

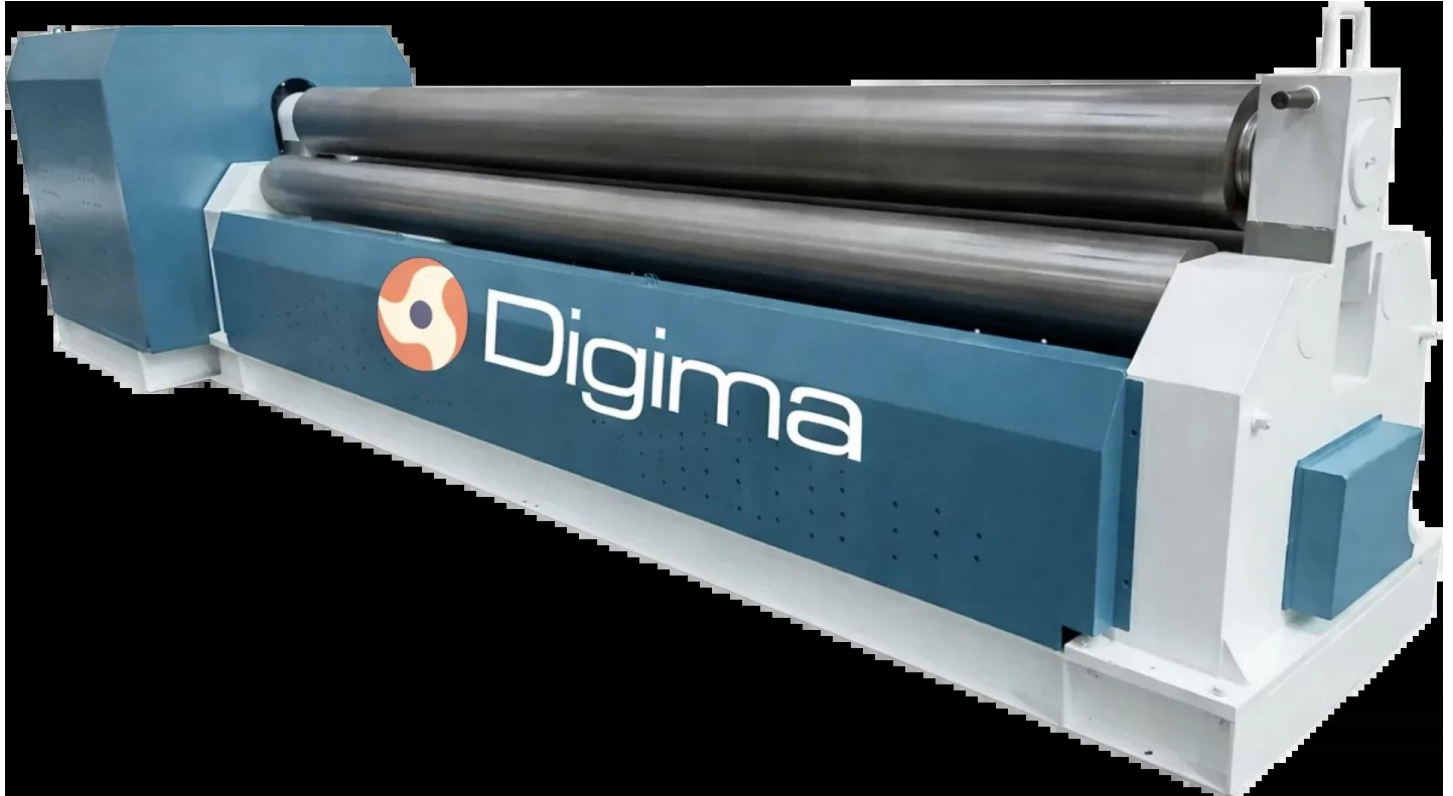


KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 16 x 2500 mm, 3-Walzen-Biegemaschine



Opis produktu:



16 mm

2500 mm

11 kW

Maschinenbeschreibung

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine WM11 16×2500 mm

Präzises Walzen von Blechen, Rohren, Bögen und Konstruktionselementen

WM11 16×2500 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine, die zum Biegen und Walzen von Blechen in die Form von Zylindern, Rohren oder Bögen. Diese Maschine ist für Betriebe gedacht, die eine stabile, leistungsstarke und reproduzierbare Blechbearbeitung benötigen.

Das System aus drei Walzen ermöglicht eine kontrollierte Materialführung: Zwei untere Walzen stützen das Blech, während die obere Walze es hydraulisch andrückt und ihm so den erforderlichen Biegeradius verleiht.

Die Maschine eignet sich für die Herstellung von Behältern, Gehäusen, Rohren, Stahlbauteilen, Konstruktionsteilen sowie Bauteilen, die einen fließenden und gleichmäßigen Bogen erfordern.

