



KARTA PRODUKTOWA

Karusselldrehmaschine DTL-63S-CNC 6300 mm mit einer beweglichen Säule





Hauptbild des Modells DTL-63S-CNC
Vertikale CNC-Drehmaschine

Karusselldrehmaschine DTL-63S-CNC

Vertikale CNC-Drehmaschine mit einzelner beweglicher Säule zur Bearbeitung von Werkstücken bis 6300 mm

DTL-63S-CNC ist eine vertikale CNC-Drehmaschine mit **einzelner beweglicher Säule**, bestimmt für die präzise Bearbeitung großer und schwerer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht das Drehen von



KARTA PRODUKTOWA

Elementen mit einem maximalen Durchmesser bis **6300 mm** sowie den Betrieb mit einem Tisch mit einer Belastung von **32 t**, optional bis **50 oder 70 t**.

Die Konstruktion basiert auf hochwertigen Gussteilen, einem großen Querschnitt des Schlittenkopfes sowie einer hydrostatischen Tischlagerung und gewährleistet eine hohe Stabilität während der Bearbeitung großformatiger Elemente. Die bewegliche Säule erleichtert das Beladen und Entladen großer sowie schwerer Werkstücke.

6300

Max. Drehdurchmesser

6300 mm

4500

Tischdurchmesser

4500 mm, opcjonalnie 5000 / 5700 mm

3000

Max. Werkstückhöhe

3000 mm, opcjonalnie 3500 / 4000 mm

32T

Tischbelastung

32 t, opcjonalnie 50 / 70 t

DTL-63S-CNC – vertikale CNC-Drehmaschine mit einzelner beweglicher Säule.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 6300 mm, einen Tisch mit 4500 mm mit Option 5000 oder 5700 mm, eine Werkstückhöhe von 3000 mm mit Option 3500 oder 4000 mm, eine Tischbelastung von 32 t mit Option 50 oder 70 t sowie eine Hauptmotorleistung von 75 kW.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-63S-CNC

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung

KARTA PRODUKTOWA



Zentrales Schmiersystem

KARTA PRODUKTOWA



Hydraulikaggregat

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank-Klimagerät



Verpackung
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-63S-CNC

Hochwertige LEF- / VSR-Gussteile sowie eine steife, symmetrische Konstruktion gewährleisten Stabilität während der Bearbeitung schwerer Werkstücke.



KARTA PRODUKTOWA

Großer Querschnitt des Schlittenkopfes ermöglicht die effiziente Bearbeitung schwerer und hoher Industrieelemente.

AC-Hauptmotor mit VDF-Einheit gewährleistet eine stufenlose Drehzahlregelung sowie einen stabilen Betrieb des Hauptantriebs.

Hydrostatische Tischlagerung gewährleistet eine hohe Tragfähigkeit und gleichmäßigen Betrieb bei hohen Belastungen.

Bewegliche Säule erleichtert das Beladen und Entladen großer sowie schwerer bearbeiteter Werkstücke.

Hilfsausstattung umfasst u. a. zentrale Schmierung, Hydraulikaggregat sowie Klimatisierung des Schaltschranks.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-63S-CNC?

Die DTL-63S-CNC bewährt sich bei der Bearbeitung großer und schwerer industrieller Werkstücke, wie Ringe, Flansche, Gehäuse, Energiekomponenten, Komponenten schwerer Maschinen, Turbinenelemente sowie Teile, die eine stabile Spannung und präzise CNC-Bearbeitung erfordern.

Schwerindustrie – Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Konstruktionskomponenten.

Energiewirtschaft – Drehen von Turbinenelementen, großen Ringen und technischen Komponenten.

Produktion von Flanschen und Ringen – stabile Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser und hoher Masse.

Betriebe für Großteilmontage – für Elemente mit einem Drehdurchmesser bis 6300 mm.

Spezifikation DTL-63S-CNC

Technische Spezifikation des Modells DTL-63S-CNC

Modell **DTL-63S-CNC**

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**



KARTA PRODUKTOWA

Konstruktion **Einzelne bewegliche Säule**

Konfiguration **Einspaltig, CNC**

Max. Drehdurchmesser **6300 mm**

Tischdurchmesser **4500 mm, opcjonalnie 5000 mm lub 5700 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **3000 mm, opcjonalnie 3500 mm lub 4000 mm**

Tischbelastung **32 t, opcjonalnie 50 t lub 70 t**

Leistung des Hauptmotors **75 kW**

Steuerung **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Hauptantrieb **AC-Motor mit VDF-Einheit zur variablen Drehzahlregelung**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung mit hoher Tragfähigkeit**

Ausgewählte Ausstattungselemente **CNC, zentrales Schmiersystem, Hydraulikaggregat, Schaltschrank-**

Klimagerät, Verpackung