



KARTA PRODUKTOWA

Karusselldrehmaschine DTL-160S-CNC 16000 mm mit einer beweglichen Säule





Hauptbild des Modells DTL-160S-CNC
Vertikale CNC-Drehmaschine

Karusselldrehmaschine DTL-160S-CNC

Vertikale CNC-Drehmaschine mit einzelner beweglicher Säule zur Bearbeitung von Werkstücken bis 16000 mm

DTL-160S-CNC ist eine vertikale CNC-Drehmaschine mit **einzelner beweglicher Säule**, bestimmt für die präzise Bearbeitung der größten und schwersten industriellen Werkstücke. Die Maschine ermöglicht das



KARTA PRODUKTOWA

Drehen von Elementen mit einem maximalen Durchmesser bis **16000 mm** sowie den Betrieb mit einem Tisch mit einer Belastung von **120 t**, optional bis **200 oder 300 t**.

Die Konstruktion basiert auf hochwertigen Gussteilen, einem großen Querschnitt des Schlittenkopfes sowie einer hydrostatischen Tischlagerung und gewährleistet eine hohe Stabilität während der Bearbeitung großformatiger Elemente. Die bewegliche Säule erleichtert das Beladen und Entladen großer sowie schwerer Werkstücke.

16000

Max. Drehdurchmesser

16000 mm

7100

Tischdurchmesser

7100 mm, optionalnie 8000 / 10000 mm

4000

Max. Werkstückhöhe

4000 mm, optionalnie 5000 / 6000 / 7000 mm

120T

Tischbelastung

120 t, optionalnie 200 / 300 t

DTL-160S-CNC – vertikale CNC-Drehmaschine mit einzelner beweglicher Säule.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 16000 mm, einen Tisch mit 7100 mm mit Option 8000 oder 10000 mm, eine Werkstückhöhe von 4000 mm mit Option 5000, 6000 oder 7000 mm, eine Tischbelastung von 120 t mit Option 200 oder 300 t sowie eine Hauptmotorleistung von 90 kW mit Option 110 oder 130 kW.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-160S-CNC

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung

KARTA PRODUKTOWA



Zentrales Schmiersystem



Hydraulikaggregat

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank-Klimagerät



Verpackung

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-160S-CNC

Hochwertige LEF- / VSR-Gussteile sowie eine steife, symmetrische Konstruktion gewährleisten Stabilität während der Bearbeitung schwerer Werkstücke.



KARTA PRODUKTOWA

Großer Querschnitt des Schlittenkopfes ermöglicht die effiziente Bearbeitung schwerer und hoher Industrieelemente.

AC-Hauptmotor mit VDF-Einheit gewährleistet eine stufenlose Drehzahlregelung sowie einen stabilen Betrieb des Hauptantriebs.

Hydrostatische Tischlagerung gewährleistet eine hohe Tragfähigkeit und gleichmäßigen Betrieb bei extremen Belastungen.

Bewegliche Säule erleichtert das Beladen und Entladen sehr großer sowie schwerer bearbeiteter Werkstücke.

Hilfsausstattung umfasst u. a. zentrale Schmierung, Hydraulikaggregat sowie Klimatisierung des Schaltschranks.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-160S-CNC?

Die DTL-160S-CNC bewährt sich bei der Bearbeitung der größten und schwersten industriellen Werkstücke, wie großformatige Ringe, Flansche, Gehäuse, Energiekomponenten, Komponenten schwerer Maschinen, Turbinenelemente sowie Teile, die eine stabile Spannung und präzise CNC-Bearbeitung erfordern.

Schwerindustrie — Bearbeitung sehr großer Gehäuse, Gussteile und Konstruktionskomponenten.

Energiewirtschaft — Drehen von Turbinenelementen, großen Ringen und technischen Komponenten.

Produktion von Flanschen und Ringen — stabile Bearbeitung von Werkstücken mit extrem großem Durchmesser und hoher Masse.

Betriebe für Großteilmontage — für Elemente mit einem Drehdurchmesser bis 16000 mm.

Spezifikation DTL-160S-CNC

Technische Spezifikation des Modells DTL-160S-CNC

Modell **DTL-160S-CNC**



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Konstruktion **Einzelne bewegliche Säule**

Konfiguration **Einspaltig, CNC**

Max. Drehdurchmesser **16000 mm**

Tischdurchmesser **7100 mm, opcjonalnie 8000 mm lub 10000 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **4000 mm, opcjonalnie 5000 mm, 6000 mm lub 7000 mm**

Tischbelastung **120 t, opcjonalnie 200 t lub 300 t**

Leistung des Hauptmotors **90 kW, opcjonalnie 110 kW lub 130 kW**

Steuerung **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Hauptantrieb **AC-Motor mit VDF-Einheit zur variablen Drehzahlregelung**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung mit sehr hoher Tragfähigkeit**

Ausgewählte Ausstattungselemente **CNC, zentrales Schmiersystem, Hydraulikaggregat, Schaltschrank-Klimagerät, Verpackung**