

Hydraulische Stanz- und Schneidpresse Digima HT-160T, Stanzmaschine 1600 kN





KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczne Stanzmaszyna

Digima HT-160T **Stanzmaszyna 1600 kN**

Starke hydrauliczne Maszyna zum Stanzen, Ausklinken, Biegen sowie zur Bearbeitung von Stahlelementen.

HT-160T ist eine leistungsfähige hydrauliczne Stanzmaszyna mit einer Presskraft von **1600 kN**, bestimmt für intensive Arbeit in Produktionsbetrieben, Schlossereien, Konstruktionsbetrieben sowie Werkstätten für Metallbearbeitung.

Die Maszyna ermöglicht das Stanzen von Löchern in Blechen, Flachstählen, Rohren und Profilen, ebenso wie das Ausklinken von Rohren, das Biegen von Stahlelementen, die Bearbeitung von Ecken sowie die Vorbereitung von Werkstücken für die weitere Montage oder Produktion.

Presskraft **1600 kN**

Max. Stanzdicke **30 mm**

Max. Lochdurchmesser **40 mm**

Motorleistung **11 kW**

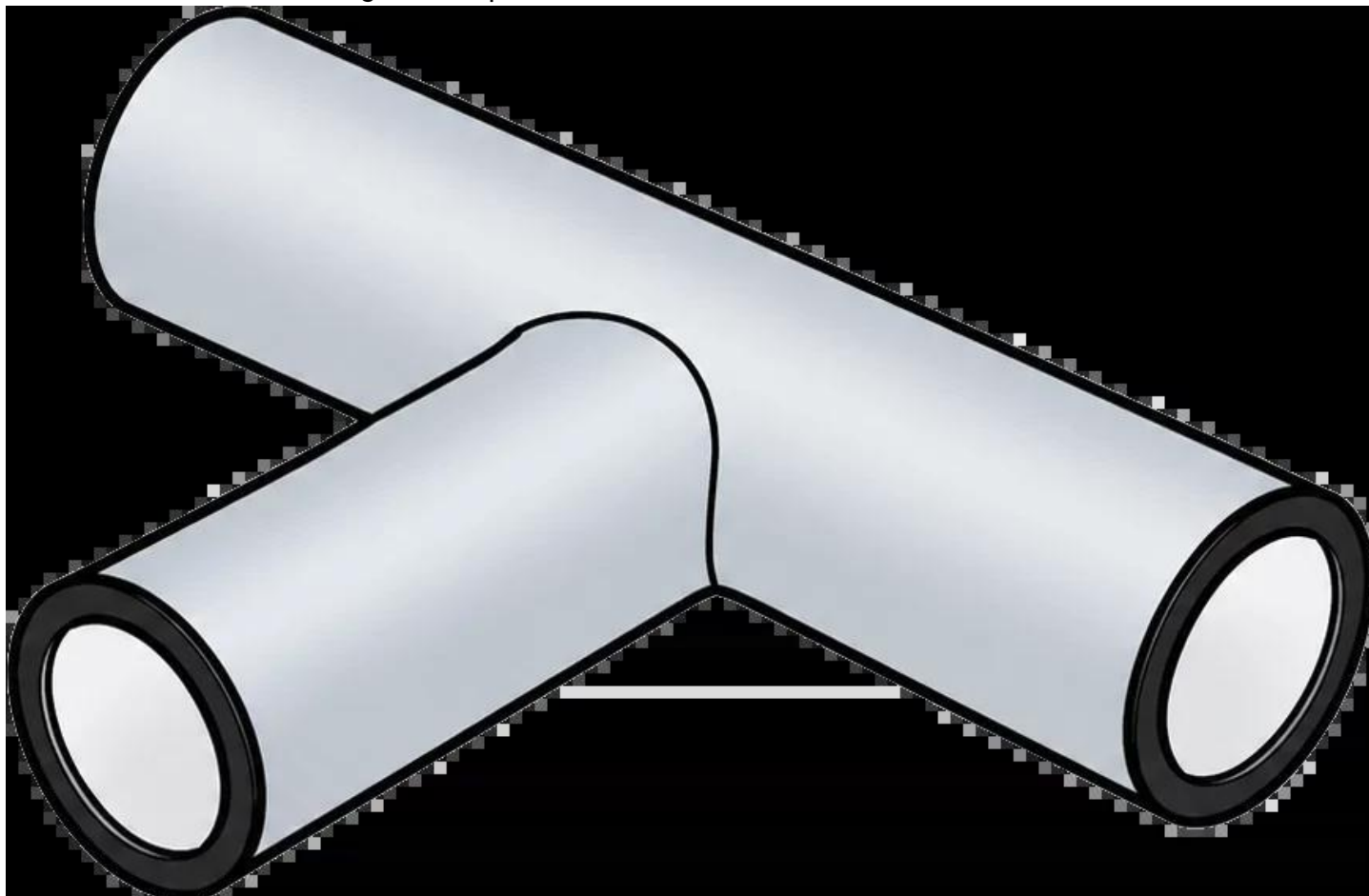
Hauptbild der Maszyna



KARTA PRODUKTOWA



Arbeitsbereich 9 Anwendungen und Operationen

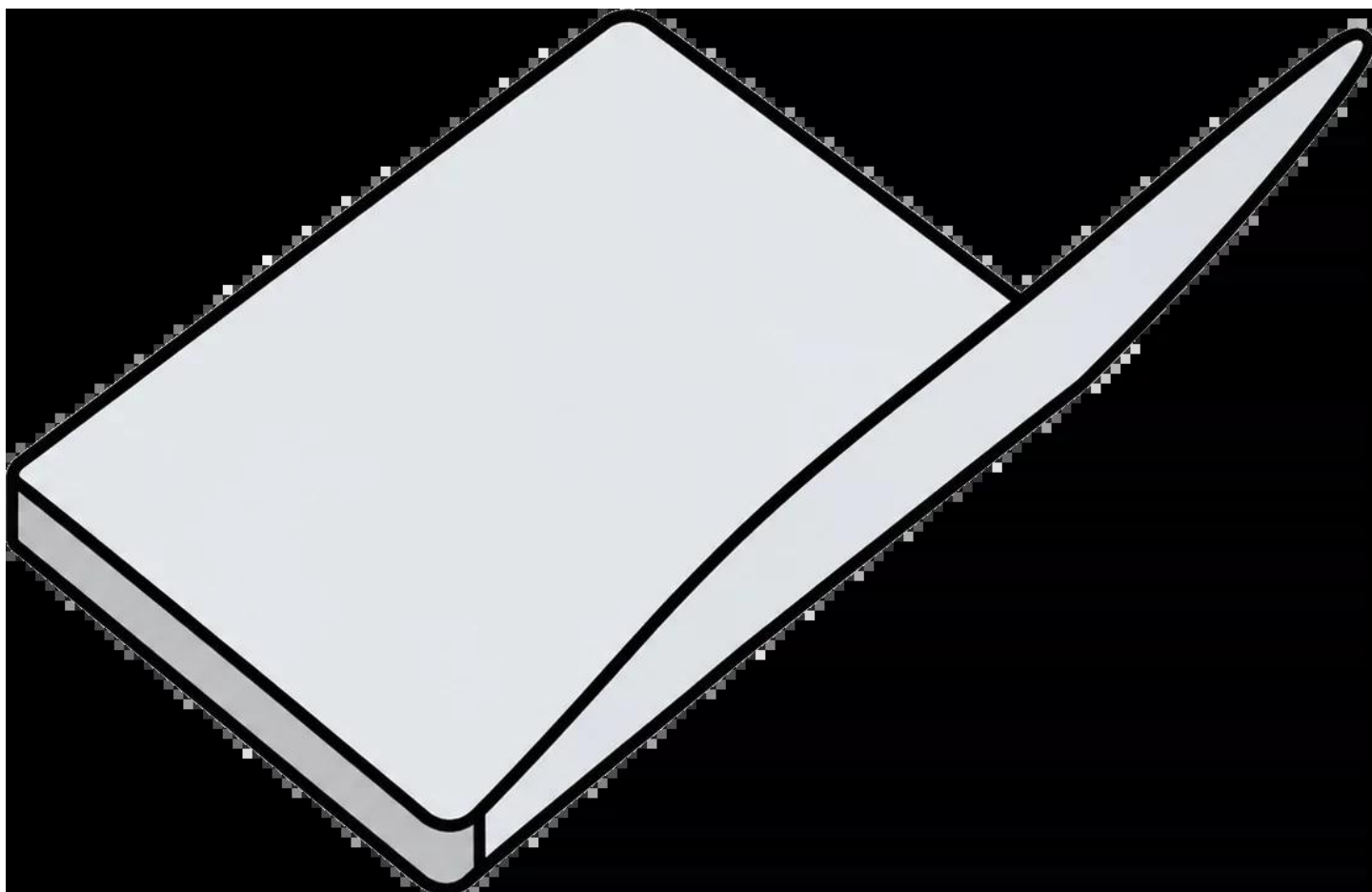


Ausklinken von *Rohren*



Stanzen von Löchern *in Rohren*

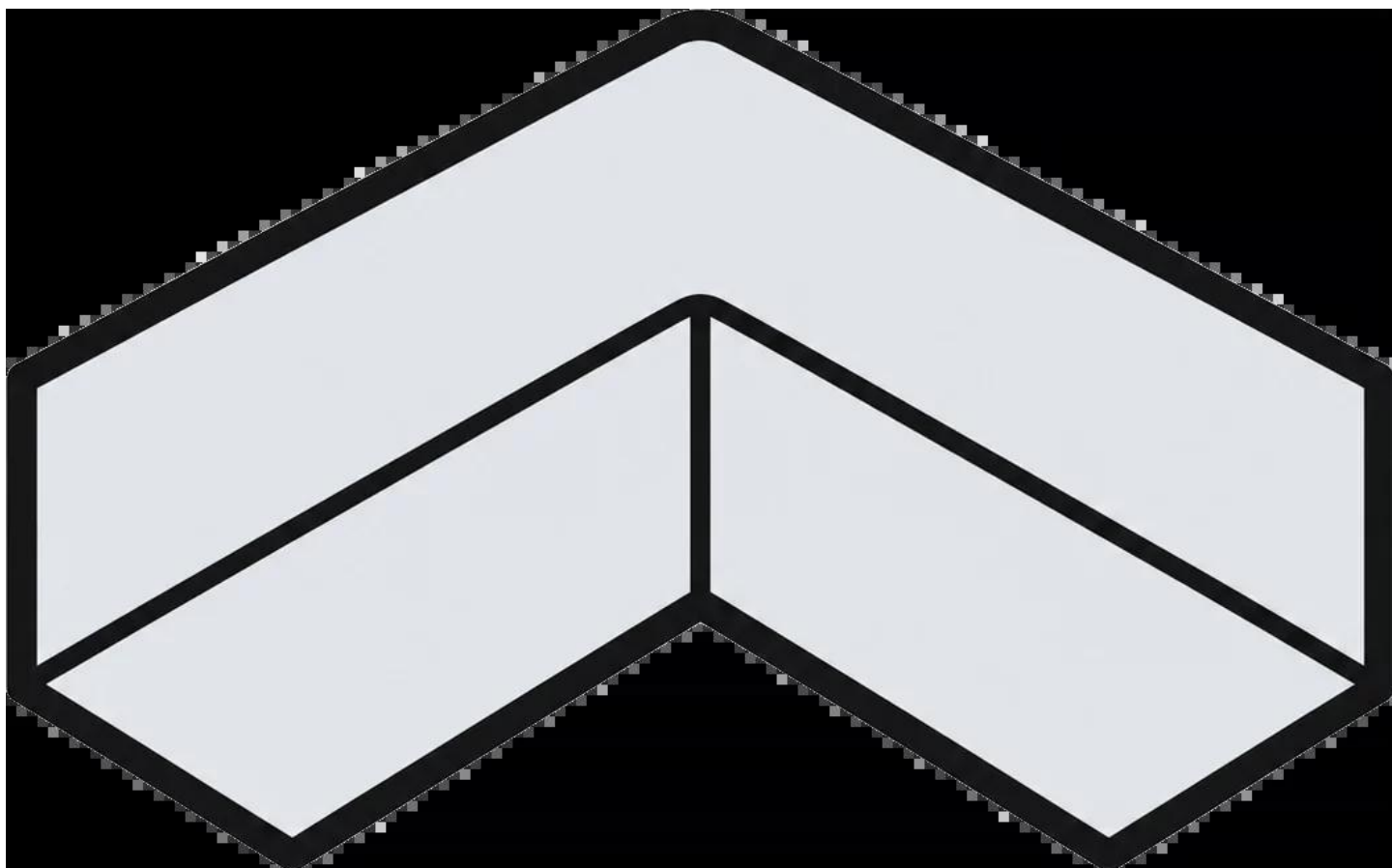
