



KARTA PRODUKTOWA

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-110T, 1200 x 1400 mm





Hauptbild des Modells DBM-110T-CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise
Horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-110T-CNC

Horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise mit 110-mm-Spindel, 1200 × 1400 mm Tisch und X-Achsen-Verfahrweg 2000 mm

DBM-110T-CNC ist eine horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise, entwickelt für die stabile Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Gussteile und schwerer Konstruktionselemente.

Die Maschine ist zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Planbearbeiten, Gewindeschneiden und Fräsen bestimmt. Die Spindel mit einem Durchmesser von **110 mm**, der Arbeitstisch **1200 × 1400 mm**, der X-Achsen-Verfahrweg **2000 mm** sowie die Spindelleistung **22 kW** ermöglichen eine effiziente Bearbeitung größerer Elemente im Maschinenbau, in der Instandhaltung und bei der Regeneration von Komponenten.



KARTA PRODUKTOWA

110

Spindeldurchmesser

110 mm

2000

Verfahrweg X-Achse

2000 mm

1400

Arbeitstisch

1200 × 1400 mm

22

Leistung des Spindelmotors

22 kW

DBM-110T-CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise mit präziser Tischindexierung.

Das Modell bietet eine 110-mm-Spindel, einen Arbeitstisch 1200 × 1400 mm mit Option 1800 × 1800 mm, einen X-Achsen-Verfahrweg von 2000 mm mit Option 3500 mm, einen Y-Achsen-Verfahrweg von 1600 mm mit Option 1800 / 2000 mm, einen Z-/V-Achsen-Verfahrweg 600 / 1200 mm sowie eine Spindelmotorleistung von 22 kW.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-110T-CNC

Wichtigste Elemente der CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise

