



KARTA PRODUKTOWA

Horizontale Bohrmaschine DBM-160T CNC 2500 x 2000 mm





Hauptbild des Modells DBM-160T-CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise
Horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-160T-CNC

Horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise mit 160-mm-Spindel, 2000 × 2500 mm Tisch und 37-kW-Spindelmotor

DBM-160T-CNC ist eine horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise, entwickelt für die stabile Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Gussteile und schwerer Konstruktionselemente.

Die Maschine ist zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Planbearbeiten, Gewindeschneiden und Fräsen bestimmt. Die Spindel mit einem Durchmesser von **160 mm**, der Arbeitstisch **2000 × 2500 mm**, der X-Achsen-Verfahrweg **2500 mm** sowie die Spindelleistung **37 kW** ermöglichen eine effiziente Bearbeitung sehr großer Elemente im Maschinenbau, in der Instandhaltung und bei der Regeneration von Komponenten.



KARTA PRODUKTOWA

160

Spindeldurchmesser

160 mm

2500

Verfahrweg X-Achse

2500 mm

2500

Arbeitstisch

2000 × 2500 mm

37

Leistung des Spindelmotors

37 kW

DBM-160T-CNC – größte T-Ausführung mit 160-mm-Spindel und 2000 × 2500 mm Tisch.

Das Modell bietet eine 160-mm-Spindel, einen Arbeitstisch 2000 × 2500 mm mit Option 2500 × 3000 mm, einen X-Achsen-Verfahrweg von 2500 mm mit Option 3500–6500 mm, einen Y-Achsen-Verfahrweg von 3000 mm mit Option 4000 mm, einen Z-/V-Achsen-Verfahrweg 800 / 1600 mm mit Option 1000 / 2000 mm sowie eine Spindelmotorleistung von 37 kW.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-160T-CNC

Wichtigste Elemente der CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise

KARTA PRODUKTOWA

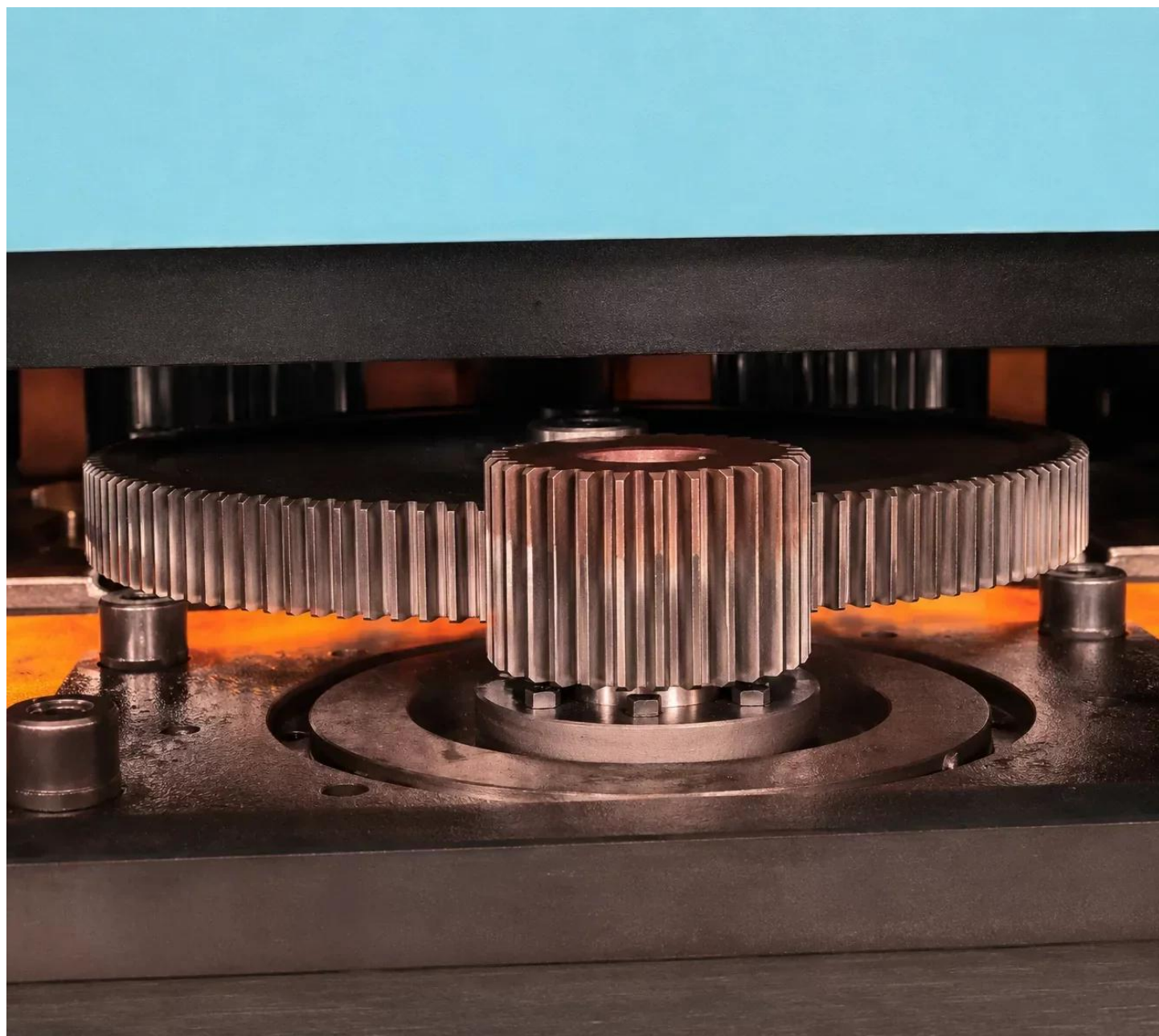


CNC

KARTA PRODUKTOWA

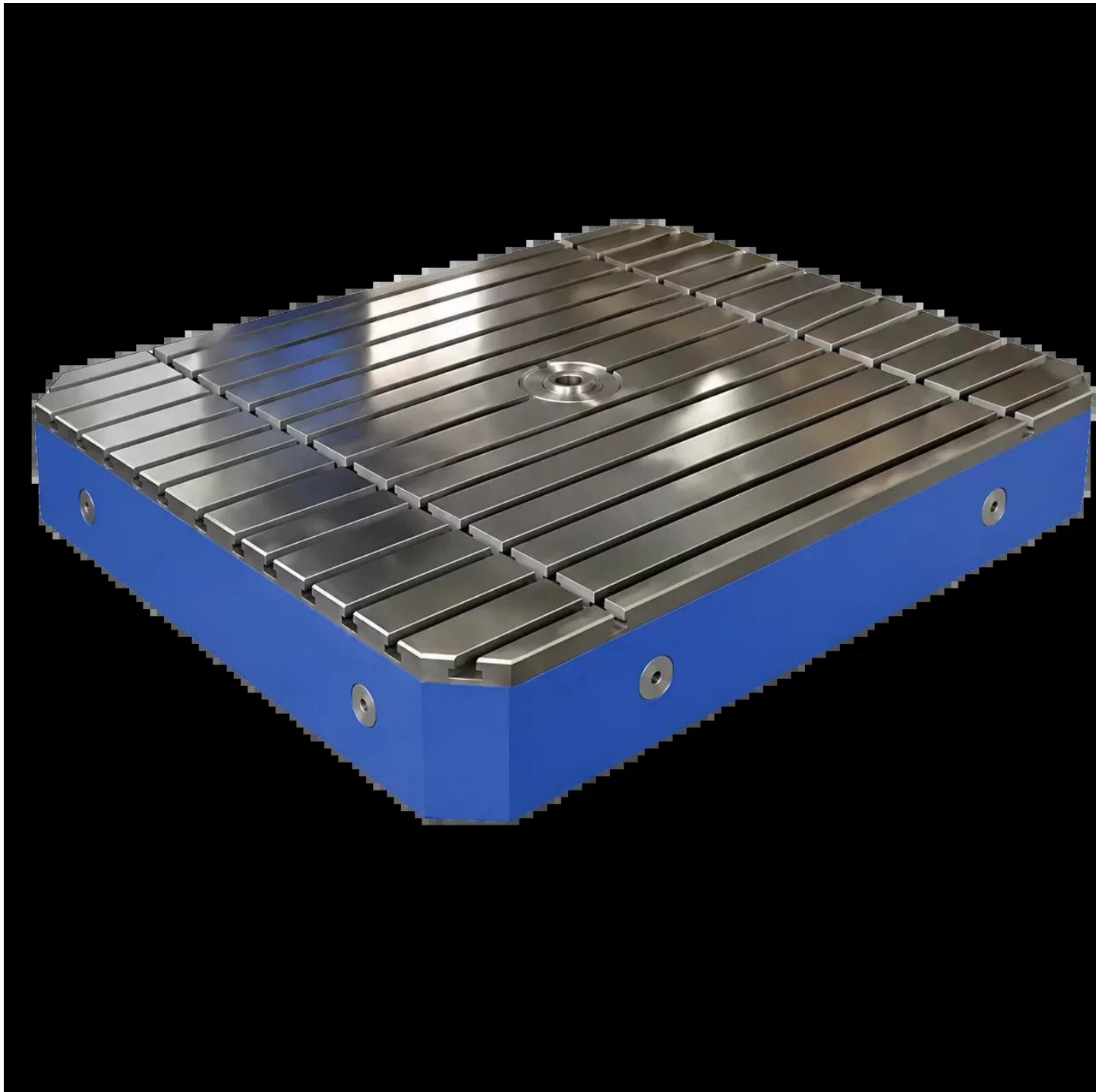


Ausbohrspindel



Tischindexierung

KARTA PRODUKTOWA



Tisch



Plankopf
Maschinenaufbau

T-Konstruktion und komfortable CNC-Bedienung

Die Version DBM-160T-CNC wurde in T-Bauweise entwickelt, die eine hohe Steifigkeit und ein komfortables Einrichten sehr großer Werkstücke gewährleistet. Diese Konstruktion ist besonders nützlich bei der



KARTA PRODUKTOWA

Bearbeitung großer Gehäuse, Rahmen, Platten, Gussteile sowie Elemente, die eine genaue Positionierung gegenüber der Spindel erfordern.