KARTA PRODUKTOWA



Biegen von *Flachstählen*

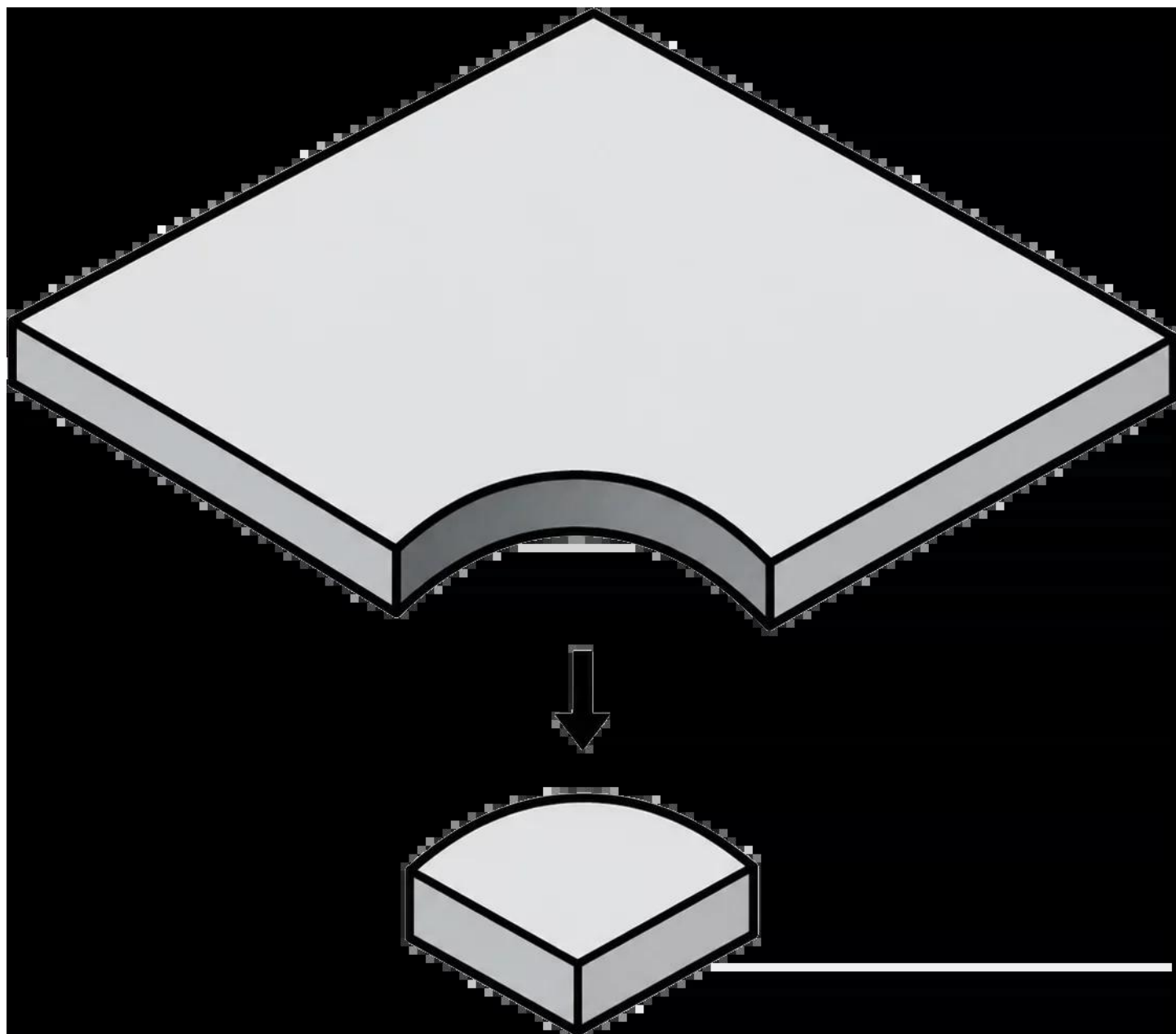


KARTA PRODUKTOWA



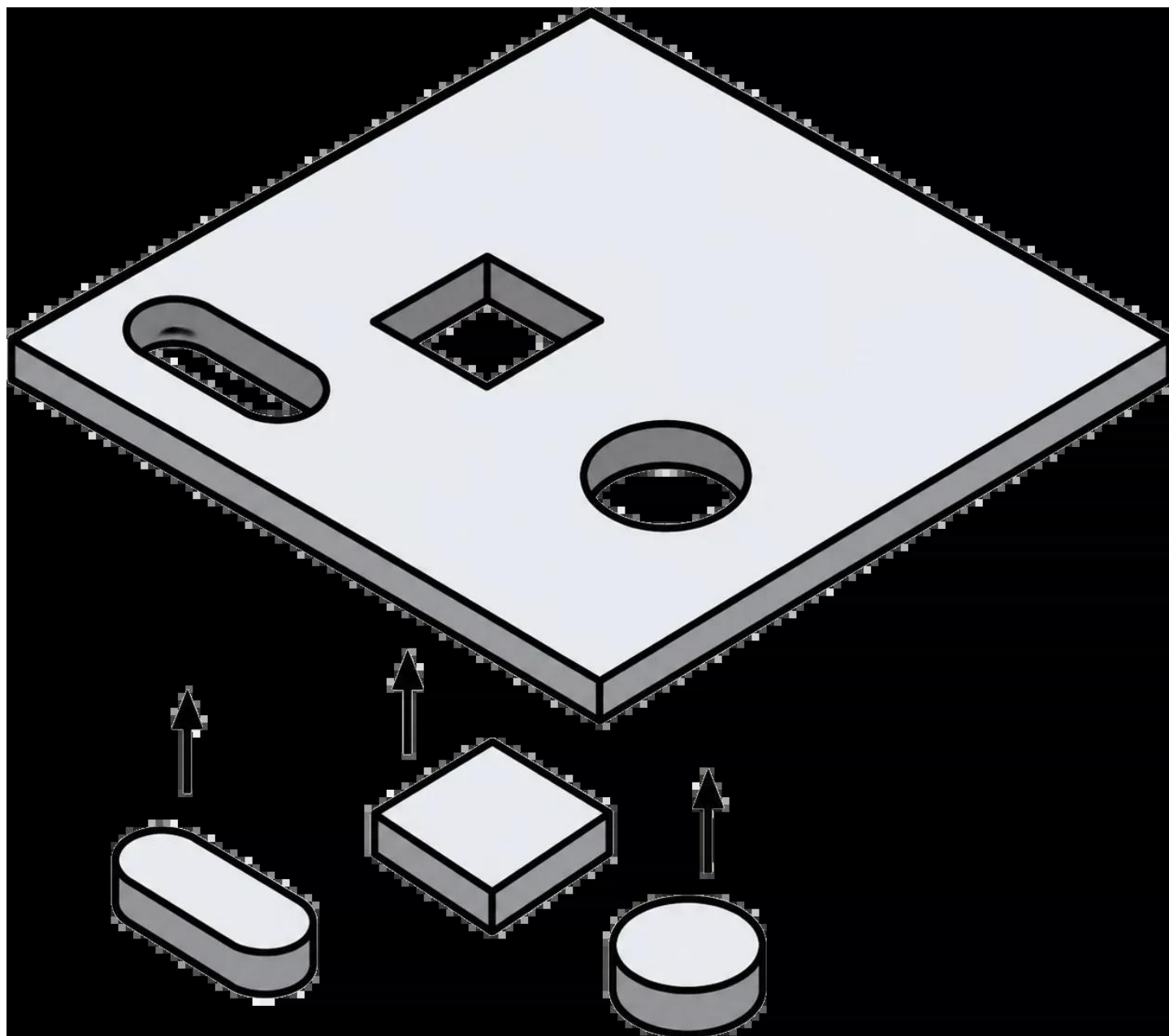
Biegen von *Winkelprofilen*

KARTA PRODUKTOWA



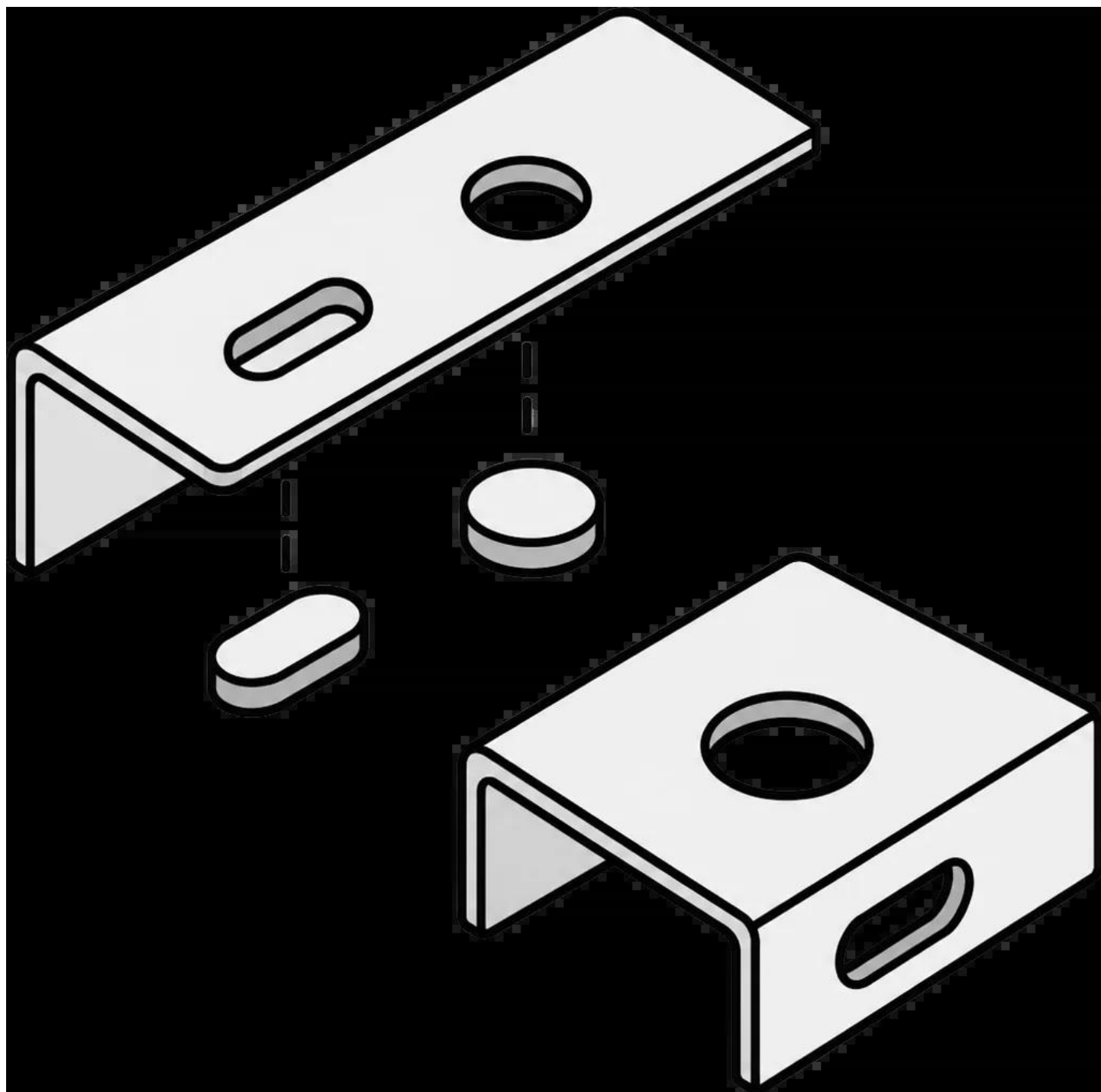
Radius-Ecken

KARTA PRODUKTOWA



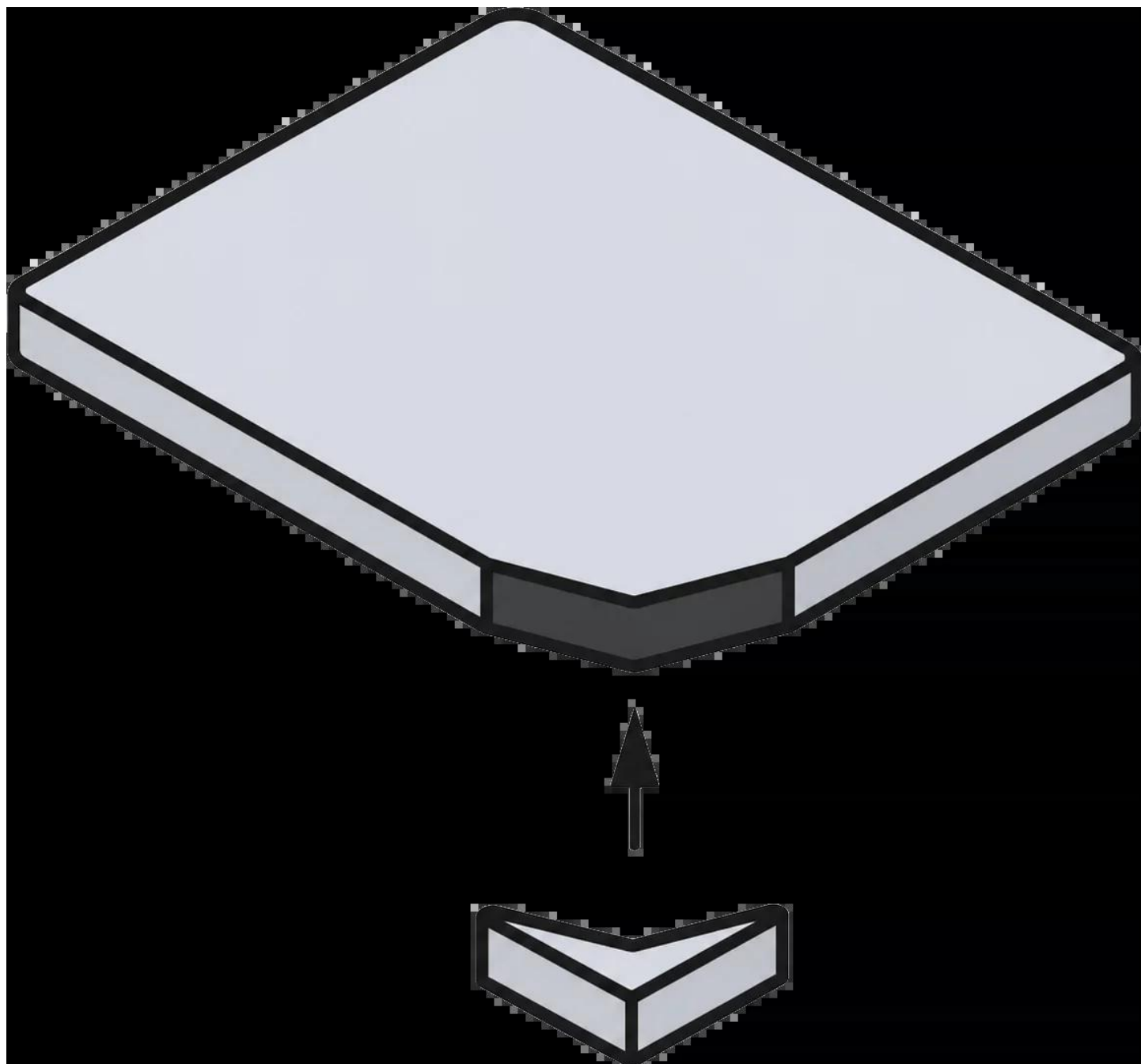
Stanzen von Löchern in Platten

KARTA PRODUKTOWA

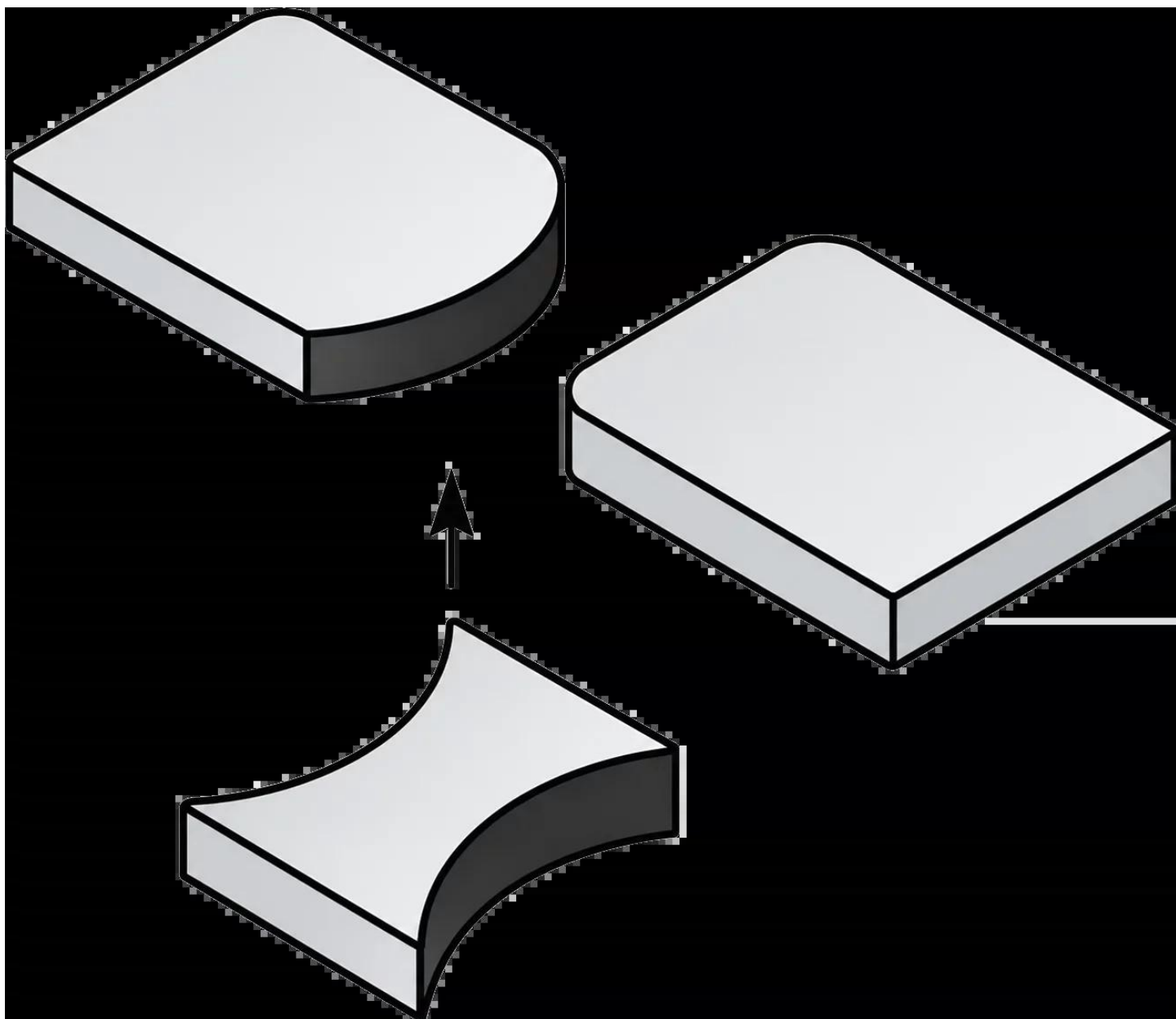


Stanzen in Profilen

KARTA PRODUKTOWA



Abrunden von Ecken

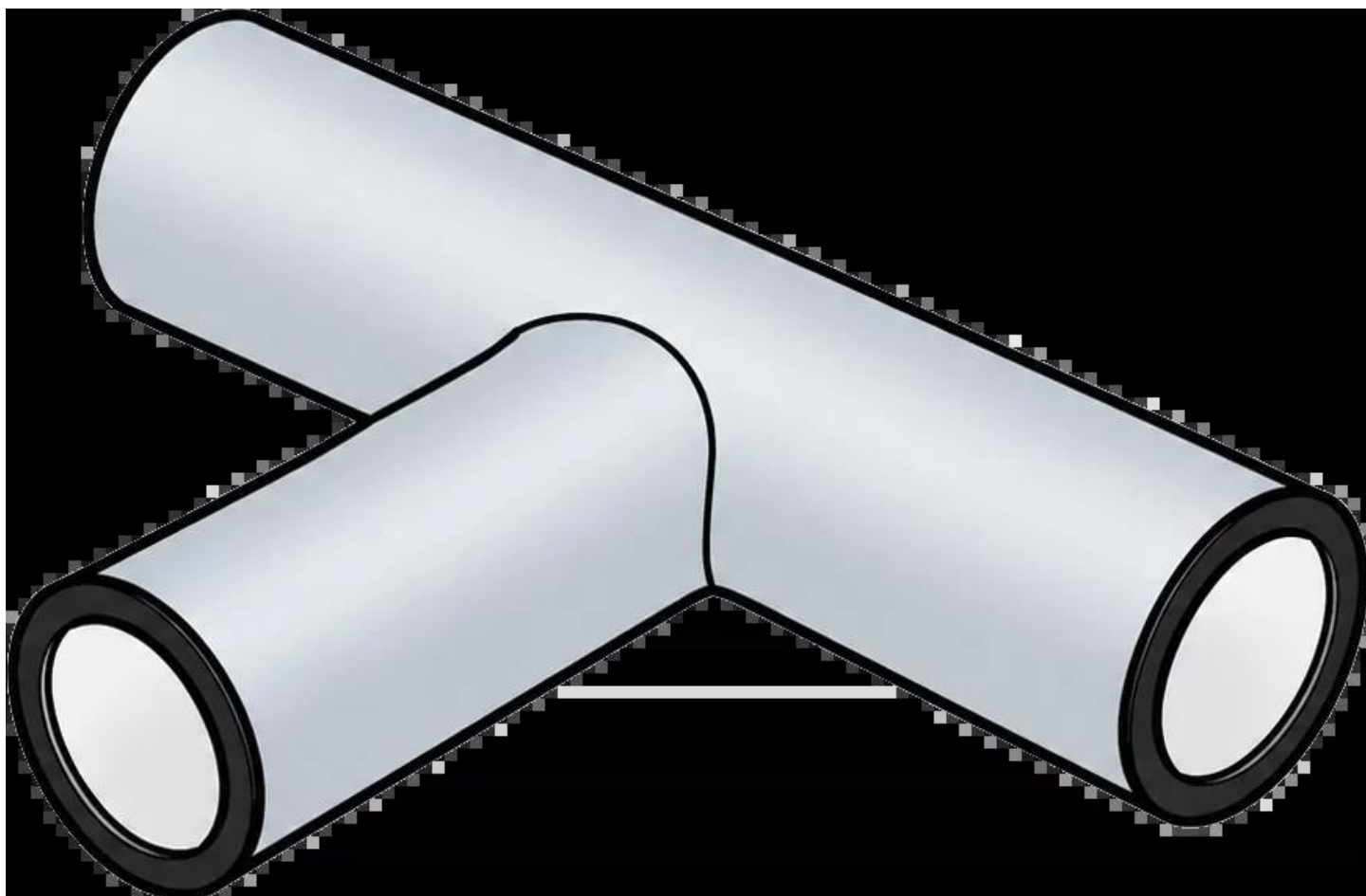


Beidseitiges Abrunden von *Kanten*

Anwendung

Eine Maschine – 9 praktische Metallbearbeitungsoperationen

