



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-110X, 960 × 1100 mm





Hauptbild des Modells DBM-110X-CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine  
Horizontale CNC-Bohrmaschine

## Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-110X-CNC

Horizontale CNC-Bohrmaschine mit 110-mm-Spindel, 960 × 1100 mm Tisch und vergrößertem X-Achsen-Verfahrweg

**DBM-110X-CNC** gehört zur Serie universeller horizontaler CNC-Bohr- und Fräsmaschinen, bestimmt zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden und Fräsen.



## KARTA PRODUKTOWA

---

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Konstruktionselemente sowie Werkstücke, die eine präzise Bohrungsbearbeitung erfordern. Die solide Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln, das automatische Schmiersystem, die CNC-Steuerung sowie der Arbeitstisch **960 × 1100 mm** sorgen für Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, Instandhaltung, Maschinenbau sowie bei der Regeneration von Komponenten.

110

Spindeldurchmesser

110 mm

1250

Verfahrweg X-Achse

1250 mm

5T

Tischbelastung

5 ton

7.5

Leistung des Spindelmotors

7.5 kW

**DBM-110X-CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine mit vergrößertem X-Achsen-Verfahrweg bis 1250 mm.**

Das Modell bietet eine Spindel mit 110 mm Durchmesser, einen Tisch 960 × 1100 mm, eine Tischbelastung von 5 Tonnen, Achsverfahrwege X/Y/Z 1250 / 900 / 1400 mm, eine Spindelmotorleistung von 7.5 kW, CNC-Steuerung, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln sowie ein automatisches Schmiersystem.

Bildergalerie

### **Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-110X-CNC**

Wichtigste Elemente der CNC-Bohrmaschine gemäß Dokumentation des Modells DBM-110X-CNC



