

Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine UZMA UHMS-4 25250 2550 mm 8–10 mm





Maschinenbeschreibung

Hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine UZMA UHMS-4 25250

Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine mit 2550 mm Arbeitslänge



KARTA PRODUKTOWA

UZMA UHMS-4 25250 ist eine hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine für präzises Biegen, Vorbiegen und Rundwalzen von Blechen mit einer Arbeitslänge von **2550 mm**.

Die Maschine ermöglicht **das Vorbiegen von Blechen mit 6/8 mm** sowie **das eigentliche Biegen mit 8/10 mm**. Das 4-Walzen-Arbeitssystem ermöglicht eine effiziente Materialführung und reduziert gerade Abschnitte an den Blechenden.

Das Modell UHMS-4 25250 eignet sich für Werkstätten, Produktionsbetriebe sowie für die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen, zylindrischen Elementen und Werkstücken mit wiederholbarem Radius.



Arbeitslänge
2550 mm



Vorbiegen
6/8 mm



Eigentliches Biegen
8/10 mm



Motorleistung
7,5 + 1,5 kW

UHMS-4 25250 ist eine leistungsstarke 4-Walzen-Rundbiegemaschine für präzise Arbeiten mit mittleren und stärkeren Blechen.

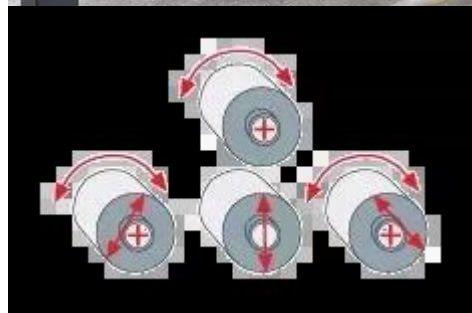
Das hydraulische Anpresssystem, die angetriebenen Zentralwalzen und die solide Konstruktion gewährleisten ein stabiles und wiederholbares Rundwalzen von Elementen.