Die HT-160T ermöglicht viele Aufgaben an einem Arbeitsplatz: Stanzen, Ausklinken, Biegen, Bearbeitung von Rohren, Profilen, Flachstählen und Ecken. Dadurch reduziert die Maschine den Bedarf an mehreren separaten Geräten und beschleunigt die Vorbereitung der Werkstücke.



Rohrauslinken

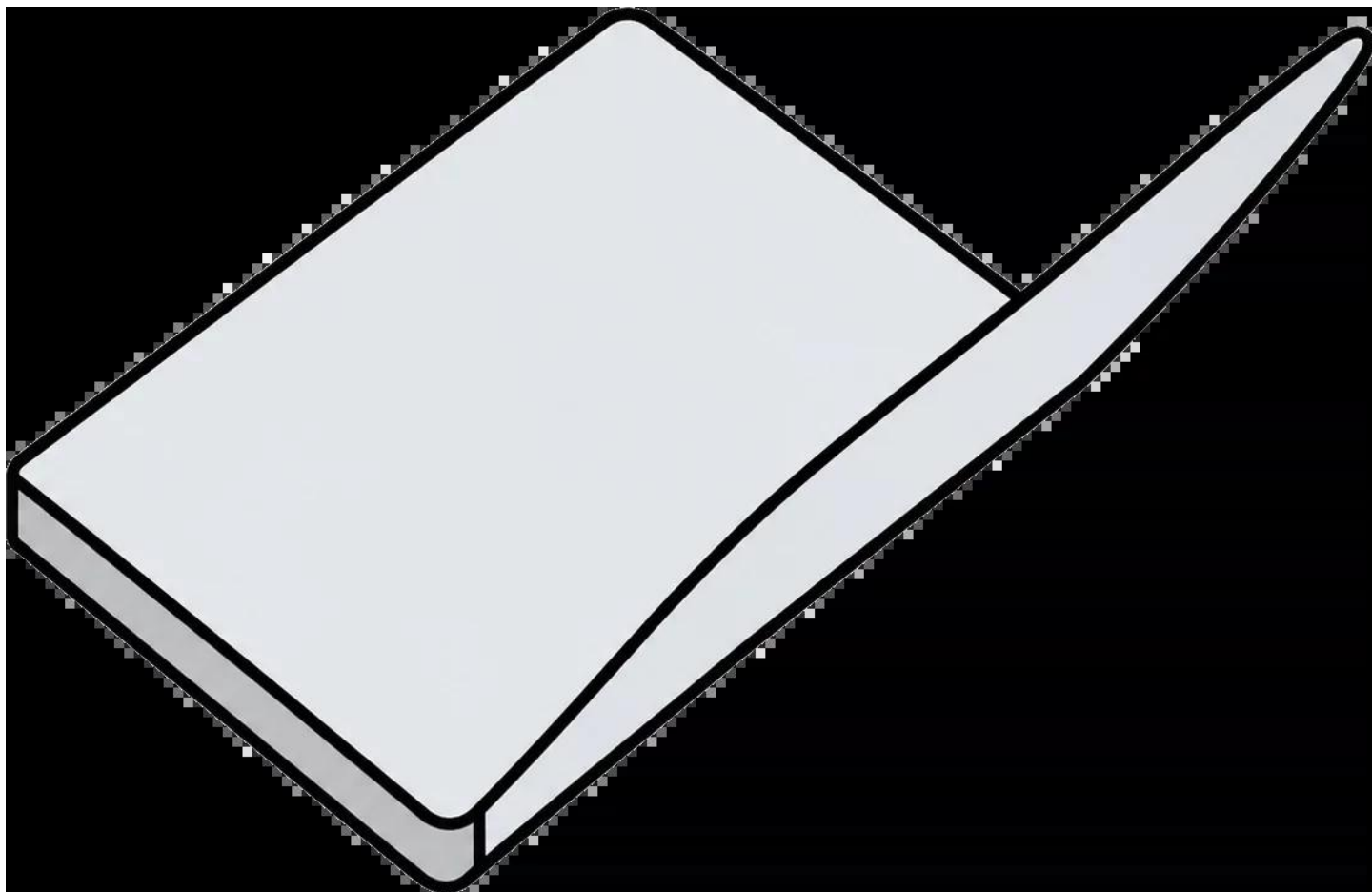
Die Maschine ermöglicht das Ausführen von Ausschnitten in Rohren und deren Vorbereitung für das weitere Verbinden oder die Montage.



Stanzen von Löchern in Rohren

Die HT-160T ermöglicht das Herstellen von Löchern in Rohrelementen und Stahlprofilen.

