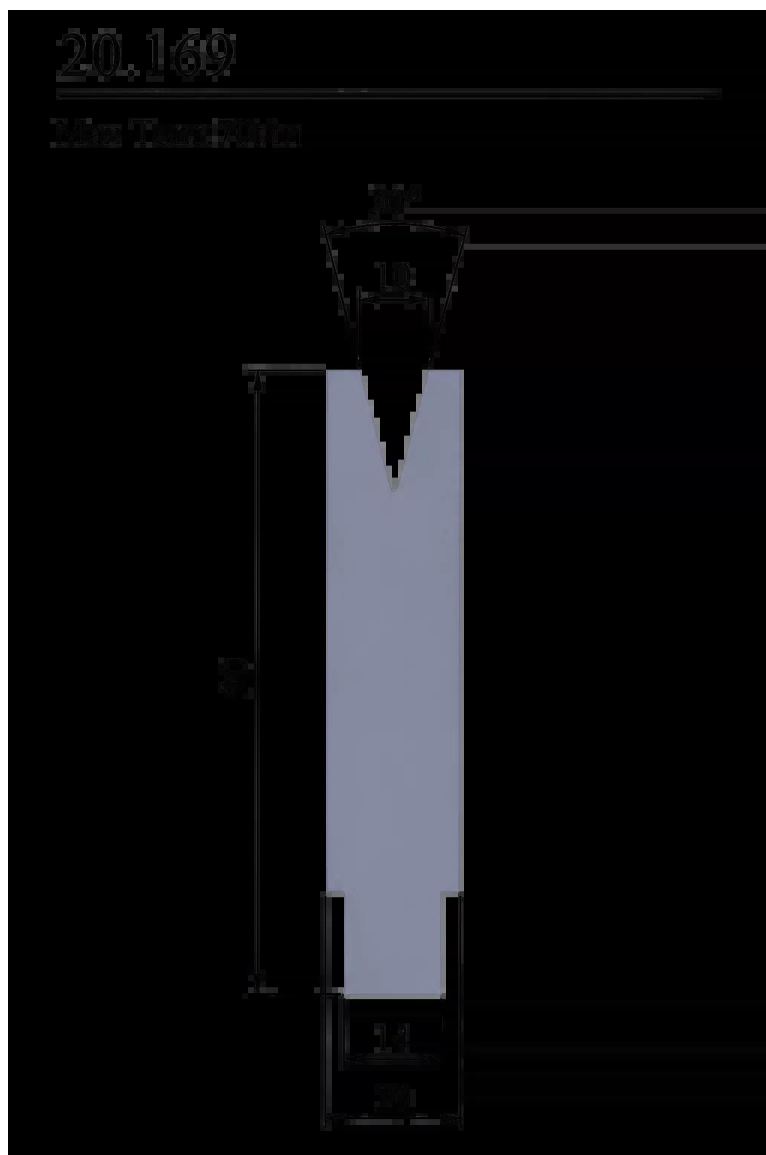


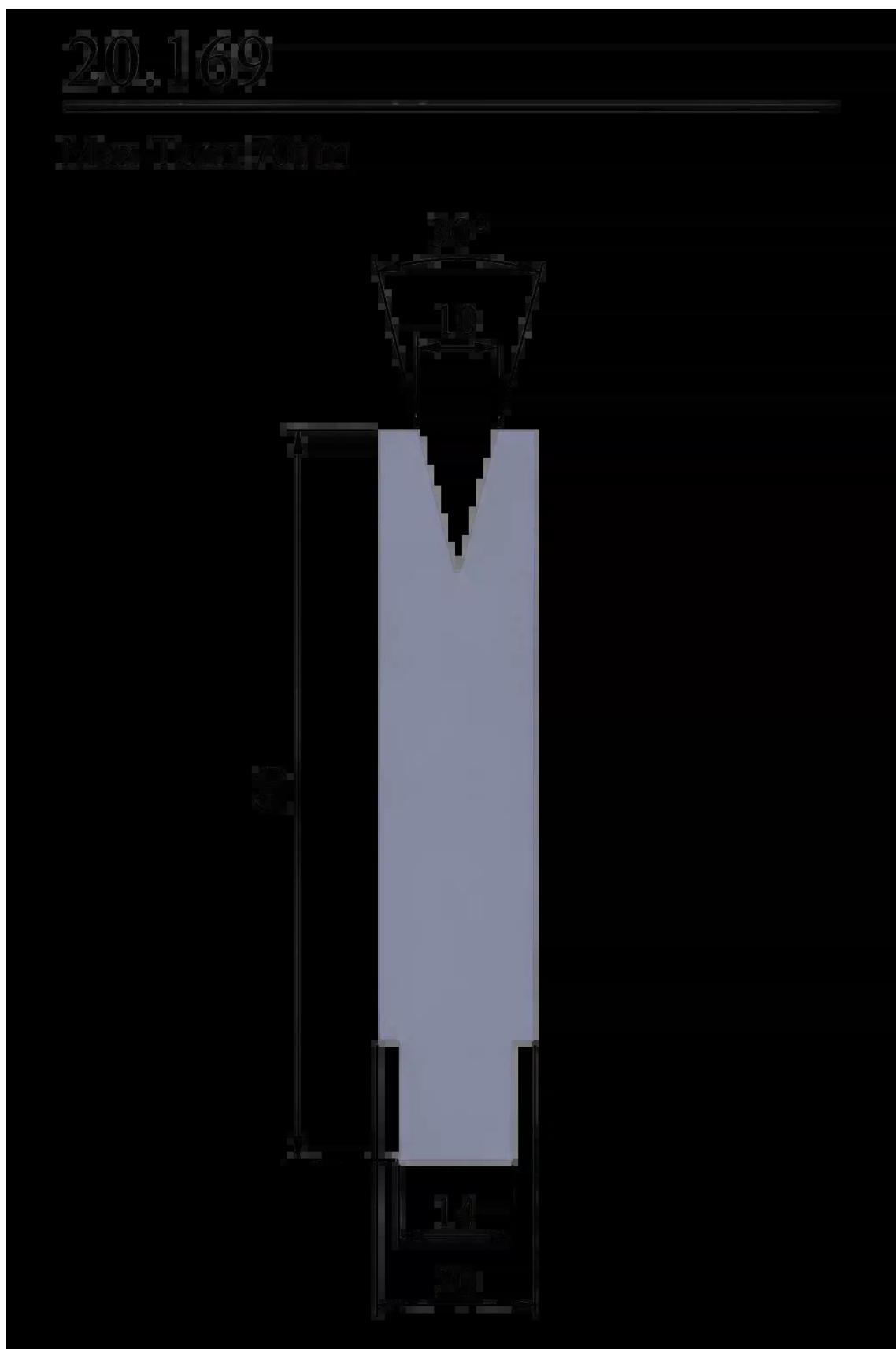


KARTA PRODUKTOWA

Matrize 30° 70T/M 20.169



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.169

Untermatrize V – V10 / 30° / 70 t/m

Die Matrize 20.169 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Die Geometrie des Werkzeugs wurde so konzipiert, dass eine stabile Abstützung des Materials, eine hohe Wiederholgenauigkeit des Prozesses sowie ein korrektes Zusammenspiel mit einem entsprechend ausgewählten Stempel gewährleistet sind.

20.169 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V10 Breite der Arbeitsnut

30° Winkel der Matrizen-Nut

V10-Matrize mit einem Winkel von 30° und einer Tragfähigkeit von 70 t/m für das präzise Biegen von Blechen.

Das Modell 20.169 eignet sich für den Einsatz mit Abkantpressen überall dort, wo Genauigkeit, Wiederholgenauigkeit beim Biegen sowie die korrekte Anpassung der Werkzeugparameter an das zu bearbeitende Werkstück wichtig sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.169

Die V-förmige Untermatrize ist eines der grundlegenden Elemente der Abkantpressenausrüstung. Die richtige Wahl der Nutbreite, des Winkels und der zulässigen Belastung wirkt sich direkt auf die Biegequalität, die Lebensdauer des Werkzeugs und die Stabilität des Produktionsprozesses aus.

01

V-förmige Untermatrize

Untermatrize für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V10-Spalt

Die 10 mm breite Arbeitsnut sorgt für eine gute Abstützung des Materials beim Biegen.

03



KARTA PRODUKTOWA

30°-Winkel

Die Geometrie der Nut wurde gemäß der technischen Dokumentation in einem Winkel von 30° ausgeführt.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt 90 mm, gemäß den Angaben in der technischen Zeichnung.

06

Basis 14 / 20 mm

Die untere Befestigungsbreite beträgt 14 mm, die Gesamtbreite der Basis 20 mm.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.169

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.169
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	30°
Öffnung der V-Nut	10 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	20 mm

Vor dem Kauf sollten Sie die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Bereich der Dicke und der Art des zu bearbeitenden Materials überprüfen.