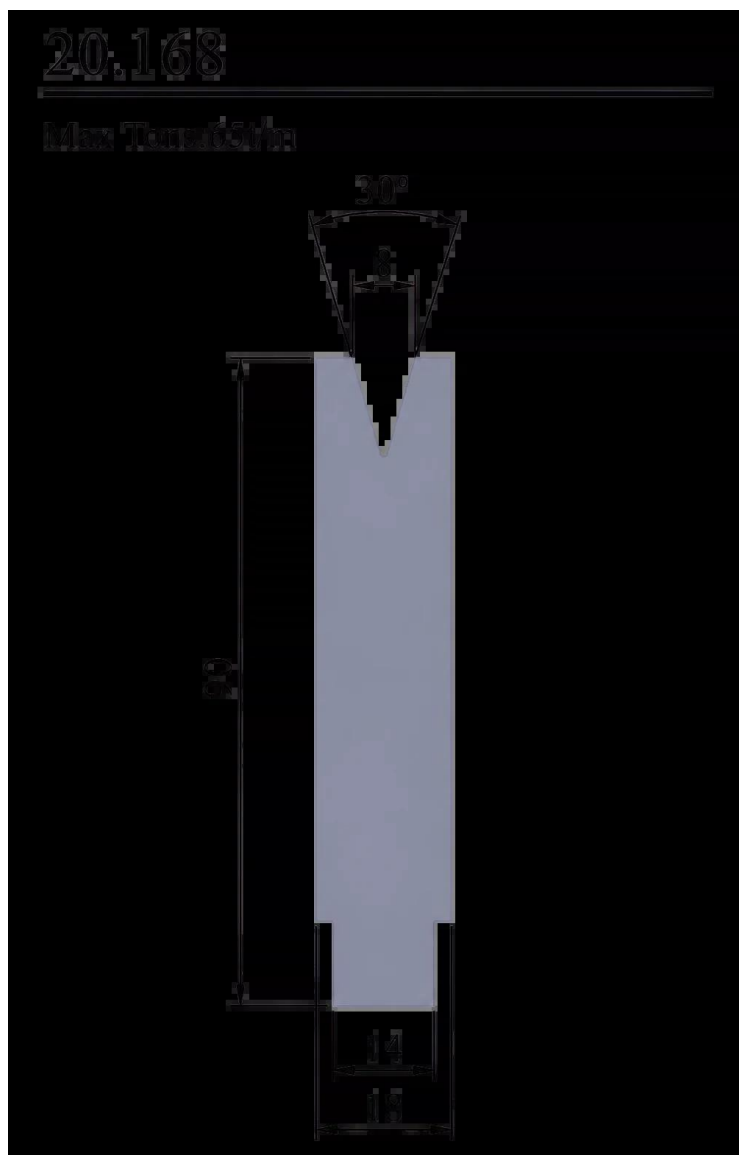


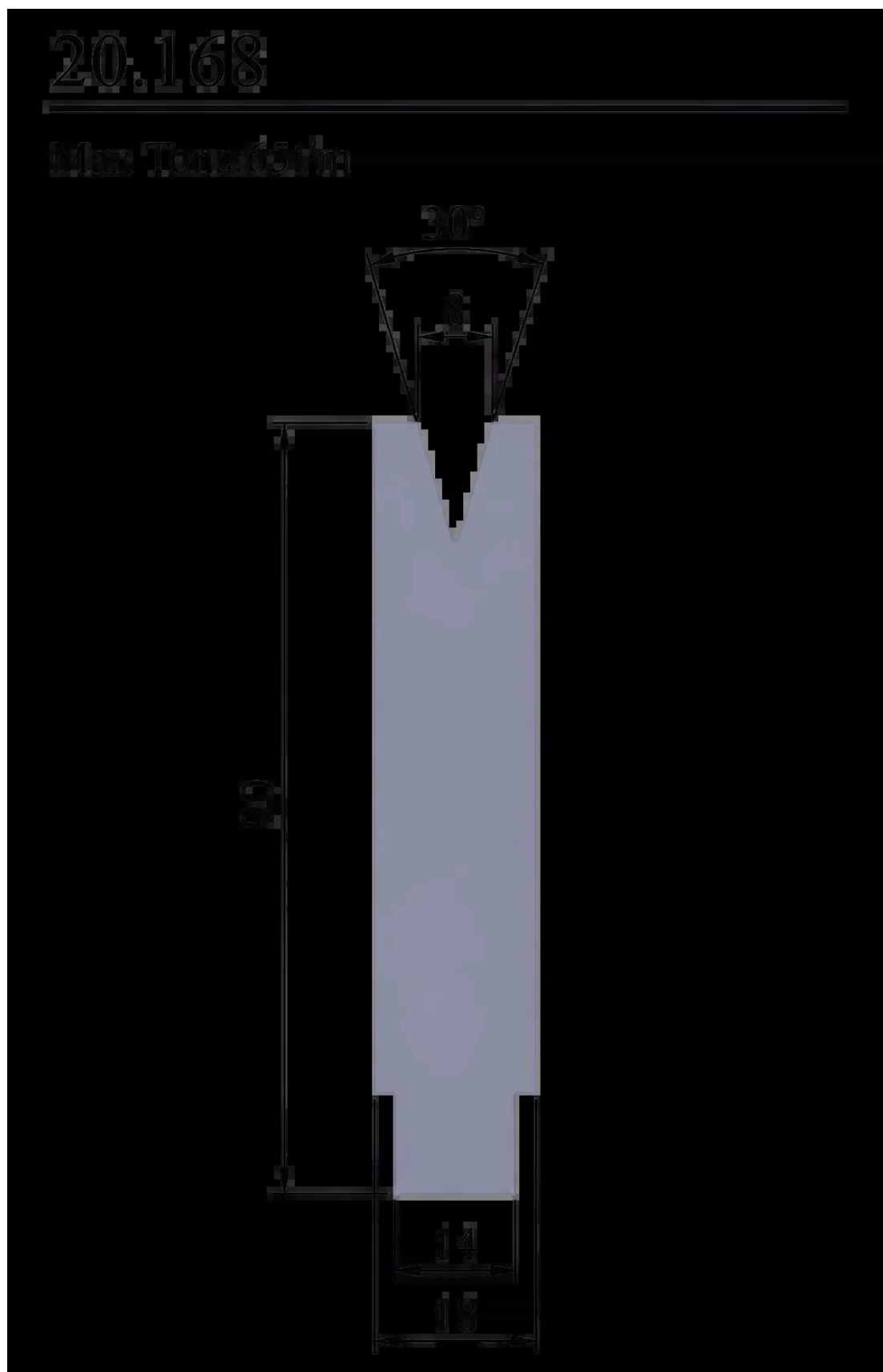


KARTA PRODUKTOWA

Matrize 30° 65T/M 20.168



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.168

Untermatrize V – V8 / 30° / 65 t/m

Die Matrize 20.168 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Die Geometrie des Werkzeugs wurde so konzipiert, dass eine stabile Abstützung des Materials, eine hohe Wiederholgenauigkeit des Prozesses sowie ein korrektes Zusammenspiel mit einem entsprechend ausgewählten Stempel gewährleistet sind.

20.168 Bezeichnung des Matrizenprofils

65 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V8 Breite der Arbeitsnut

30° Matrizenrillenwinkel

V8-Matrize mit einem Winkel von 30° und einer Tragfähigkeit von 65 t/m für das präzise Biegen von Blechen.

Das Modell 20.168 eignet sich für den Einsatz mit Abkantpressen überall dort, wo Genauigkeit, Wiederholbarkeit des Biegevorgangs und die korrekte Anpassung der Werkzeugparameter an das zu bearbeitende Werkstück wichtig sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.168

Die V-förmige Untermatrize ist eines der grundlegenden Elemente der Abkantpressenausstattung. Die richtige Wahl der Nutbreite, des Winkels und der zulässigen Belastung wirkt sich direkt auf die Biegequalität, die Lebensdauer des Werkzeugs und die Stabilität des Produktionsprozesses aus.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V8-Öffnung

Die 8 mm breite Arbeitsnut sorgt für eine gute Abstützung des Materials beim Biegen.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 30°

Die Geometrie der Nut wurde gemäß der technischen Dokumentation in einem Winkel von 30° ausgeführt.

04

Tragfähigkeit 65 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 65 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt 90 mm, gemäß den Angaben in der technischen Zeichnung.

06

Basis 14 / 18 mm

Die untere Befestigungsbreite beträgt 14 mm, die Gesamtbreite der Basis 18 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.168

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.168
Maximale Belastung	65 t/m
Winkel der Arbeitsnut	30°
Öffnung der V-Nut	8 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	18 mm

Vor dem Kauf sollten Sie prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Dickenbereich und der Art des zu bearbeitenden Materials kompatibel ist.