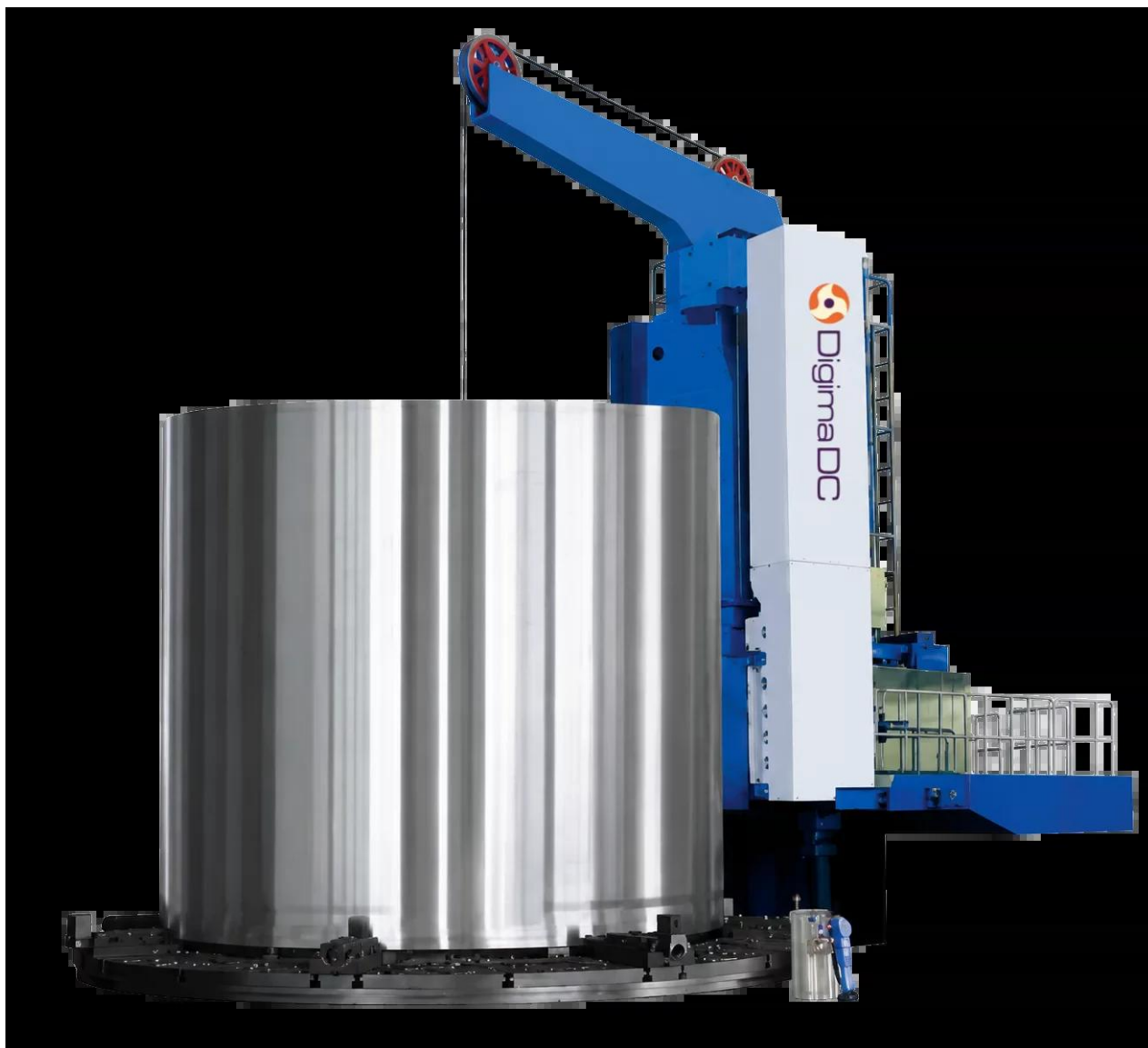




KARTA PRODUKTOWA

Karusselldrehmaschine DTL-130S-CNC 13000 mm mit einer beweglichen Säule





Hauptbild des Modells DTL-130S-CNC
Vertikale CNC-Drehmaschine

Karusselldrehmaschine DTL-130S-CNC

Vertikale CNC-Drehmaschine mit einzelner beweglicher Säule zur Bearbeitung von Werkstücken bis 13000 mm

DTL-130S-CNC ist eine vertikale CNC-Drehmaschine mit **einzelner beweglicher Säule**, bestimmt für die präzise Bearbeitung sehr großer und schwerer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht das



KARTA PRODUKTOWA

Drehen von Elementen mit einem maximalen Durchmesser bis **13000 mm** sowie den Betrieb mit einem Tisch mit einer Belastung von **90 t**, optional bis **120 oder 200 t**.