☒

Arbeitsbreite

2500 mm



KARTA PRODUKTOWA



Max. Blechdicke

16 mm



Maschinenleistung

11 kW



Aufwickelgeschwindigkeit

4 m/min

Die WM11 16×2500 mm ist eine Walzmaschine für den realen Produktionsbetrieb.

Die robuste Konstruktion, hydraulischer Druck und ein 3-Walzen-System ermöglichen das reproduzierbare Biegen von Blechen in verschiedenen Radien.

Warum sollten Sie sich für die hydraulische Biegemaschine WM11 entscheiden?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Führung des Blechs und stabile Formung von Walzen, Rohren und Bögen.

H

Hydraulischer Antrieb

Hohe Anpresskraft, gleichmäßiger Lauf und mehr Komfort bei schwereren Blechen.

16

Für Bleche bis 16 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen mit einer Dicke von bis zu 16 mm ausgelegt.

2,5

2500 mm Breite

Arbeitsbreite geeignet für größere Bleche und Produktionsanwendungen.



Radiusverstellung

Je nach Einstellung der Rollen lassen sich unterschiedliche Biegeradien erzielen.





KARTA PRODUKTOWA

Industrieller Einsatz

Robuste Konstruktion für den intensiven Einsatz im Betrieb.

Funktionsprinzip

Wie funktioniert eine hydraulische 3-Walzen-Biegemaschine?

Bei einer 3-Walzen-Biegemaschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die ihm schrittweise die gewünschte Form geben. Dank des hydraulischen Anpressdrucks der oberen Walzekann der Bediener den Biegevorgang steuern und den Biegeradius an die Art des Werkstücks anpassen.

1

Materialabstützung

Die beiden unteren Rollen führen und stabilisieren das Blech und halten es während des Durchlaufs durch die Maschine in der richtigen Position.

2

Hydraulischer Anpressdruck

Die obere Walze drückt das Material an und verleiht ihm schrittweise einen Radius. Dies ist ein entscheidendes Element für die Formkontrolle.

3

Wiederholtes Walzen

Das Material wird so lange durch die Walzen geführt, bis der gewünschte Bogen, Zylinder, das Rohr oder das Bauteil entsteht.

Verschiedene Arten und Varianten von Walzmaschinen verfügbar

Die Auswahl der Walzmaschine hängt von der Blechdicke, der Arbeitsbreite, der erwarteten Leistung, der Art der Produktion und dem Automatisierungsgrad ab. Das Angebot umfasst sowohl 3-Walzen-Modelle als auch 4-Walzen-Modelle sowie Varianten mit unterschiedlichen Arbeitslängen und Biegemöglichkeiten.

3 Walzen

3-Walzen-Walzmaschinen

Universelle Lösung zum Walzen von Blechen zu Walzen, Rohren und Bögen. Eine gute Wahl für Werkstätten und die industrielle Fertigung.



KARTA PRODUKTOWA

4 Walzen

4-Walzen-Walzmaschinen

Eine Lösung für anspruchsvollere Anwendungen, die häufig dort zum Einsatz kommt, wo ein höherer Automatisierungsgrad und die Wiederholbarkeit des Prozesses gefragt sind.

Abmessungen

Verschiedene Arbeitslängen

Die Walzmaschinen können entsprechend der Materialbreite ausgewählt werden, von kleineren Werkstattmodellen bis hin zu Maschinen für große Produktionsbleche.

Dicke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Varianten für dünnere und dickere Bleche erhältlich, sodass die Maschine an das tatsächliche Produktionsprofil angepasst werden kann.

Wofür werden Sie die hydraulische Walzmaschine einsetzen?

Hydraulische Blechwalzmaschinen kommen überall dort zum Einsatz, wo es darum geht, aus einem Blech eine kontrollierte Biegung, einen Zylinder oder eine zylindrische Form zu erzielen.



Behälterbau

Walzen und Zylinder

- Zylindrische und halbzyklindrische Elemente.
- Behältermäntel und Rohrkonstruktionen.
- Bauteile mit wiederholtem Radius.



Schlosserwerkstätten

Blechbearbeitung

- Walzbearbeitung von Stahlblechen.
- Herstellung von Gehäusen, Abdeckungen und technischen Bauteilen.
- Einzelanfertigungen und Kleinserien.



KARTA PRODUKTOWA



Stahlkonstruktionen

Trag- und Verkleidungselemente

- Bögen und Konstruktionssegmente.
- Bauteile für Maschinen, Anlagen und Einbauten.
- Fertigung für Industrie und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W11-16x2500**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Dicke des zu walzenden Blechs **16 mm**

Maximale Breite des zu walzenden Blechs **2500 mm**

Durchmesser der oberen Walze **280 mm**

Durchmesser der unteren Rollen **240 mm**

Wickelgeschwindigkeit **4 m/min**

Leistung **11 kW**

Walzsystem **3-Walzen**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blechen, auch mit Vorbiegfunktion**

Anwendung **Rohre, Behälter, Gehäuse, Stahl- und Konstruktionselemente**