KARTA PRODUKTOWA

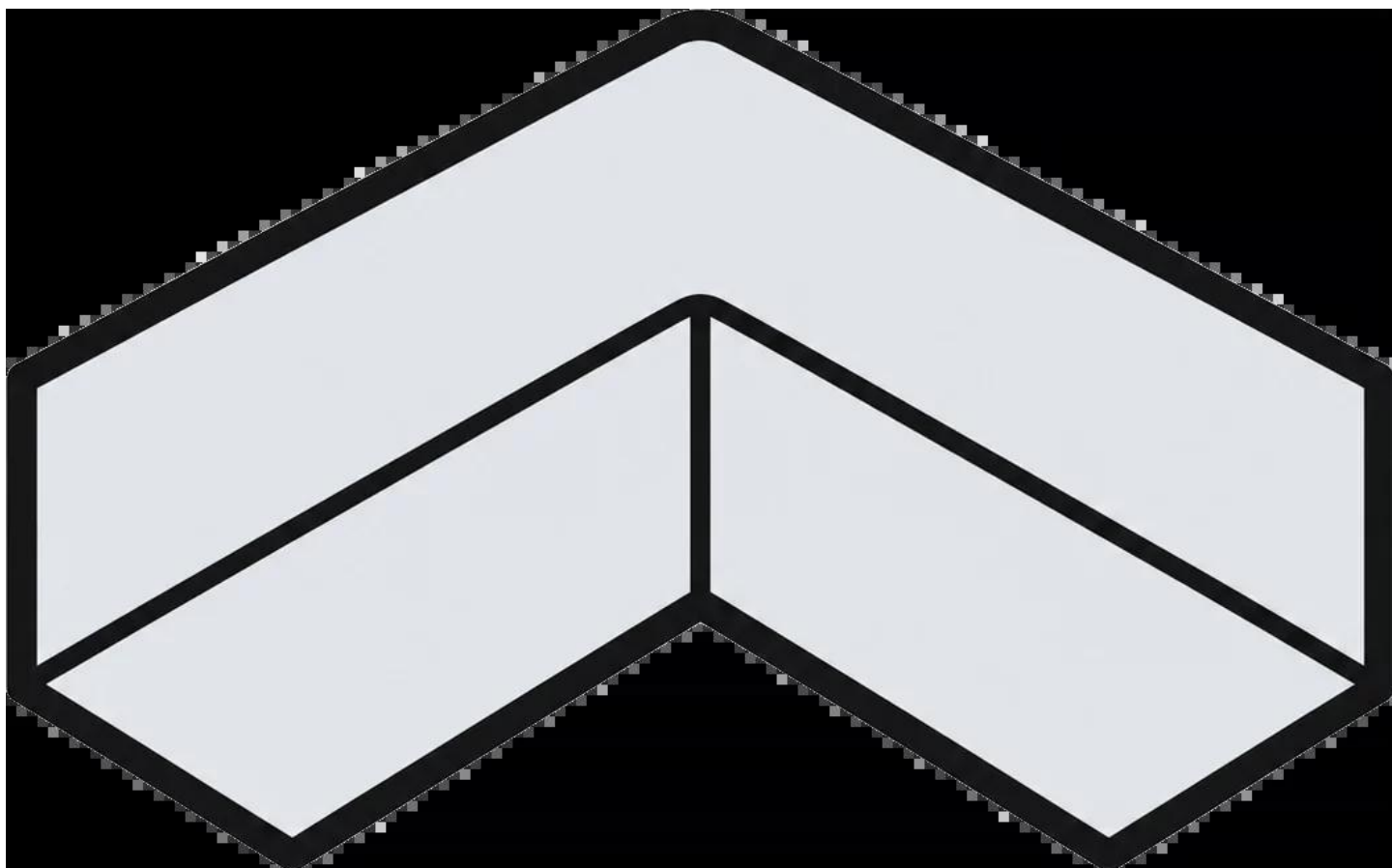


Biegen von Flachstählen

Bei Verwendung des entsprechenden Werkzeugs kann die Maschine als Presse zum Biegen flacher Elemente arbeiten.

