



KARTA PRODUKTOWA

Horizontale Bohrmaschine DBM-130L CNC 1800 x 1600





Hauptbild des Modells DBM-130L-CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine
Horizontale CNC-Bohrmaschine

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-130L-CNC

Horizontale CNC-Bohrmaschine mit 130-mm-Spindel, 1600 × 1800 mm Tisch und erweiterten Achsverfahrwegen

DBM-130L-CNC gehört zur Serie universeller horizontaler CNC-Bohr- und Fräsmaschinen, bestimmt zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden und Fräsen.



KARTA PRODUKTOWA

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Konstruktionselemente sowie Werkstücke, die eine präzise Bohrungsbearbeitung erfordern. Die solide Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln, das automatische Schmiersystem, die CNC-Steuerung sowie der Arbeitstisch **1600 × 1800 mm** sorgen für Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, Instandhaltung, Maschinenbau sowie bei der Regeneration von Komponenten.

130

Spindeldurchmesser

130 mm

2000

Verfahrweg X-Achse

2000 mm

10T

Tischbelastung

10 ton

15

Leistung des Spindelmotors

15 kW

DBM-130L-CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine mit 130-mm-Spindel und 1600 × 1800 mm Tisch.

Das Modell III bietet eine Spindel mit 130 mm Durchmesser, einen Tisch 1600 × 1800 mm, eine Tischbelastung von 10 Tonnen, Achsverfahrwege X/Y/Z 2000 / 1600 / 2000 mm, eine Spindelmotorleistung von 15 kW, CNC-Steuerung, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln sowie ein automatisches Schmiersystem.

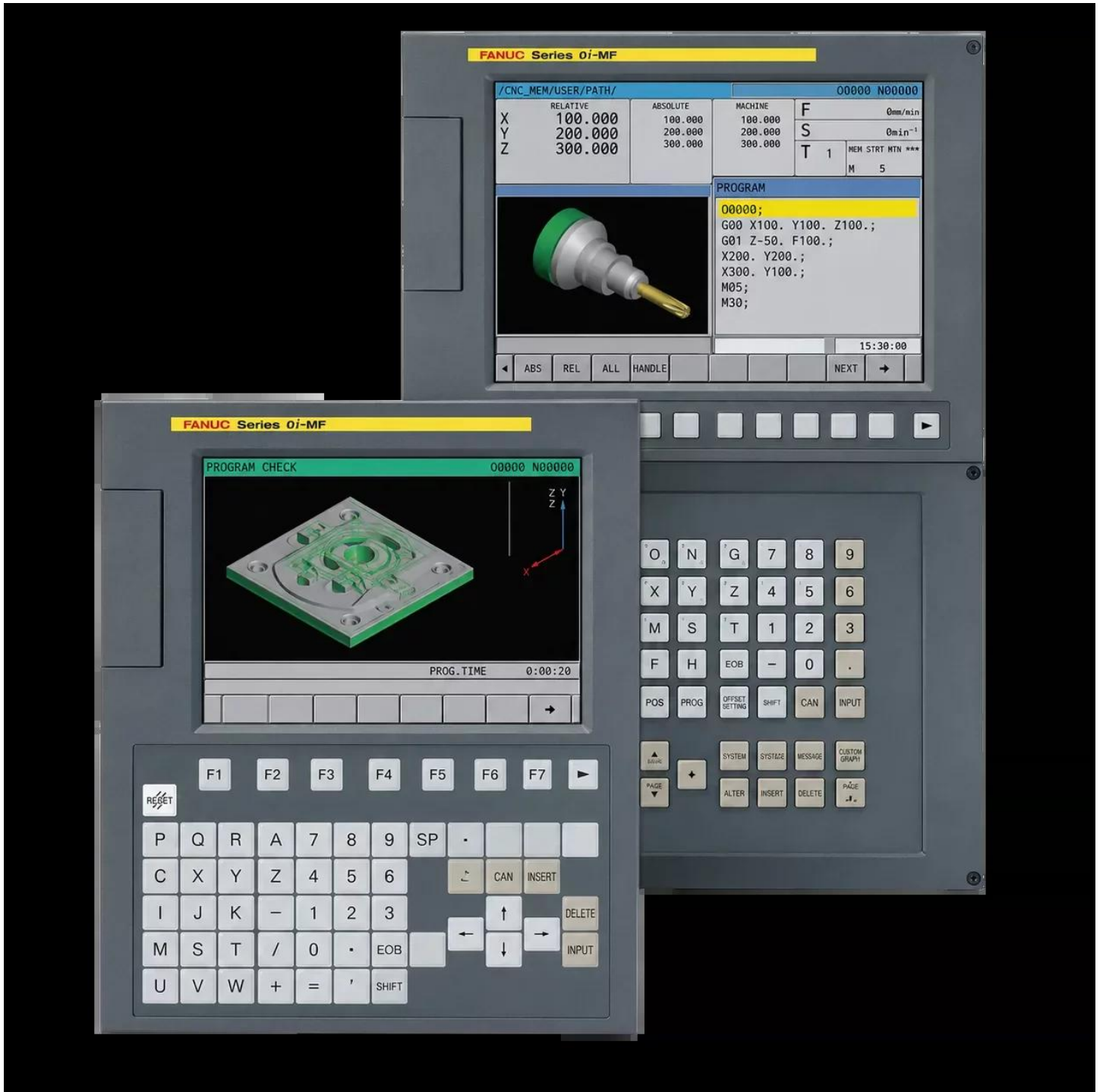
Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-130L-CNC