KARTA PRODUKTOWA

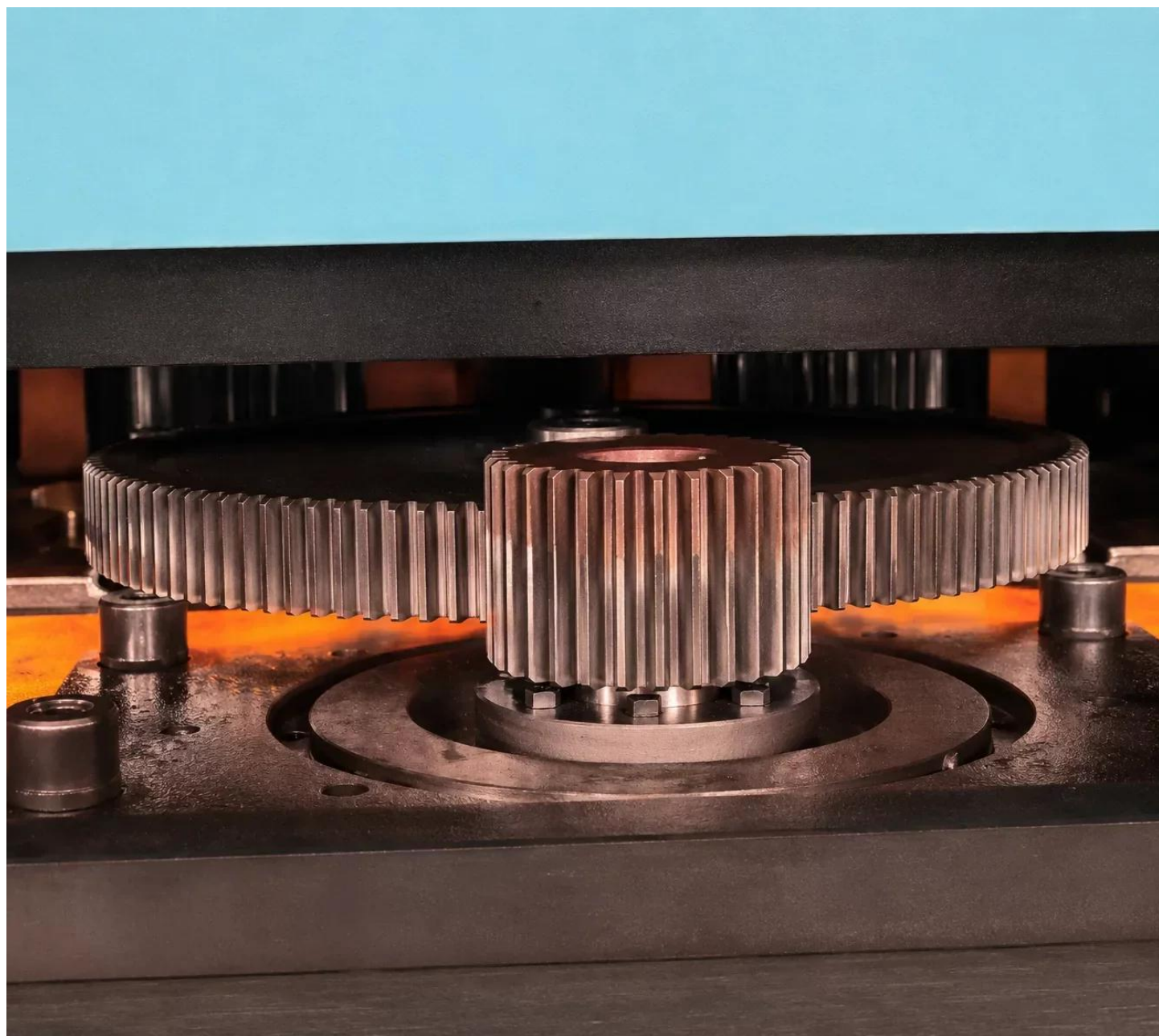


CNC

KARTA PRODUKTOWA

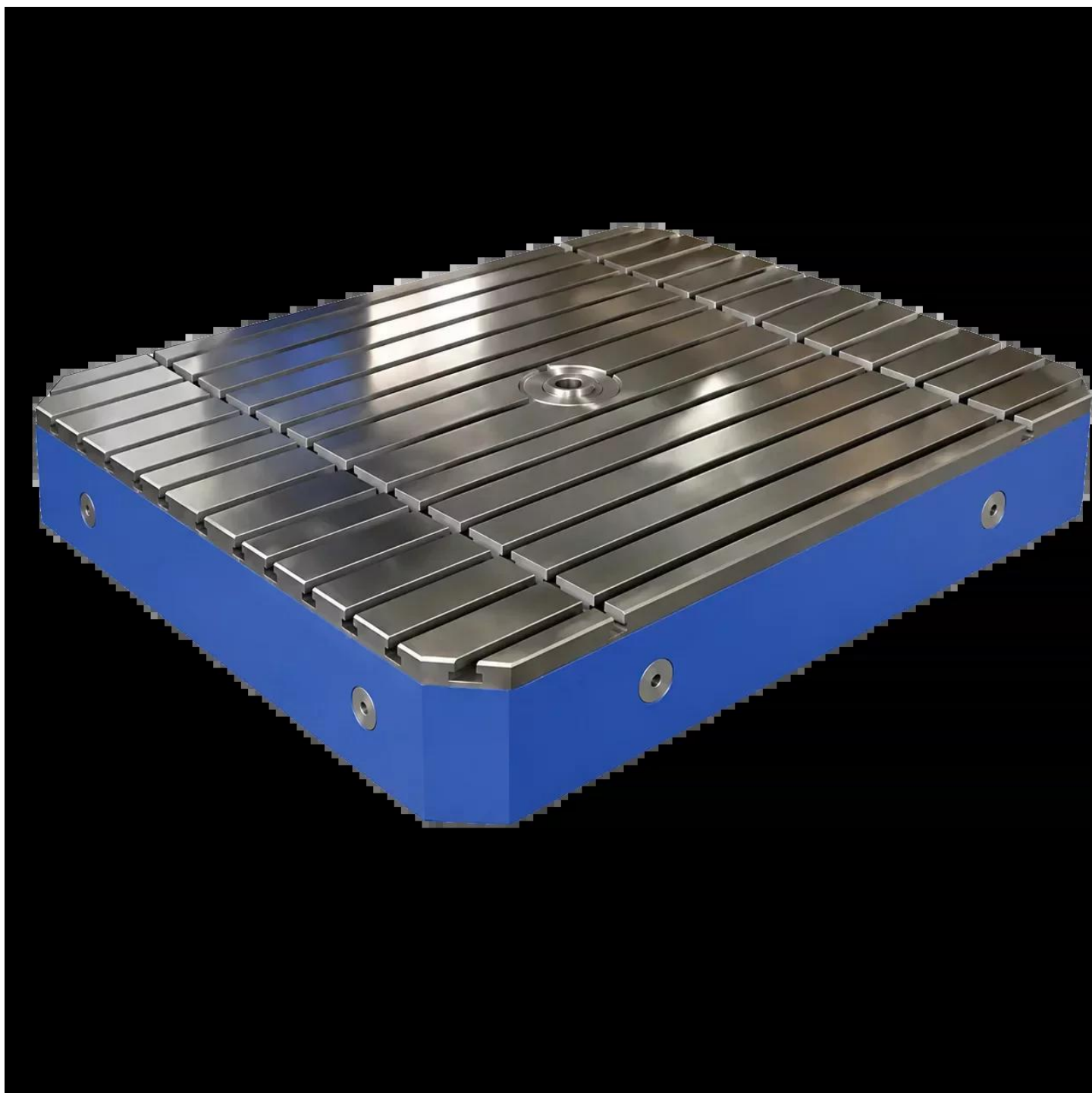


Ausbohrspindel



Tischindexierung

KARTA PRODUKTOWA



Tisch



Plankopf
Maschinenaufbau

T-Konstruktion und komfortable CNC-Bedienung

Die Version DBM-110T-CNC wurde in T-Bauweise entwickelt, die eine hohe Steifigkeit und ein komfortables Einrichten großer Werkstücke gewährleistet. Diese Konstruktion ist besonders nützlich bei der Bearbeitung



KARTA PRODUKTOWA

von Gehäusen, Rahmen, Platten, Gussteilen sowie Elementen, die eine genaue Positionierung gegenüber der Spindel erfordern.