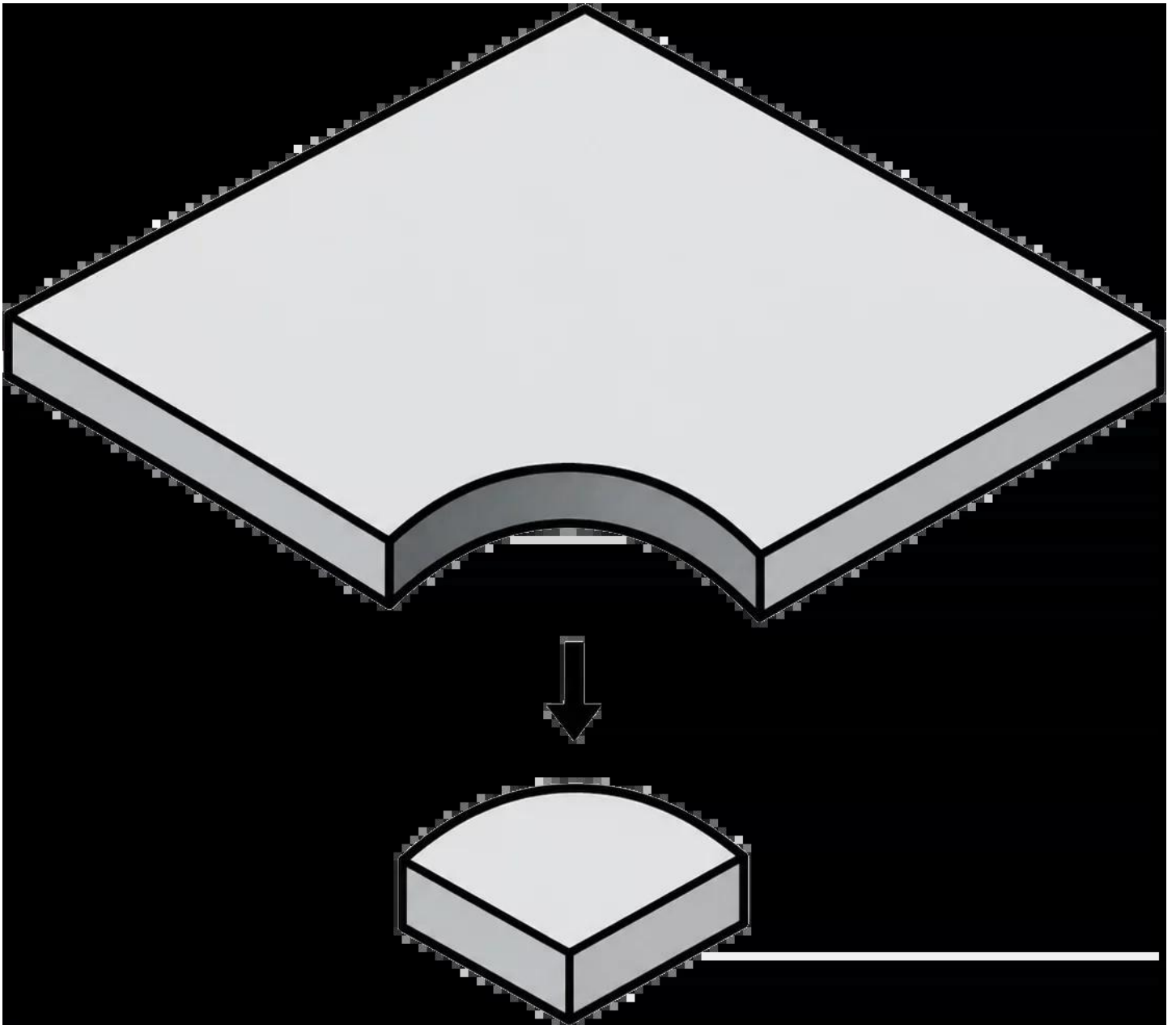


KARTA PRODUKTOWA



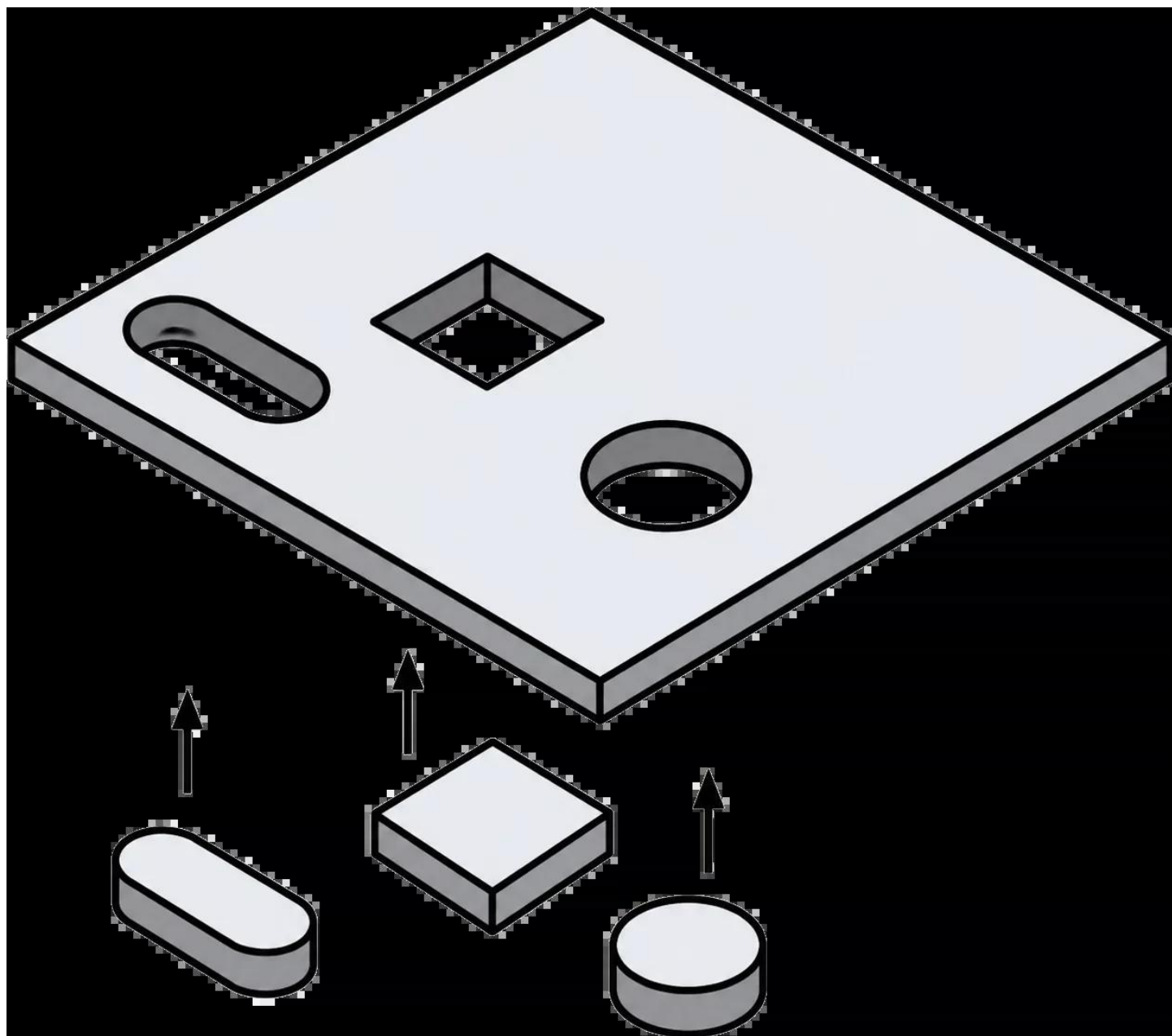
Biegen von Winkelprofilen

Das Gerät unterstützt die Bearbeitung von Winkelprofilen und die Vorbereitung von Konstruktionselementen.



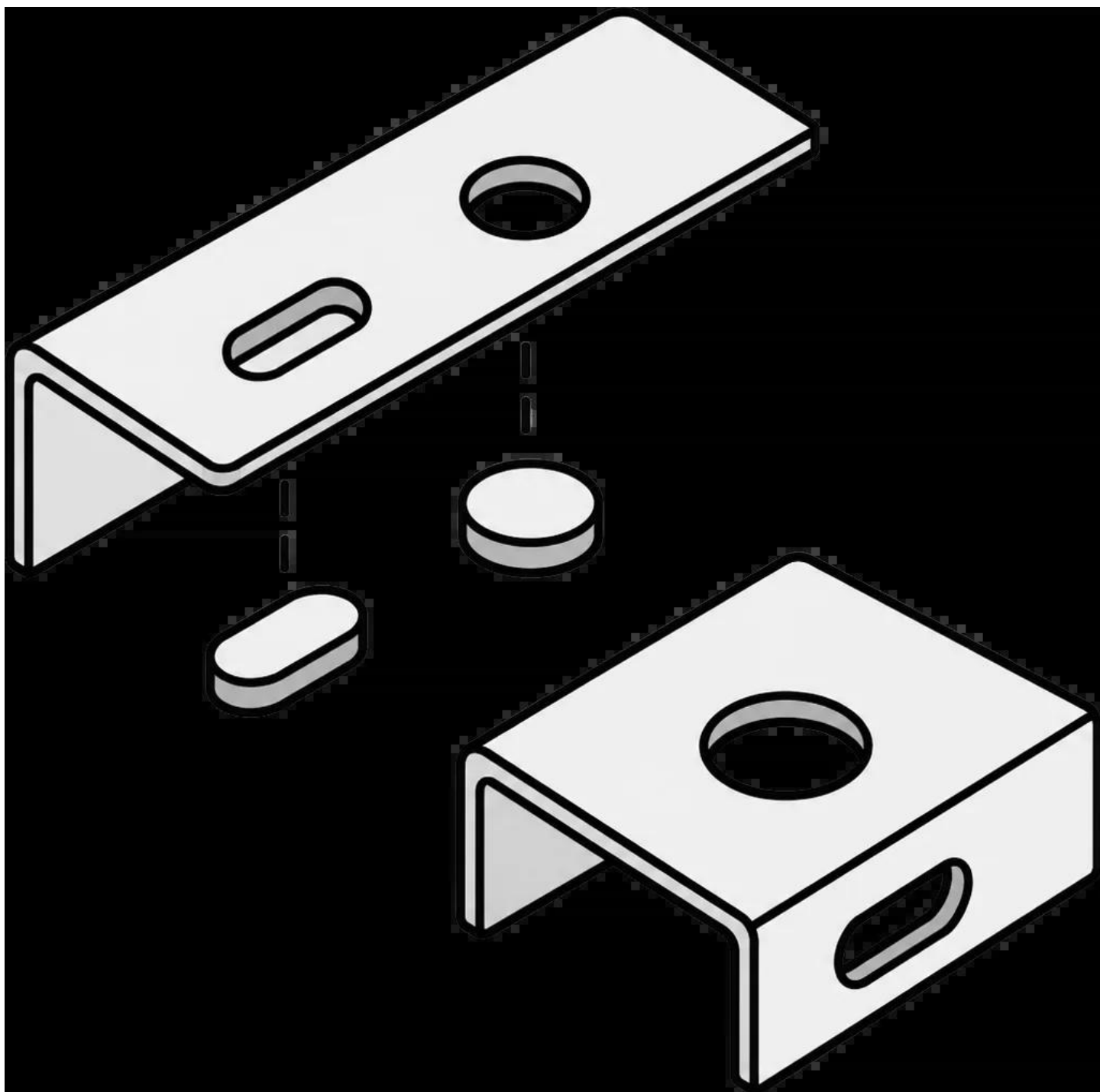
Bearbeitung von Radius-Ecken

