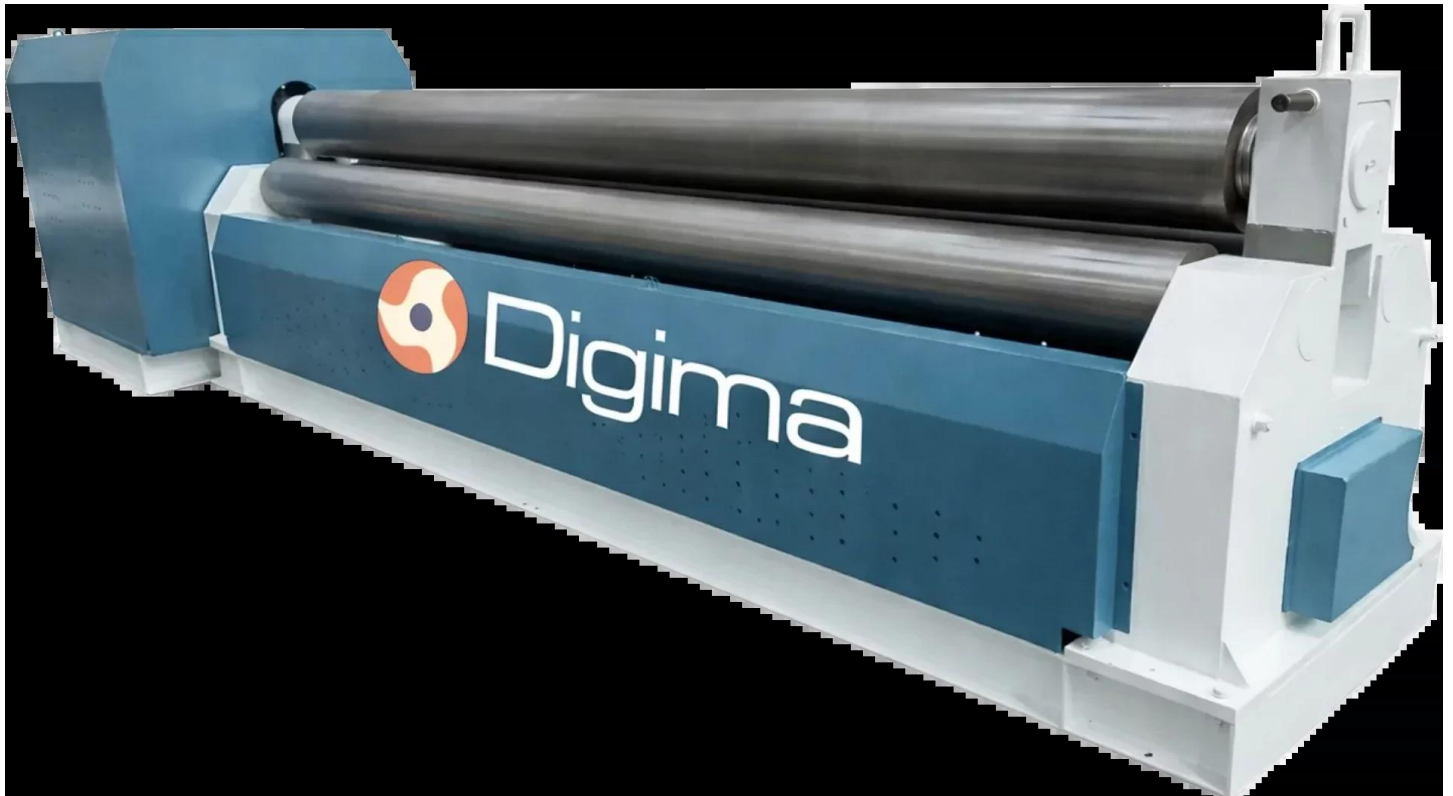




KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 16 x 3000 mm, 3-Walzen-Biegemaschine





16 mm

3000 mm

15 kW

Maschinenbeschreibung

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine WM11 16×3000 mm

Präzises Walzen von Blechen, Rohren, Bögen und Konstruktionselementen

WM11 16×3000 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine, die zum Biegen und Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren oder Bögen entwickelt wurde. Sie ist für Betriebe vorgesehen, die eine stabile, leistungsstarke und wiederholbare Blechbearbeitung benötigen.

Das Drei-Walzen-System führt das Material kontrolliert: Die beiden unteren Walzen stützen das Blech, während die obere Walze hydraulischen Druck ausübt, und den erforderlichen Biegeradius formt.

Die Maschine eignet sich ideal für die Herstellung von Tanks, Einhausungen, Rohren und Stahlkomponenten, Konstruktionsteilen und Werkstücken, die eine glatte, gleichmäßige Rundung erfordern.