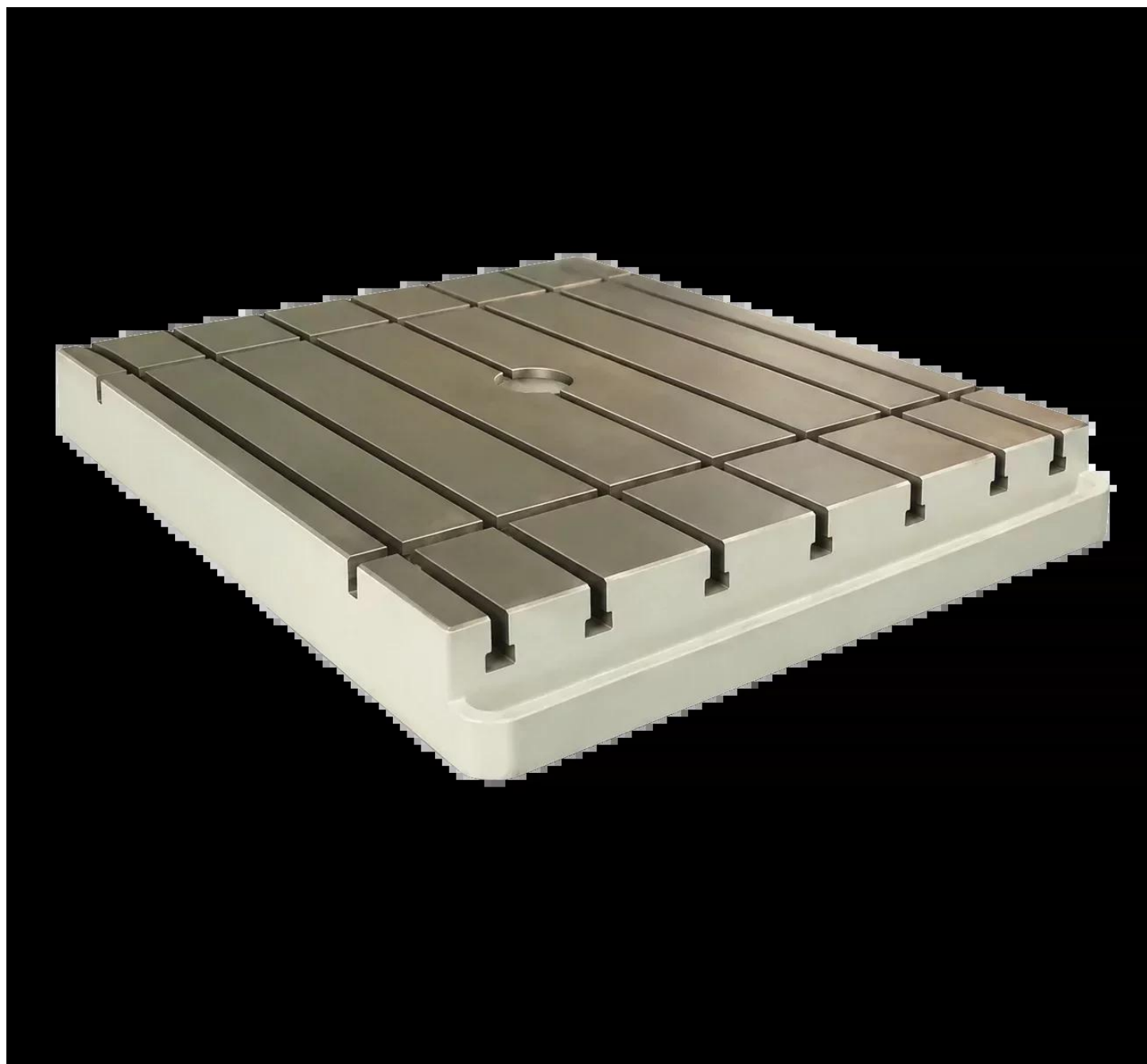
## KARTA PRODUKTOWA



CNC

## KARTA PRODUKTOWA

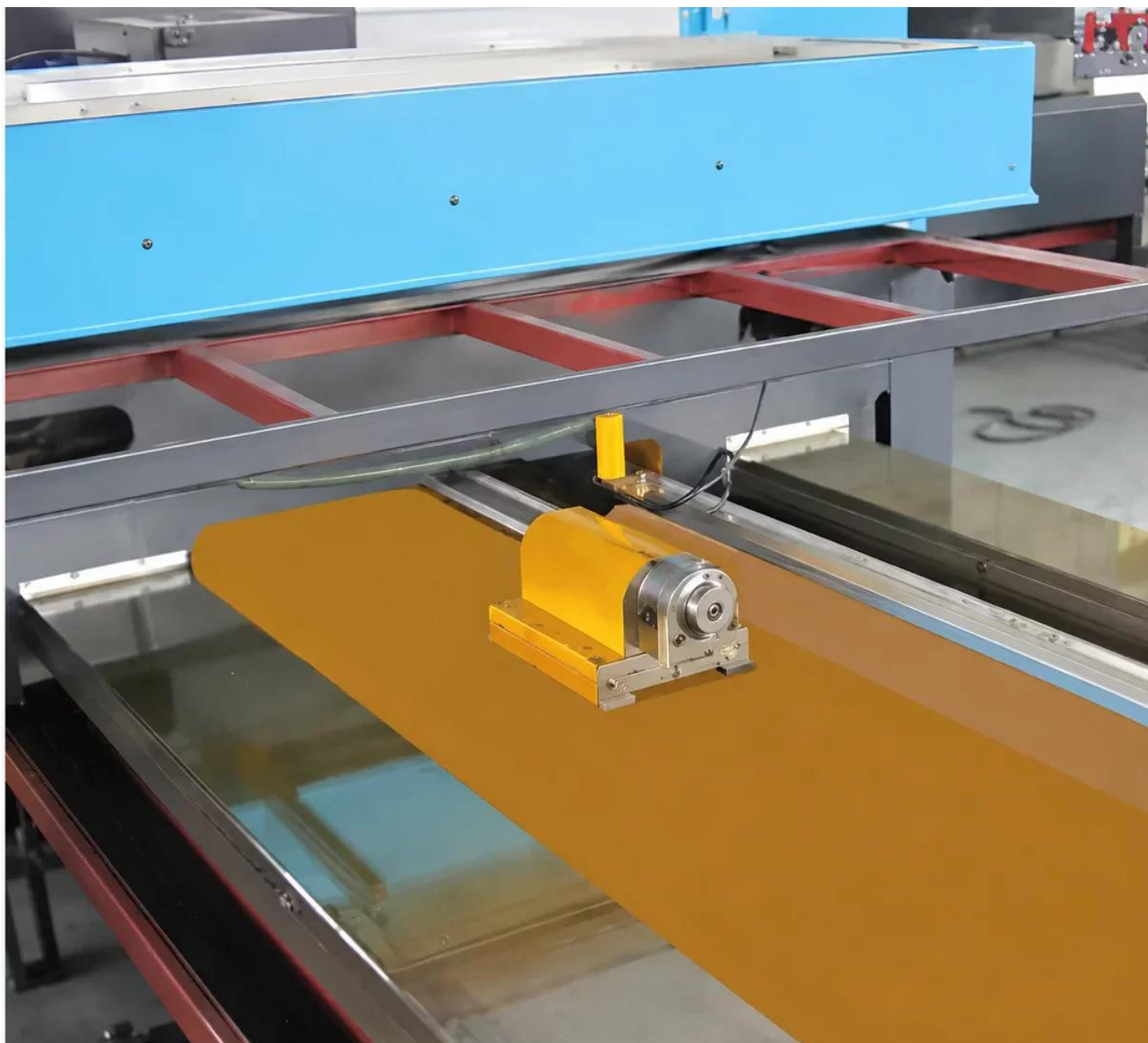
---



Arbeitstisch

## KARTA PRODUKTOWA

---



Führungen

## KARTA PRODUKTOWA

---



Kugelumlaufspindeln



Automatisches Schmiersystem  
Maschinenaufbau

### Steife Konstruktion und komfortable CNC-Bedienung

Die Maschine besteht aus Bett, vorderer Säule, Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, Arbeitstisch, hinterer Säule sowie einem Gegengewichtssystem mit Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal



## KARTA PRODUKTOWA

---

entlang der Säulenführungen, während der Arbeitstisch quer und längs auf dem Bett verfahren sowie zur Werkstückausrichtung gedreht werden kann.