Bildergalerie

Maschinenbilder

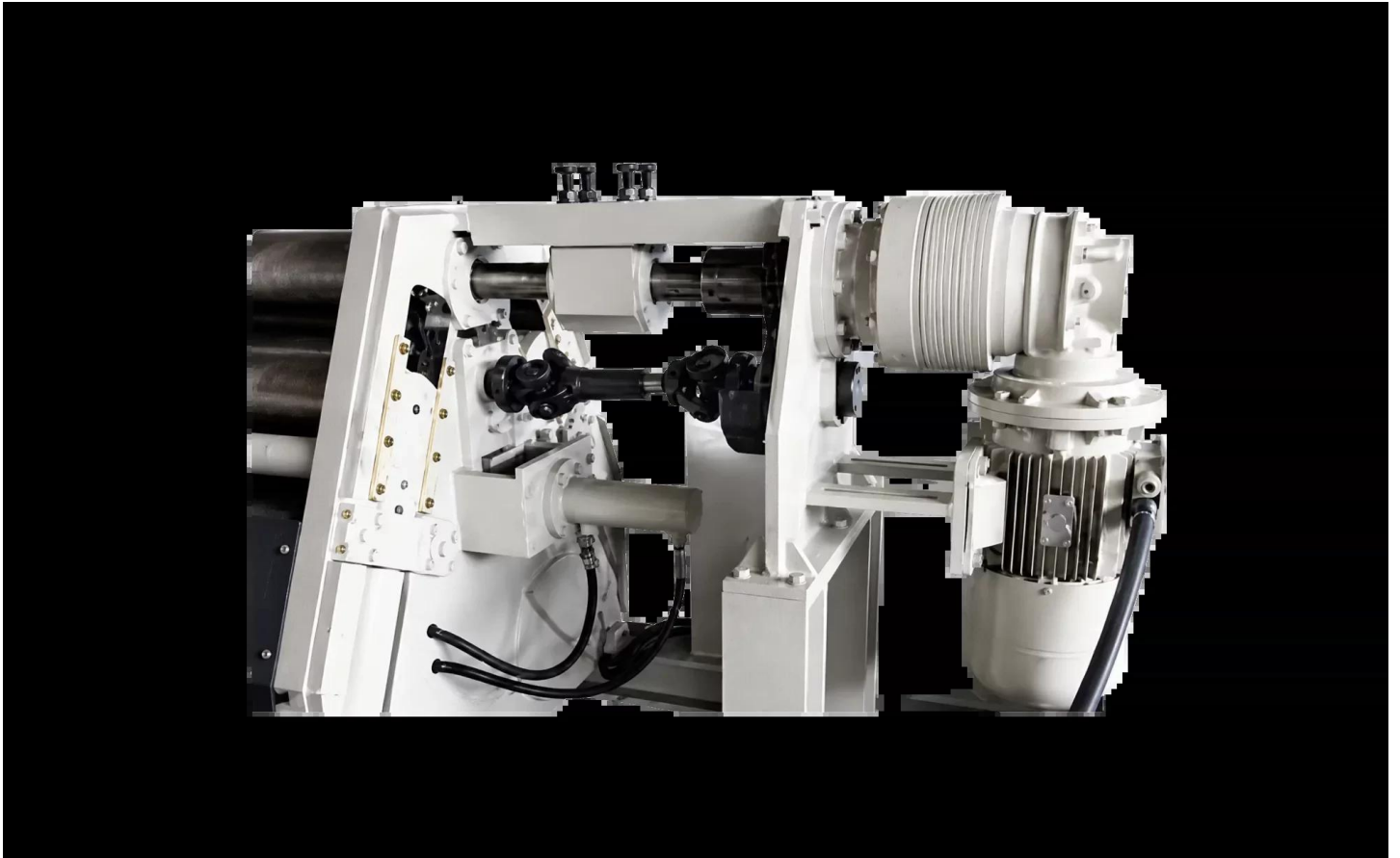


KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA





Warum die Walzmaschine UZMA UHMS-4 25250 wählen?

4R

4-Walzen-System

Bessere Blechführung, komfortables Vorbiegen und ein kürzerer gerader Abschnitt an den Blechenden.

2550

Länge 2550 mm

Längerer Arbeitsbereich für die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen und Elementen mit größerer Breite.

10

Biegen 8/10 mm

Die Maschine ist für das gleichmäßige Formen von Blechen mit einer Stärke bis 8/10 mm ausgelegt.



KARTA PRODUKTOWA

250

Walzen 250/200 mm

Zentralwalzen mit 250 mm und Seitenwalzen mit 200 mm sorgen für eine stabile Materialführung.

5

Geschwindigkeit 5 m/min

Die konstante Biegeschwindigkeit ermöglicht vorhersehbares und wiederholbares Arbeiten im Produktionszyklus.

6100

Gewicht 6100 kg

Die solide Konstruktion reduziert Vibrationen und verbessert die Stabilität bei der Blechbearbeitung.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine?

Bei einer 4-Walzen-Rundbiegemaschine wird das Material zwischen Ober- und Unterwalze gespannt, während die Seitenwalzen für die Formung des Radius verantwortlich sind. Dieses System ermöglicht ein effizientes Vorbiegen beider Kanten und das eigentliche Rundwalzen des Blechs ohne dass das Material mehrfach umgesetzt werden muss.

1

Spannen und Positionieren des Blechs

Das Blech wird zwischen den Zentralwalzen stabilisiert, was die Kontrolle der Materialposition erleichtert.

2

Vorbiegen der Kanten

Die Seitenwalzen ermöglichen das Vorbiegen von Anfang und Ende des Blechs und reduzieren die Entstehung gerader Abschnitte.

3



KARTA PRODUKTOWA

Eigentliches Walzen

Das Material wird durch das Walzensystem geführt, bis eine Hülse, ein Zylinder, ein Bogen oder ein anderes gewalztes Element entsteht.

Wofür können Sie die Walzmaschine UZMA UHMS-4 25250 einsetzen?

Die 4-Walzen-Rundbiegemaschine UHMS-4 25250 eignet sich überall dort, wo präzises Rundwalzen von Blechen mit 2550 mm Arbeitslänge sowie die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen, Zylindern und technischen Elementen mit wiederholbarem Biegeradius erforderlich ist.



Herstellung von Hülsen und Zylindern

Mittlere und stärkere Werkstücke

- Formen von Hülsen und zylindrischen Elementen aus Blechen.
- Herstellung von Abdeckungen, Ringen und kurzen Rohrabschnitten.
- Wiederholbares Biegen von Elementen mit konstantem Radius.



Werkstätten und Produktionsbetriebe

Leistungsstarke Fertigung

- Bearbeitung mittlerer und stärkerer Blechtafeln.
- Einsatz in Einzel- und Serienfertigung.
- Herstellung technischer und konstruktiver Werkstücke.



Rohre, Abdeckungen und technische Elemente

Präzises Rundwalzen

- Herstellung von rohrförmigen und halbrunden Elementen.
- Walzen von Abdeckungen, Gehäusen und Metallteilen.
- Möglichkeit zur Herstellung von Werkstücken mit variablen Radien.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **UHMS-4 25250**



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine**

Arbeitslänge **2550 mm**

Vorbiegeleistung **6/8 mm**

Biegeleistung **8/10 mm**

Durchmesser der Zentralwalzen **250 mm**

Durchmesser der Seitenwalzen **200 mm**

Motorleistung **7,5 + 1,5 kW**

Minimaler Innendurchmesser **375/1250 mm**

Biegegeschwindigkeit **5 m/min**

Gesamtabmessungen **4500 × 1500 × 1370 mm**

Gesamtgewicht **6100 kg**

Walzsystem **4-rolkowy**

Antrieb **Hydraulisch**

Marke **Digima / UZMA**

Herstellercode **UZMA UHMS-4 25250**

Zustand **Neu**

Zustand der Verpackung **Original**

Verwendungszweck **Biegen, Vorbiegen und Walzen mittlerer sowie stärkerer Bleche**