

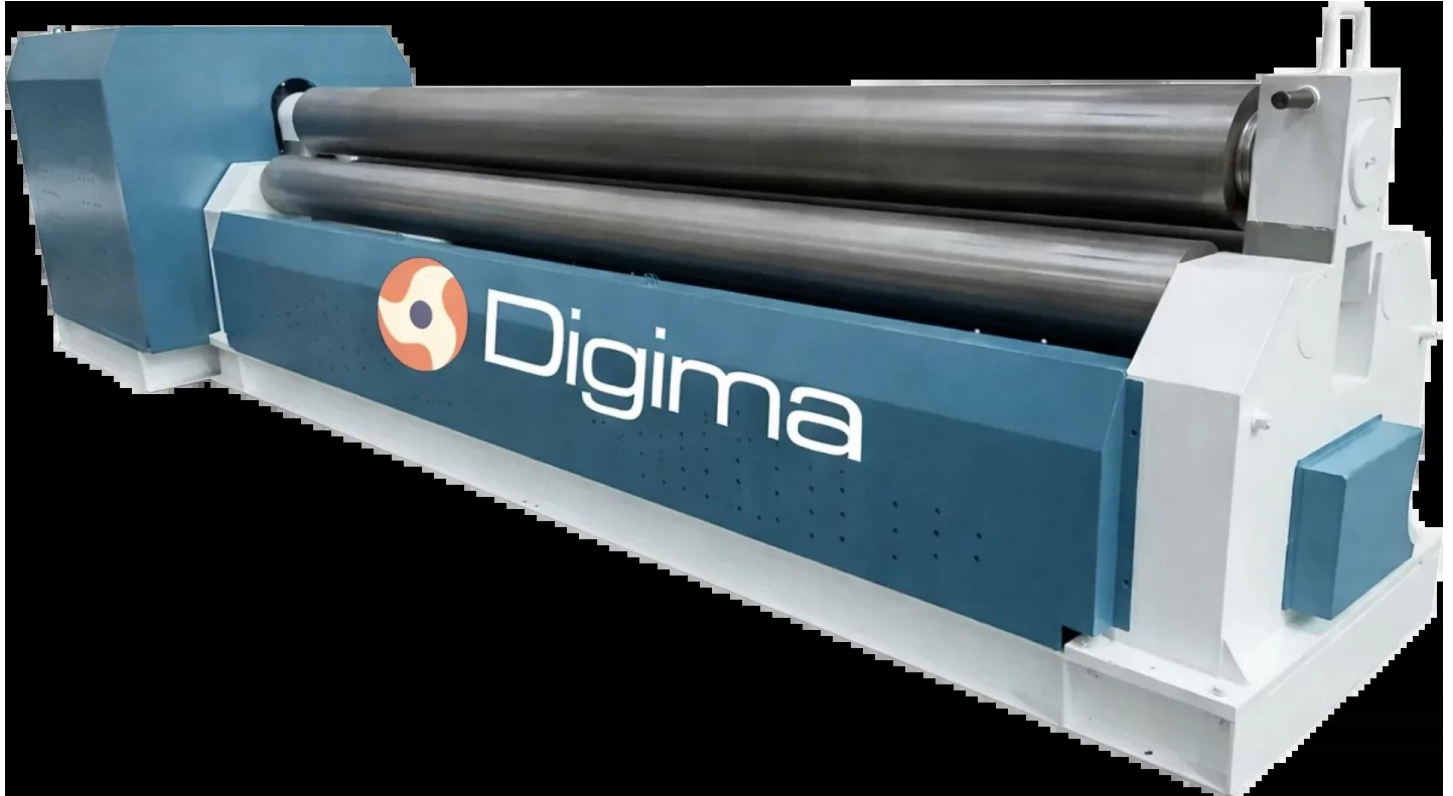


KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 25 x 2000 mm, 3-Walzen-Biegemaschine



Opis produktu:



25 mm

2000 mm

15 kW

Maschinenbeschreibung

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine WM11 25×2000 mm

Präzises Walzen von Blechen, Rohren, Bögen und Konstruktionselementen

WM11 25×2000 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine, die zum Biegen und Walzen von Blechen in die Form von Zylindern, Rohren oder Bögen bestimmt ist. Die Maschine eignet sich für Betriebe, die eine stabile, leistungsstarke und wiederholbare Blechbearbeitung benötigen.

Das System mit drei Walzen ermöglicht eine kontrollierte Materialführung: Zwei untere Walzen stützen das Blech, während die obere Walze es hydraulisch andrückt und ihm so den erforderlichen Biegeradius verleiht.

Die Maschine eignet sich für die Herstellung von Behältern, Gehäusen, Rohren, Stahlbauteilen, Konstruktionsteilen sowie Bauteilen, die einen fließenden und gleichmäßigen Bogen erfordern.