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Bearbeitungsstabilität. Die Führungen sind gehärtet und geschliffen, was einen gleichmäßigen Vorschub sowie eine längere Lebensdauer der Maschine gewährleistet. Die Ausbohrspindel ist nitriert, wodurch sie bei langer Arbeit eine hohe Haltbarkeit beibehält.

Die CNC-Version verfügt über ein zentrales Bedienpult, das die Bedienung und Prozesskontrolle erleichtert. Das elektrische System nutzt eine programmierbare PLC-Steuerung, und die Tischpositionsverriegelung bei 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Werkstückausrichtung während der Bearbeitung.

Technische Merkmale

### Wichtigste Eigenschaften der DBM-110X-CNC

**Steuerung CNC** — komfortable Programmierung, wiederholgenaue Bearbeitung und Kontrolle der wichtigsten Maschinenachsen.

**Vergrößerter X-Achsen-Verfahrweg** — der Bereich von 1250 mm ermöglicht die Bearbeitung längerer Elemente und erhöht die Einsatzflexibilität.

**Solide und steife Gusseisenkonstruktion** gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer sowie großer Werkstücke.

**Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen** sorgen für gleichmäßigen Lauf, hohe Genauigkeit und längere Lebensdauer der Maschine.

**Nitrierte Ausbohrspindel** erhöht die Haltbarkeit der Spindel und ermöglicht einen langen Maschinenbetrieb.

**Positionsverriegelung 0°, 90°, 180° und 270°** ermöglicht eine präzise Tischausrichtung während der Bearbeitung.

**Kugelumlaufspindeln** unterstützen präzise Achsbewegungen und verbessern die Wiederholgenauigkeit der Positionierung.

**Automatisches Schmiersystem** unterstützt den zuverlässigen Betrieb von Führungen und beweglichen Elementen.



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Ausstattung

#### **Standard- und optionale Ausstattung**

**Standardausstattung** – Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Elemente zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine.

**CNC-Ausstattung** – zentrales Bedienpult, CNC-Steuerung, PLC-System, Kugelumlaufspindeln und Funktionen zur Unterstützung wiederholgenauer Bearbeitung.

**Optionale Ausstattung** – Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken sowie weitere Elemente, die für den konkreten Bearbeitungsprozess ausgewählt werden.

**Konfigurationsmöglichkeit** – die Maschine kann an die technologischen Anforderungen des Betriebs und die Art der gefertigten Werkstücke angepasst werden.

### Anwendung

#### **Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-110X-CNC**

Dank der steifen Konstruktion, CNC-Steuerung, des vergrößerten X-Achsen-Verfahrwegs, des stabilen Spindelbetriebs und der Tischtragfähigkeit von 5 Tonnen findet die DBM-110X-CNC Anwendung in der Produktion und Regeneration von Elementen, die eine wiederholgenaue und präzise Bohrungsbearbeitung erfordern.

**Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie** – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionselementen.

**Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie** – Bearbeitung großer konstruktiver und technologischer Elemente.

**Wasser- und Dampfturbinengeneratoren** – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageelementen großer Komponenten.

**Bergbau, Schienenverkehr und Erdbaumaschinen** – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.



## KARTA PRODUKTOWA

---

**Maschinenbau** — Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

**CNC-Bearbeitungsbetriebe** — Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden, Fräsen und Ebenenbearbeitung.

Spezifikation DBM-110X-CNC

### Technische Spezifikation des Modells DBM-110X-CNC

Modell **DBM-110X-CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bohrmaschine**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienpult**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **110 mm**

Abmessungen des Arbeitstisches **960 × 1100 mm**

Maximale Tischbelastung **5 ton**

Verfahrweg X-Achse **1250 mm**

Verfahrweg Y-Achse **900 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1400 mm**

Leistung des Spindelmotors **7.5 kW**

Konstruktion **Steife Gusseisenkonstruktion für stabile Bearbeitung**

Führungen **Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen**

Spindel **Nitrierte Ausbohrspindel mit langer Lebensdauer**

Tischpositionierung **Verriegelungsstifte für Positionen 0°, 90°, 180° und 270°**

Vorschubsystem **Kugelumlaufspindeln**

Schmierung **Automatisches Schmiersystem**

Hilfssteuerung **PLC**

Standardausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optionale Ausstattung **Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken**

Ausgewählte Elemente **CNC, Arbeitstisch, Führungen, Kugelumlaufspindeln, automatisches Schmiersystem**