Die Maschine ermöglicht das Formen von Ecken und die Herstellung wiederholgenauer Elemente mit vorgegebenem Radius.



Stanzen in Platten

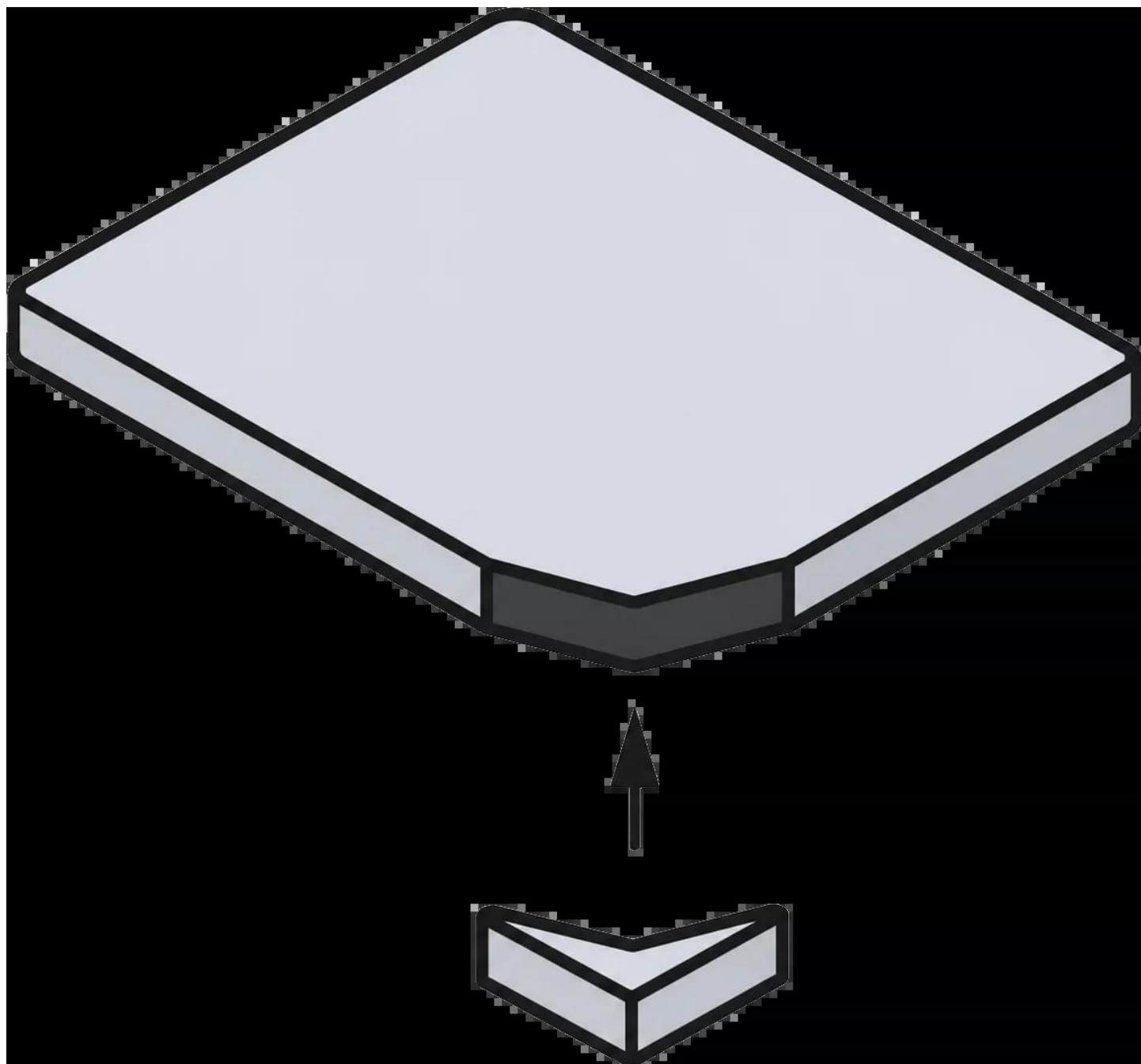
Die HT-160T ermöglicht das Stanzen runder, länglicher und anderer Formen in Platten und Stahlblechen.