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Bearbeitungsstabilität. Die Führungen sind präzisionsgeschliffen, was einen gleichmäßigen Vorschub und eine hohe Bewegungsgenauigkeit gewährleistet. Die nitrierte Ausbohrspindel verlängert die Lebensdauer der Maschine und erhöht die Haltbarkeit während der Arbeit in Produktionszyklen.

Das Getriebe erleichtert das Erreichen eines hohen Drehmoments bei niedriger Drehzahl sowie hoher Leistung bei höheren Drehzahlen. Die präzise Indexierung und Verriegelung des Tisches in verschiedenen Winkeln ermöglicht eine genaue Werkstückausrichtung bei komplexen Bearbeitungsoperationen.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-110T-CNC

Solide und steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer sowie großer Werkstücke.

Präzisionsgeschliffene Führungen sorgen für gleichmäßigen Achslauf und präzise Führung während der Arbeit.

Nitrierte Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit der Spindel und verlängert die Lebensdauer der Maschine.

Spindelgetriebe ermöglicht hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl sowie hohe Leistung bei höheren Drehzahlen.

Präzise Tischindexierung ermöglicht das Verriegeln des Tisches in verschiedenen Winkeln und die genaue Ausrichtung des Werkstücks.

T-Bauweise erhöht die Stabilität bei der Bearbeitung großer Gehäuse, Platten und Konstruktionselemente.

CNC-Steuerung ermöglicht Zyklusprogrammierung, wiederholgenaue Bearbeitung und Kontrolle der wichtigsten Maschinenachsen.

Plankopf erweitert die Möglichkeiten der Bearbeitung von Ebenen, Montageflächen und großen Werkstücken.



KARTA PRODUKTOWA

Ausstattung

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung – Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Elemente zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine.

CNC-Ausstattung – zentrales Bedienpult, CNC-Steuerung, PLC-System, Funktionen zur Unterstützung wiederholgenauer Bearbeitung und Achskontrolle.

Optionale Ausstattung – größerer Tisch 1800 × 1800 mm, verlängerter X-Achsen-Verfahrweg bis 3500 mm sowie erweiterter Y-Achsen-Bereich bis 1800 / 2000 mm.

Konfigurationsmöglichkeit – die Maschine kann an die technologischen Anforderungen des Betriebs und die Art der gefertigten Werkstücke angepasst werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-110T-CNC

Dank der T-Bauweise, der steifen Konstruktion, der CNC-Steuerung, der präzisen Tischindexierung sowie der starken Spindel findet die DBM-110T-CNC Anwendung in der Produktion und Regeneration von Elementen, die eine präzise Bearbeitung von Bohrungen, Ebenen und Montageflächen erfordern.

Maschinenbau – Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionselementen.

Energiewirtschaft und Schwerindustrie – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageelementen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Arbeitsmaschinen – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.

Luftfahrt, Automobilindustrie und Ölindustrie – Bearbeitung großer konstruktiver und technologischer



KARTA PRODUKTOWA

Elemente.

CNC-Bearbeitungsbetriebe – Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden, Fräsen und Ebenenbearbeitung.

Spezifikation DBM-110T-CNC

Technische Spezifikation des Modells DBM-110T-CNC

Modell **DBM-110T-CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienpult**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **110 mm**

Abmessungen des Arbeitstisches **1200 × 1400 mm**

Optionale Tischabmessung **1800 × 1800 mm**

Verfahrweg X-Achse **2000 mm**

Optionaler Verfahrweg X-Achse **3500 mm**

Verfahrweg Y-Achse **1600 mm**

Optionaler Verfahrweg Y-Achse **1800 / 2000 mm**

Verfahrweg Z / V **600 / 1200 mm**

Leistung des Spindelmotors **22 kW**

Konstruktion **Solide und steife Gusseisenkonstruktion in T-Bauweise**

Führungen **Präzisionsgeschliffene Führungen für gleichmäßigen Lauf**

Spindel **Nitrierte Ausbohrspindel mit langer Lebensdauer**

Getriebe **Hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl und hohe Leistung bei hoher Drehzahl**

Tischindexierung **Präzise Indexierung und Verriegelung des Tisches in verschiedenen Winkeln**

Ausgewählte Elemente **CNC, Ausbohrspindel, Tischindexierung, Tisch, Plankopf**

Standardausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optionale Ausstattung **Größerer Tisch, verlängerte Achsverfahrwege, Spannwinkel, Bohrstange / Ausbohrbalken, Spannzubehör**