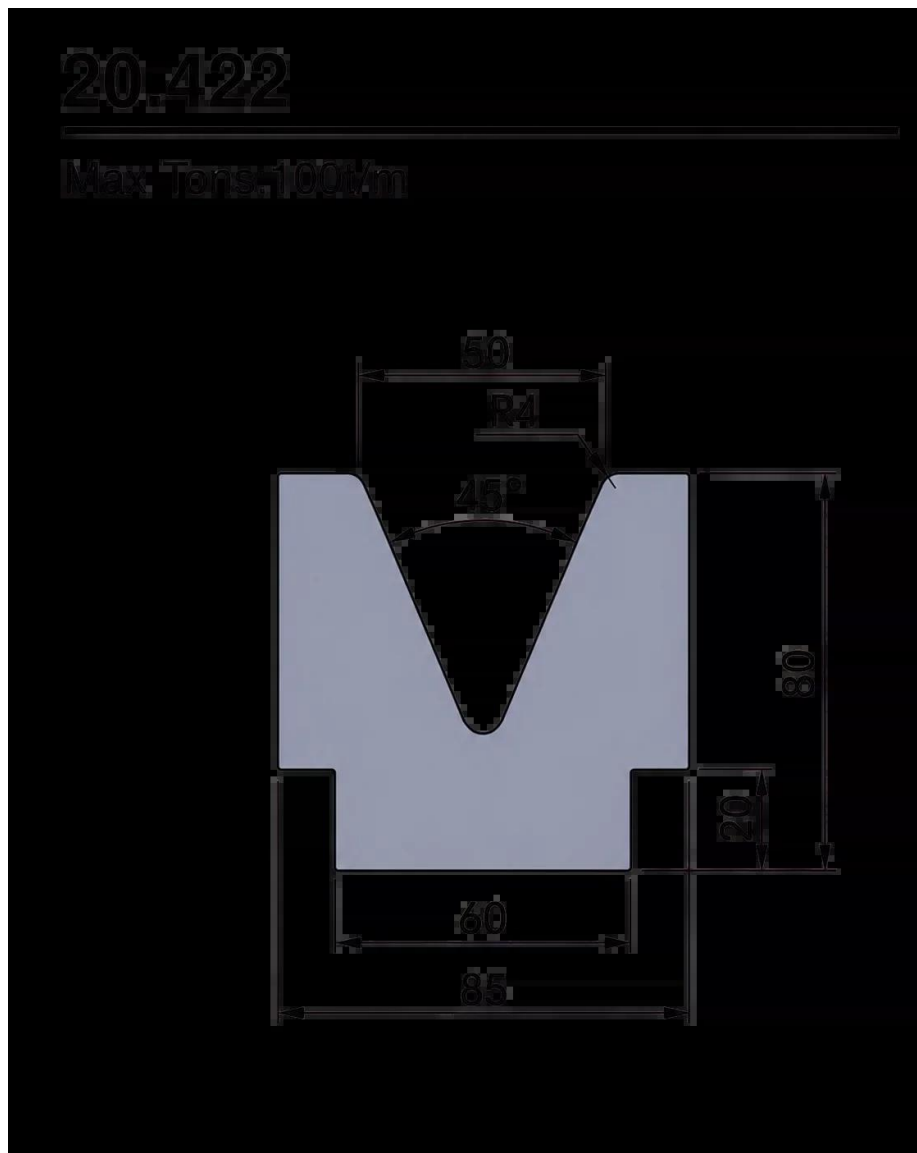




KARTA PRODUKTOWA

Matrize 45° 100T/M 20.422

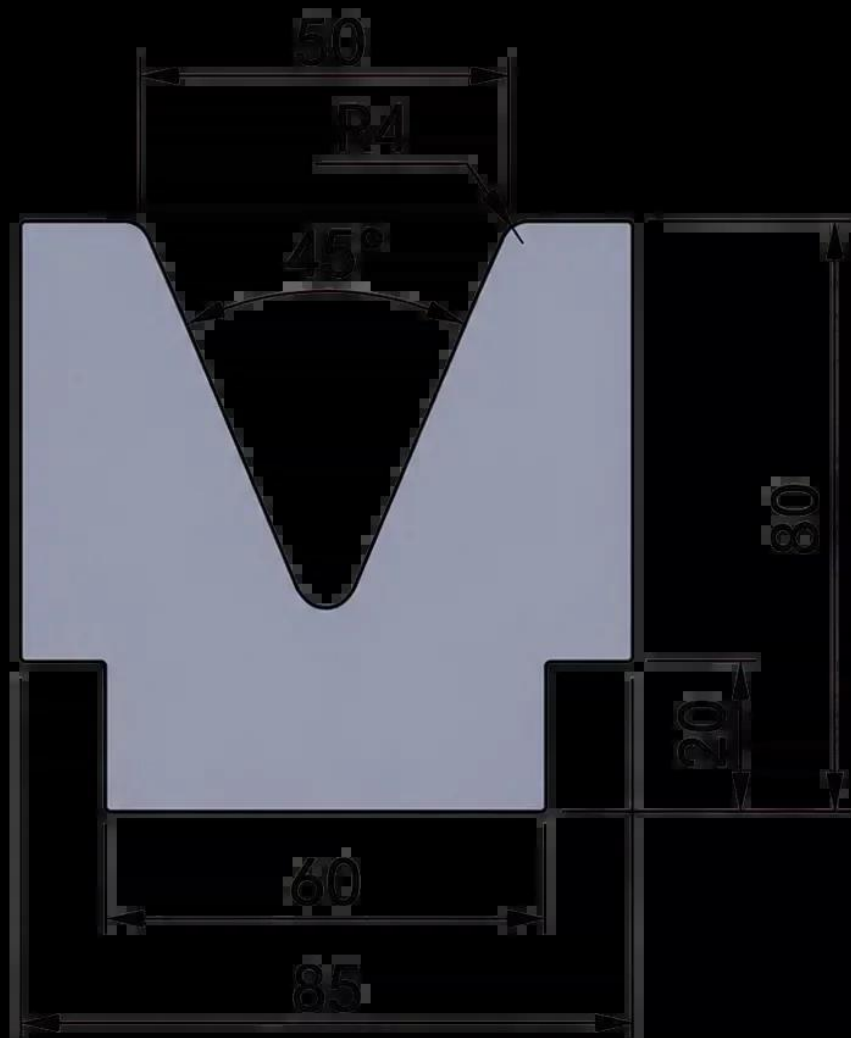




KARTA PRODUKTOWA

20.422

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.422

Untermatrize 45° / R4 / 100 t/m

Die Matrize 20.422 ist ein robustes Unterwerkzeug für den Einsatz an Abkantpressen. Die Konstruktion des Modells wurde im Hinblick auf eine stabile Materialabstützung, eine präzise Blechführung sowie eine hohe Wiederholgenauigkeit des Biegeprozesses entwickelt.

Das Modell verfügt über einen Arbeitswinkel von **45°**, eine Nutbreite **50 mm**, einen Übergangsradius von **R4**, eine Gesamthöhe von **80 mm**, eine Stufenhöhe von **20 mm**, eine Arbeitsbasisbreite **60 mm** sowie eine Gesamtbreite **85 mm**. Die maximal zulässige Belastung beträgt **100 t/m**.

20.422 Modellbezeichnung der Matrize

100 t/m Maximale Belastung

45° Arbeitswinkel der Nut

R4 Übergangsradius der Nut

45°-Untermatrize mit einer Nutbreite von 50 mm und einer Tragfähigkeit von bis zu 100 t/m.

Das Modell 20.422 ist für Produktionsanwendungen vorgesehen, bei denen die Standzeit des Werkzeugs, die Prozessgenauigkeit sowie ein zuverlässiger und stabiler Betrieb beim Biegen von Blechteilen entscheidend sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.422

Eine richtig ausgewählte Untermatrize ist entscheidend für die Qualität und Wiederholgenauigkeit des Biegevorgangs. Parameter wie der Nutwinkel, die Nutbreite, Übergangsradius, die Werkzeughöhe sowie die Gesamtbreite beeinflussen das korrekte Zusammenspiel mit dem Material und die Auswahl des passenden Stempels.