☒

Arbeitsbreite

3000 mm

☒



KARTA PRODUKTOWA

Max. Blechstärke

16 mm



Maschinenleistung

15 kW



Walzgeschwindigkeit

4 m/min

WM11 16×3000 mm ist eine Blechwalzmaschine für echte Produktionsarbeit.

Robuste Konstruktion, hydraulischer Druck und ein 3-Walzen-System ermöglichen wiederholbares Biegen von Blechen mit verschiedenen Radien.

Warum die hydraulische Walzmaschine WM11 wählen?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabile Formung von Zylindern, Rohren und Bögen.

H

Hydraulischer Antrieb

Hohe Presskraft, gleichmäßiger Betrieb und mehr Komfort bei schwereren Blechen.

16

Für Bleche bis 16 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen bis 16 mm Stärke ausgelegt.

3M

3000 mm Breite

Arbeitsbreite geeignet für größere Bleche und Produktionsanwendungen.



Radiusverstellung

Möglichkeit, je nach Walzeneinstellung unterschiedliche Biegeradien zu erzielen.



KARTA PRODUKTOWA



Industrieller Betrieb

Robuste Konstruktion für den intensiven Einsatz in Industriebetrieben.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine?

Bei einer 3-Walzen-Maschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die es schrittweise in die gewünschte Form bringen. Dank des hydraulischen Drucks der oberen Walze kann der Bediener den Biegeprozess kontrollieren und den Radius an den Werkstücktyp anpassen.

1

Materialabstützung

Die beiden unteren Walzen führen und stabilisieren das Blech und halten es beim Durchlauf durch die Maschine in der richtigen Position.

2

Hydraulischer Druck

Die obere Walze presst das Material und formt schrittweise den Radius. Sie ist das zentrale Element für die Formkontrolle.

3

Wiederholbares Walzen

Das Material läuft durch die Walzen, bis der gewünschte Bogen, Zylinder, das Rohr oder das Konstruktionselement erreicht ist.

Verfügbare Typen und Varianten von Walzmaschinen

Die Auswahl einer Walzmaschine hängt von Blechstärke, Arbeitsbreite, benötigter Kapazität, Produktionsart und Automatisierungsgrad ab. Das Sortiment kann sowohl 3-Walzen- als auch 4-Walzen-Modelle sowie Varianten mit unterschiedlichen Arbeitslängen und Biegeleistungen umfassen.

3 Walzen



KARTA PRODUKTOWA

3-Walzen-Walzmaschinen

Eine vielseitige Lösung zum Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren und Bögen. Eine gute Wahl für Werkstätten und industrielle Produktion.

4 Walzen

4-Walzen-Walzmaschinen

Eine Lösung für anspruchsvollere Anwendungen, die häufig dort gewählt wird, wo höhere Automatisierung und Prozesswiederholbarkeit wichtig sind.

Abmessungen

Verschiedene Arbeitslängen

Walzmaschinen können passend zur Materialbreite ausgewählt werden – von kleineren Werkstattmodellen bis hin zu Maschinen für große Produktionsbleche.

Stärke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Varianten für dünnere und dickere Bleche erhältlich, sodass die Maschine an das tatsächliche Produktionsprofil angepasst werden kann.

Wofür kann eine hydraulische Walzmaschine eingesetzt werden?

Hydraulische Blechwalzmaschinen werden überall dort eingesetzt, wo aus Blech ein kontrollierter Bogen, Zylinder oder eine zylindrische Form hergestellt werden muss.

☒

Tankproduktion

Walzen und Zylinder

- Zylindrische und halbzylindrische Komponenten.
- Tankmäntel und rohrförmige Konstruktionen.
- Werkstücke, die einen wiederholbaren Radius erfordern.

☒



KARTA PRODUKTOWA

Metallbearbeitungswerkstätten

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Einhausungen, Schutzabdeckungen und technischen Komponenten.
- Einzelarbeiten und kurze Produktionsserien.



Stahlkonstruktionen

Tragende und schützende Komponenten

- Bögen und Konstruktionssegmente.
- Komponenten für Maschinen, Anlagen und Einhausungen.
- Produktion für Industrie und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W11-16x3000**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Walzstärke **16 mm**

Maximale Walzbreite **3000 mm**

Durchmesser der oberen Walze **340 mm**

Durchmesser der unteren Walzen **260 mm**

Walzgeschwindigkeit **4 m/min**

Leistung **15 kW**

Walzsystem **3-Walzen-System**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blech, auch mit Vorbiegefunktion**

Anwendung **Rohre, Tanks, Einhausungen, Stahl- und Konstruktionselemente**