☒

Arbeitsbreite

2000 mm



KARTA PRODUKTOWA



Max. Blechdicke

25 mm



Maschinenleistung

15 kW



Walzgeschwindigkeit

4 m/min

Die WM11 25×2000 mm ist eine Blechwalzmaschine für echte Produktionsarbeit.

Die robuste Konstruktion, der hydraulische Druck und das 3-Walzen-System ermöglichen ein reproduzierbares Biegen von Blechen in verschiedenen Radien.

Warum die hydraulische Blechwalzmaschine WM11 wählen?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabile Formung von Zylindern, Rohren und Bögen.

H

Hydraulischer Antrieb

Hohe Anpresskraft, gleichmäßiger Lauf und mehr Komfort bei schwereren Blechen.

25

Für Bleche bis 25 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen mit einer Dicke von bis zu 25 mm ausgelegt.

2M

2000 mm Breite

Arbeitsbreite geeignet für größere Bleche und Produktionsanwendungen.



Radiusverstellung

Je nach Einstellung der Rollen lassen sich unterschiedliche Biegeradien erzielen.





KARTA PRODUKTOWA

Industrieller Einsatz

Robuste Konstruktion für den intensiven Einsatz im Betrieb.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine?

In der 3-Walzen-Walzmaschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die ihm schrittweise die gewünschte Form verleihen. Dank des hydraulischen Anpressdrucks der oberen Walze kann der Bediener den Biegeprozess steuern und den Radius an die Art des Werkstücks anpassen.

1

Materialabstützung

Die beiden unteren Walzen führen und stabilisieren das Blech und halten es während des Durchlaufs durch die Maschine in der richtigen position.

2

Hydraulischer Anpressdruck

Die obere Walze presst das Material und formt schrittweise den Radius. Sie ist das zentrale Element für die Formkontrolle.

3

Wiederholbares Walzen

Das Material wird so lange durch die Walzen geführt, bis der gewünschte Bogen, Zylinder, das Rohr oder das Bauteil entsteht.

Verschiedene Typen und Varianten von Blechwalzmaschinen erhältlich

Die Auswahl der Walzmaschine hängt von der Blechdicke, der Arbeitsbreite, der gewünschten Leistung, der Art der Produktion und dem Automatisierungsgrad ab. Das Angebot umfasst sowohl 3-Walzen-Modelle als auch 4-Walzen-Modelle sowie Varianten mit unterschiedlichen Arbeitslängen und Biegeleistungen.

3 Walzen

3-Walzen-Walzmaschinen

Universelle Lösung zum Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren und Bögen. Eine gute Wahl für Werkstätten und die industrielle Fertigung.



KARTA PRODUKTOWA

4 Walzen

4-Walzen-Walzmaschinen

Eine Lösung für anspruchsvollere Anwendungen, die häufig dort zum Einsatz kommt, wo ein höherer Automatisierungsgrad und die Wiederholbarkeit des Prozesses entscheidend sind.

Abmessungen

Verschiedene Arbeitslängen

Die Walzmaschinen können entsprechend der Materialbreite ausgewählt werden, von kleineren Werkstattmodellen bis hin zu Maschinen für große Produktionsbleche.

Dicke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Varianten für dünnere und dickere Bleche erhältlich, sodass die Maschine an das tatsächliche Produktionsprofil angepasst werden kann.

Wofür kann eine hydraulische Blechwalzmaschine eingesetzt werden?

Hydraulische Blechwalzmaschinen kommen überall dort zum Einsatz, wo es darum geht, aus Blech ein kontrollierter Bogen, Zylinder oder eine zylindrische Form hergestellt werden muss.

☒

Behälterbau

Walzen und Zylinder

- Zylindrische und halbzyklindrische Bauteile.
- Behältermäntel und Rohrkonstruktionen.
- Teile, die einen wiederholbaren Radius erfordern.

☒

Metallbearbeitungswerkstätten

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Gehäusen, Abdeckungen und technischen Bauteilen.
- Einzelanfertigungen und Kleinserien.



KARTA PRODUKTOWA



Stahlkonstruktionen

Tragende und schützende Komponenten

- Bögen und Konstruktionssegmente.
- Bauteile für Maschinen, Anlagen und Einhausungen.
- Fertigung für die Industrie und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W11-25x2000**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Walzstärke **25 mm**

Maximale Walzbreite **2000 mm**

Durchmesser der oberen Walze **340 mm**

Durchmesser der unteren Walzen **260 mm**

Walzgeschwindigkeit **4 m/min**

Leistung **15 kW**

Walzsystem **3-Walzen-System**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blechen, auch mit Vorbiegefunktion**

Anwendung **Rohre, Behälter, Gehäuse, Stahl- und Konstruktionselemente**