Stanzen in Profilen

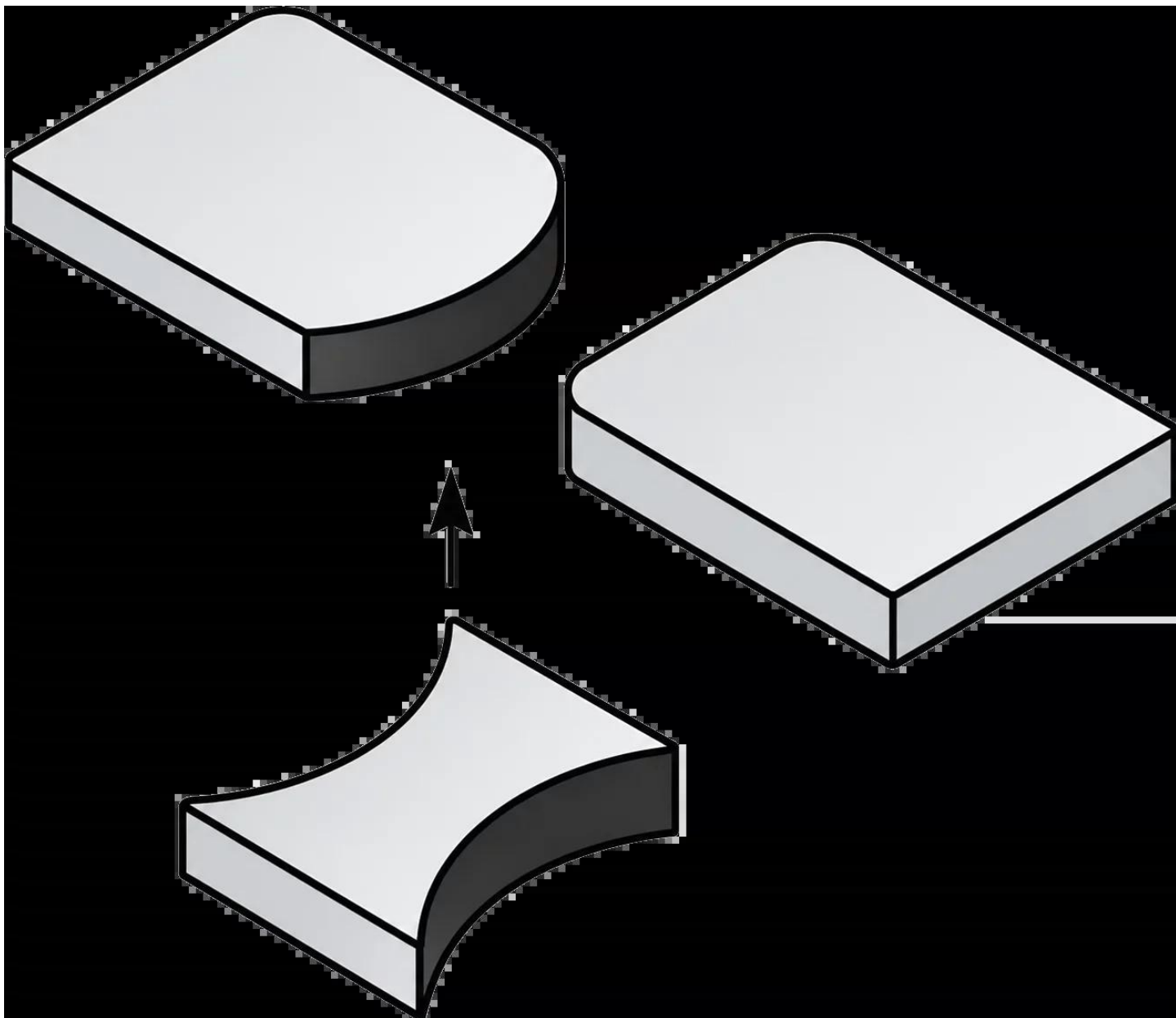
Die Maschine bewährt sich beim Stanzen in Winkelprofilen, Profilen und Konstruktionselementen.

KARTA PRODUKTOWA



Abrunden von Ecken

Das Gerät ermöglicht die Bearbeitung von Werkstückecken und verbessert deren Optik sowie die Vorbereitung für die Montage.



Beidseitiges Abrunden von Kanten

Die HT-160T ermöglicht die Kantenbearbeitung und das beidseitige Abrunden von Elementen je nach verwendetem Werkzeug.

Wichtigste Vorteile

Hydraulische Stanzmaschine für Produktion, Schlossereien und Stahlkonstruktionen

1600



KARTA PRODUKTOWA

Sehr hohe Presskraft

Die Kraft von 1200 kN ermöglicht die effiziente Bearbeitung anspruchsvoller Stahlelemente in Produktionsanwendungen.

30

Dicke bis 30 mm

Die Maschine ermöglicht das Stanzen von Material mit einer Dicke bis 30 mm.

40

Löcher bis 40 mm

Der maximale Durchmesser des gestanzten Lochs beträgt 40 mm.

600

Ausladung

Die Ausladung von 600 mm erleichtert die Arbeit mit größeren Werkstücken und Konstruktionselementen.

11

11-kW-Motor

Die Motorleistung ermöglicht einen stabilen und effizienten Betrieb bei wiederholgenauen Operationen.

9w1

Viele Funktionen

Eine Maschine zum Stanzen, Rohrausklinken, Biegen und zur Bearbeitung von Ecken.

Technische Parameter

Technische Daten Digima HT-160T

Technische Parameter – HT-160T

Parameter

Wert

Model**HT-160T**

Maximale Stanzdicke**30 mm**

Maximaler Durchmesser des gestanzten Lochs**40 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Presskraft **1600 kN**

Ausladung **600 mm**

Maximaler Hub **80 mm**

Hubzahl **8–20 Hübe/min**

Motorleistung **11 kW**

Gesamtabmessungen **2480×1040×2300 mm**

Maschinengewicht **4200 kg**

HS-Code **8462490000**

Digima HT-160T – starke hydraulische Stanzmaschine 1600 kN für anspruchsvolle Metallbearbeitung

HT-160T ist eine praktische Maschine für Unternehmen, die einen Arbeitsplatz zum Stanzen, Ausklinken, Biegen sowie zur Bearbeitung von Stahlelementen benötigen. Die solide Konstruktion, die Presskraft von 1600 kN sowie der breite Anwendungsbereich sorgen dafür, dass sich das Gerät in Werkstätten, Schlossereien und Produktionsbetrieben gut bewährt.