Die Konstruktion basiert auf hochwertigen Gussteilen, einem großen Querschnitt des Schlittenkopfes sowie einer hydrostatischen Tischlagerung und gewährleistet eine hohe Stabilität während der Bearbeitung großformatiger Elemente. Die bewegliche Säule erleichtert das Beladen und Entladen großer sowie schwerer Werkstücke.

13000

Max. Drehdurchmesser

13000 mm

6300

Tischdurchmesser

6300 mm, opcjonalnie 7100 / 8000 mm

4000

Max. Werkstückhöhe

4000 mm, opcjonalnie 5000 / 6000 mm

90T

Tischbelastung

90 t, opcjonalnie 120 / 200 t

DTL-130S-CNC – vertikale CNC-Drehmaschine mit einzelner beweglicher Säule.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 13000 mm, einen Tisch mit 6300 mm mit Option 7100 oder 8000 mm, eine Werkstückhöhe von 4000 mm mit Option 5000 oder 6000 mm, eine Tischbelastung von 90 t mit Option 120 oder 200 t sowie eine Hauptmotorleistung von 90 kW mit Option 110 oder 130 kW.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-130S-CNC

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung

KARTA PRODUKTOWA



Zentrales Schmiersystem

KARTA PRODUKTOWA



Hydraulikaggregat

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank-Klimagerät



Verpackung
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-130S-CNC

Hochwertige LEF- / VSR-Gussteile sowie eine steife, symmetrische Konstruktion gewährleisten Stabilität während der Bearbeitung schwerer Werkstücke.



KARTA PRODUKTOWA

Großer Querschnitt des Schlittenkopfes ermöglicht die effiziente Bearbeitung schwerer und hoher Industrieelemente.

AC-Hauptmotor mit VDF-Einheit gewährleistet eine stufenlose Drehzahlregelung sowie einen stabilen Betrieb des Hauptantriebs.

Hydrostatische Tischlagerung gewährleistet eine hohe Tragfähigkeit und gleichmäßigen Betrieb bei hohen Belastungen.

Bewegliche Säule erleichtert das Beladen und Entladen großer sowie schwerer bearbeiteter Werkstücke.

Hilfsausstattung umfasst u. a. zentrale Schmierung, Hydraulikaggregat sowie Klimatisierung des Schaltschranks.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-130S-CNC?

Die DTL-130S-CNC bewährt sich bei der Bearbeitung sehr großer und schwerer industrieller Werkstücke, wie Ringe, Flansche, Gehäuse, Energiekomponenten, Komponenten schwerer Maschinen, Turbinenelemente sowie Teile, die eine stabile Spannung und präzise CNC-Bearbeitung erfordern.

Schwerindustrie – Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Konstruktionskomponenten.

Energiewirtschaft – Drehen von Turbinenelementen, großen Ringen und technischen Komponenten.

Produktion von Flanschen und Ringen – stabile Bearbeitung von Werkstücken mit sehr großem Durchmesser und hoher Masse.

Betriebe für Großteilmontage – für Elemente mit einem Drehdurchmesser bis 13000 mm.

Spezifikation DTL-130S-CNC

Technische Spezifikation des Modells DTL-130S-CNC

Modell DTL-130S-CNC

Maschinentyp Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine



KARTA PRODUKTOWA

Konstruktion **Einzelne bewegliche Säule**

Konfiguration **Einspaltig, CNC**

Max. Drehdurchmesser **13000 mm**

Tischdurchmesser **6300 mm, opcjonalnie 7100 mm lub 8000 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **4000 mm, opcjonalnie 5000 mm lub 6000 mm**

Tischbelastung **90 t, opcjonalnie 120 t lub 200 t**

Leistung des Hauptmotors **90 kW, opcjonalnie 110 kW lub 130 kW**

Steuerung **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Hauptantrieb **AC-Motor mit VDF-Einheit zur variablen Drehzahlregelung**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung mit hoher Tragfähigkeit**

Ausgewählte Ausstattungselemente **CNC, zentrales Schmiersystem, Hydraulikaggregat, Schaltschrank-Klimagerät, Verpackung**