01

Untermatrize zum Biegen

Professionelles Unterwerkzeug für den Einsatz mit Abkantpressen bei der Blechbearbeitung.

02



KARTA PRODUKTOWA

Arbeitswinkel 45°

Die Nutgeometrie sorgt für eine korrekte Materialführung und ermöglicht reproduzierbare Biegeergebnisse.

03

Radius R4

Der Übergangsradius R4 unterstützt den reibungslosen Betrieb des Werkzeugs und wirkt sich positiv auf die Qualität des bearbeiteten Werkstücks aus.

04

Nutbreite 50 mm

Eine entsprechend ausgewählte Arbeitsnutbreite ermöglicht die Anpassung des Werkzeugs an bestimmte Bearbeitungsvorgänge.

05

Stabile Konstruktion 80 mm

Die Gesamthöhe von 80 mm gewährleistet eine gute Steifigkeit des Werkzeugs und eine sichere Lastübertragung während des Betriebs.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Die zulässige Belastung von bis zu 100 Tonnen pro Meter ermöglicht den Einsatz der Matrize unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.422

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.422
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel der Nut	45°
Nutbreite	50 mm
Übergangsradius	R4



KARTA PRODUKTOWA

Parameter		Wert
Gesamthöhe	80 mm	
Stufenhöhe	20 mm	
Breite der Arbeitsfläche	60 mm	
Gesamtbreite	85 mm	

Vor dem Kauf sollten Sie überprüfen, ob die Matrize mit der Befestigungsart, dem passenden Stempel und dem Umfang der geplanten Biegevorgänge kompatibel ist.