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Bearbeitungsstabilität. Die Führungen sind präzisionsgeschliffen, was einen gleichmäßigen Vorschub und eine hohe Bewegungsgenauigkeit gewährleistet. Die nitrierte Ausbohrspindel mit 160 mm Durchmesser verlängert die Lebensdauer der Maschine und erhöht die Haltbarkeit während der Arbeit in Produktionszyklen.

Das Getriebe erleichtert das Erreichen eines hohen Drehmoments bei niedriger Drehzahl sowie hoher Leistung bei höheren Drehzahlen. Die präzise Indexierung und Verriegelung des Tisches in verschiedenen Winkeln ermöglicht eine genaue Werkstückausrichtung bei komplexen Bearbeitungsoperationen.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-160T-CNC

Solide und steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer sowie großer Werkstücke.

Präzisionsgeschliffene Führungen sorgen für gleichmäßigen Achslauf und präzise Führung während der Arbeit.

Nitrierte 160-mm-Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit der Spindel und verlängert die Lebensdauer der Maschine.

37-kW-Spindelmotor sorgt für hohe Leistung bei schwerer Bearbeitung sehr großer Werkstücke.

Tisch 2000 × 2500 mm ermöglicht das Spannen großer Gehäuse, Platten und Konstruktionselemente.

Optionaler Tisch 2500 × 3000 mm erweitert die Möglichkeiten der Arbeit mit den größten Industriewerkstücken.

Präzise Tischindexierung ermöglicht das Verriegeln des Tisches in verschiedenen Winkeln und die genaue Ausrichtung des Werkstücks.

Plankopf erweitert die Möglichkeiten der Bearbeitung von Ebenen, Montageflächen und großen Werkstücken.



KARTA PRODUKTOWA

Ausstattung

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung – Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Elemente zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine.

CNC-Ausstattung – zentrales Bedienpult, CNC-Steuerung, PLC-System, Funktionen zur Unterstützung wiederholgenauer Bearbeitung und Achskontrolle.

Optionale Ausstattung – größerer Tisch 2500 × 3000 mm, verlängerter X-Achsen-Verfahrweg bis 3500–6500 mm sowie erweiterter Y-Achsen-Bereich bis 4000 mm.

Konfigurationsmöglichkeit – die Maschine kann an die technologischen Anforderungen des Betriebs und die Art der gefertigten Werkstücke angepasst werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-160T-CNC

Dank der T-Bauweise, der steifen Konstruktion, der CNC-Steuerung, der präzisen Tischindexierung sowie der 160-mm-Spindel findet die DBM-160T-CNC Anwendung in der Produktion und Regeneration sehr großer Elemente, die eine präzise Bearbeitung von Bohrungen, Ebenen und Montageflächen erfordern.

Maschinenbau – Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionselementen.

Energiewirtschaft und Schwerindustrie – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageelementen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Arbeitsmaschinen – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.

Luftfahrt, Automobilindustrie und Ölindustrie – Bearbeitung großer konstruktiver und technologischer



KARTA PRODUKTOWA

Elemente.

CNC-Bearbeitungsbetriebe – Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden, Fräsen und Ebenenbearbeitung.

Spezifikation DBM-160T-CNC

Technische Spezifikation des Modells DBM-160T-CNC

Modell **DBM-160T-CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bohrmaschine in T-Bauweise**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienpult**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **160 mm**

Abmessungen des Arbeitstisches **2000 × 2500 mm**

Optionale Tischabmessung **2500 × 3000 mm**

Verfahrweg X-Achse **2500 mm**

Optionaler Verfahrweg X-Achse **3500–6500 mm**

Verfahrweg Y-Achse **3000 mm**

Optionaler Verfahrweg Y-Achse **4000 mm**

Verfahrweg Z / V **800 / 1600 mm**

Optionaler Verfahrweg Z / V **1000 / 2000 mm**

Leistung des Spindelmotors **37 kW**

Konstruktion **Solide und steife Gusseisenkonstruktion in T-Bauweise**

Führungen **Präzisionsgeschliffene Führungen für gleichmäßigen Lauf**

Spindel **Nitrierte Ausbohrspindel mit langer Lebensdauer**

Getriebe **Hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl und hohe Leistung bei hoher Drehzahl**

Tischindexierung **Präzise Indexierung und Verriegelung des Tisches in verschiedenen Winkeln**

Ausgewählte Elemente **CNC, Ausbohrspindel, Tischindexierung, Tisch, Plankopf**

Standardausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optionale Ausstattung **Größerer Tisch, verlängerte Achsverfahrwege, Spannwinkel, Bohrstange / Ausbohrbalken, Spannzubehör**