



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine WM11S 12 × 2000 mm





KARTA PRODUKTOWA



12 mm
2000 mm
Pre-Bending
Maschinenbeschreibung



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalze WM11S 12×2000 mm

Ausführung mit Möglichkeit zum Vorbiegen des Blechs

WM11S 12×2000 mm ist eine professionelle hydraulische 3-Walzen-Blechwalze bestimmt für präzises Biegen und Walzen von Blechen zu zylindrischen, konischen und bogenförmigen Elementen.

Die Ausführung **WM11S** wurde für den intensiven Einsatz in der Metallindustrie entwickelt. Die solide Konstruktion, das 3-Walzen-Arbeitssystem und die hydraulische Steuerung ermöglichen einen stabilen Walzprozess und eine hohe Wiederholgenauigkeit der Werkstücke.

Der größte Vorteil dieser Ausführung ist die Möglichkeit des **Vorbiegens**, also des Pre-Bendings. Dadurch lassen sich gerade Abschnitte an den Blechenden leichter reduzieren und das Werkstück für ein genaueres Schließen zum Zylinder vorbereiten.



Arbeitsbreite

2000 mm



Max. Blechstärke

12 mm



Vorbiegen

Pre-Bending

3R

Arbeitssystem

3 hydraulische Walzen

WM11S 12×2000 mm bedeutet höheren Walzkomfort und bessere Kontrolle des Biegebeginns.

Die Pre-Bending-Funktion hilft, tote Zonen an den Blechkanten zu reduzieren und erleichtert das Erreichen einer genaueren Werkstückform.

Warum eine hydraulische Blechwalze WM11S wählen?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabiles Formen von Zylindern, Kegeln und Bögen.





KARTA PRODUKTOWA

Pre-Bending

Die Möglichkeit des Vorbiegens hilft, gerade Abschnitte an den Blechenden zu reduzieren.

12

Für Bleche bis 12 mm

Die Maschine ist zum Walzen von Blechen mit einer Stärke bis 12 mm ausgelegt.

2M

2000 mm Breite

Arbeitsbreite geeignet für Werkstätten, Produktionsbetriebe und Stahlkonstruktionen.

☒

Verschiedene Radien

Die Einstellung der Walzenarbeit ermöglicht das Erzielen verschiedener Biegeradien.

☒

Industrieller Einsatz

Solide Konstruktion und Hydrauliksystem für regelmäßige Blechbearbeitung vorbereitet.

Funktionsprinzip

Was zeichnet die Ausführung WM11S aus?

WM11S behält die Vorteile einer klassischen 3-Walzen-Blechwalze bei, ergänzt sie jedoch um eine wichtige Funktion: das Vorbiegen der Blechkanten. Das ist wichtig bei der Herstellung von Zylindern, Tankmänteln und Elementen, die nach dem Walzen möglichst präzise geschlossen werden sollen.

1

Ausrichten des Blechs

Das Blech wird zwischen die Walzen geführt, die das Material führen und auf kontrolliertes Biegen vorbereiten.

2



KARTA PRODUKTOWA

Vorbiegen

Die Pre-Bending-Funktion ermöglicht den Biegebeginn näher an der Kante, was das spätere Schließen des Zylinders erleichtert.

3

Eigentlicher Walzprozess

Das Material wird durch die Walzen geführt, bis der gewünschte Radius, Bogen oder Zylinder erreicht ist.

WM11 oder WM11S – wann die Ausführung mit Pre-Bending wählen?

Eine standardmäßige 3-Walzen-Blechwalze eignet sich gut für viele Arbeiten rund um das Biegen von Blech. Die Ausführung **WM11S** ist die bessere Wahl, wenn Ihnen eine bessere Kontrolle des Biegebeginns und die Reduzierung gerader Abschnitte an den Werkstückenden wichtig sind.

Pre-Bending

Weniger gerade Endstücke

Das Vorbiegen ermöglicht eine bessere Vorbereitung der Blechkanten vor dem eigentlichen Walzen.

Genauigkeit

Besseres Schließen des Zylinders

Besonders nützlich bei Tankmänteln, Rohren und zylindrischen Elementen.

Produktion

Höhere Wiederholgenauigkeit

Ein kontrollierter Biegebeginn erleichtert die Qualitätssicherung bei Serien von Werkstücken.

Flexibilität

Breiterer Einsatzbereich

Eine gute Option für Betriebe, die verschiedene Arten von Blechteilen fertigen.



KARTA PRODUKTOWA

Wofür können Sie die Blechwalze WM11S einsetzen?

Die hydraulische Blechwalze WM11S 12×2000 mm bewährt sich überall dort, wo präzises Walzen von Blech und kontrolliertes Formen von Elementen mit wiederholbarem Radius benötigt wird.



Behälterproduktion

Mäntel und Zylinder

- Tankmäntel und zylindrische Gehäuse.
- Elemente, die ein genaueres Schließen erfordern.
- Werkstücke mit reduzierten geraden Endbereichen.



Werkstätten und Schlossereien

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Abdeckungen, Gehäusen und Bogensegmenten.
- Einzelanfertigungen und Kleinserien.



Stahlkonstruktionen

Technische Elemente

- Bögen, Rinnen, Segmente und tragende Elemente.
- Teile für Maschinen, Anlagen und Einbauten.
- Produktion für Industrie und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell / Index **WM11S 12x2000**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalze**

Maximale Stärke des gewalzten Blechs **12 mm**

Arbeitsbreite **2000 mm**

Walzsystem **3-rolkowy**

Antrieb **Hydraulisch**

Vorbiegen **Ja, Pre-Bending-Funktion**



KARTA PRODUKTOWA

Mögliche Formen **Zylinder, Kegel, Bögen und Blechsegmente**

Anwendung **Behälter, Rohre, Gehäuse, Stahl- und Konstruktionselemente**