Wichtigste Elemente der CNC-Bohrmaschine gemäß Dokumentation des Modells DBM-130L-CNC

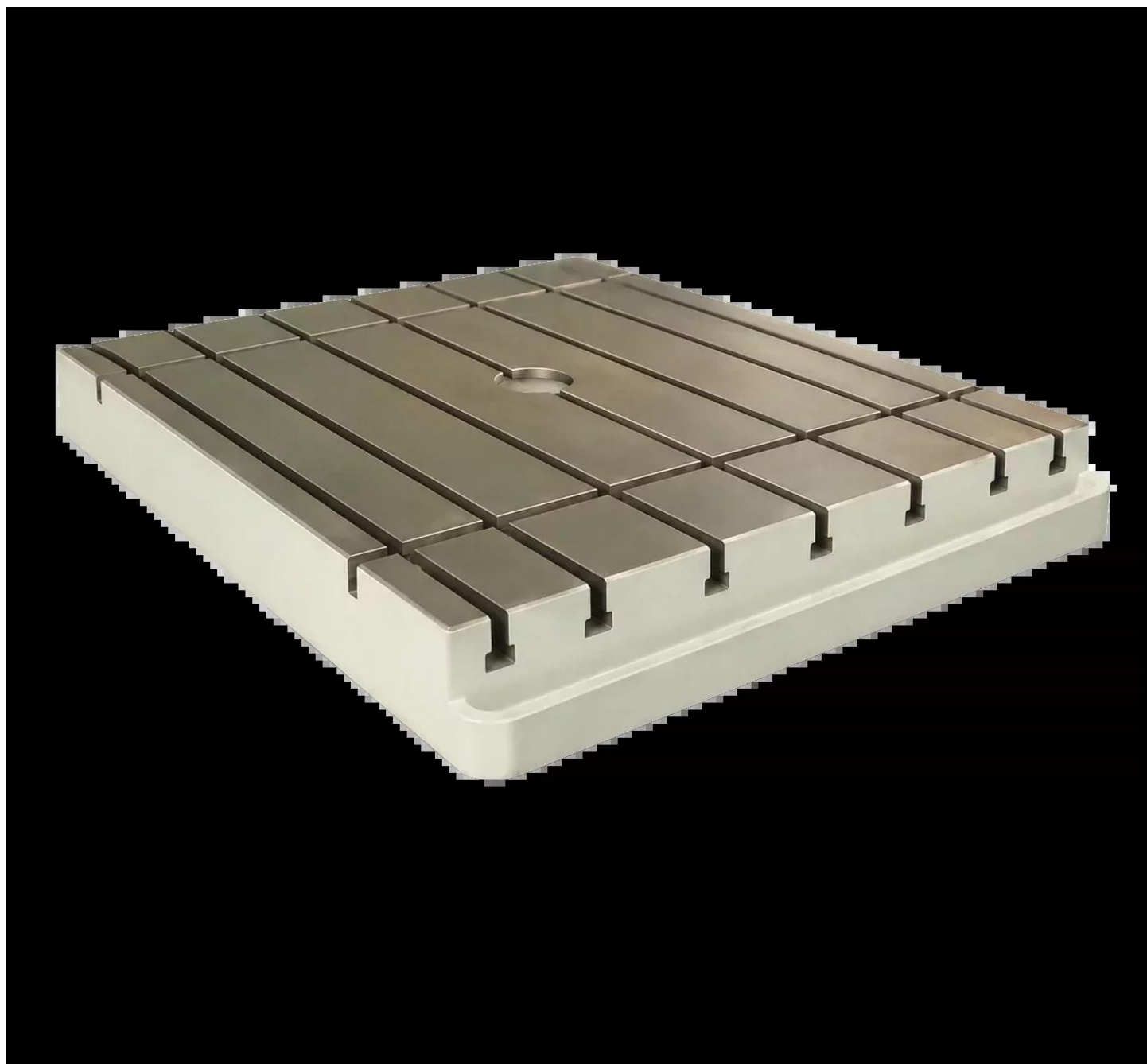


KARTA PRODUKTOWA



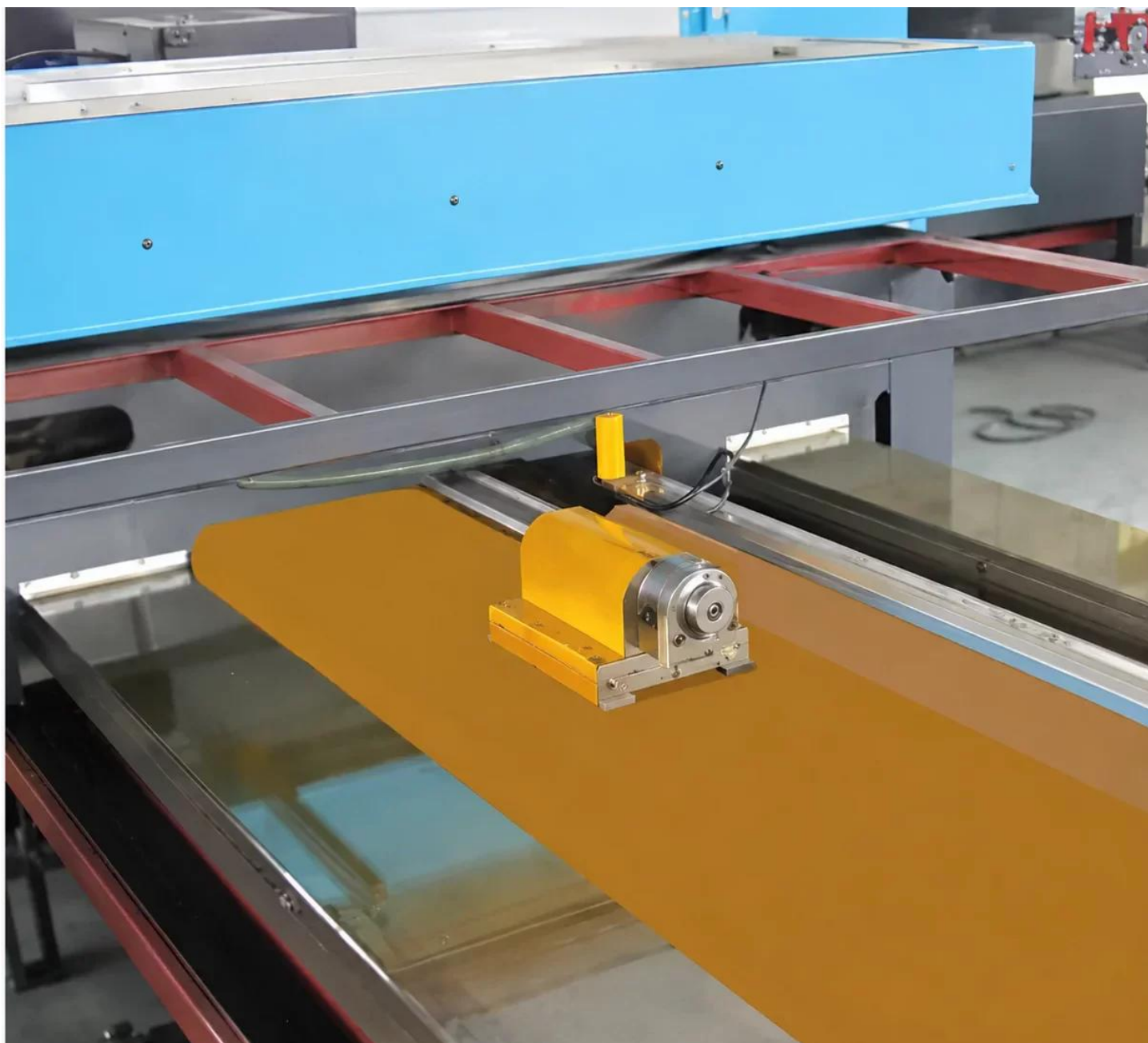
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Arbeitstisch

KARTA PRODUKTOWA



Führungen

KARTA PRODUKTOWA



Kugelumlaufspindeln



Automatisches Schmiersystem
Maschinenaufbau

Steife Konstruktion und komfortable CNC-Bedienung

Die Maschine besteht aus Bett, vorderer Säule, Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, Arbeitstisch, hinterer Säule sowie einem Gegengewichtssystem mit Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal



KARTA PRODUKTOWA

entlang der Säulenführungen, während der Arbeitstisch quer und längs auf dem Bett verfahren sowie zur Werkstückausrichtung gedreht werden kann.

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Bearbeitungsstabilität. Die Führungen sind gehärtet und geschliffen, was einen gleichmäßigen Vorschub sowie eine längere Lebensdauer der Maschine gewährleistet. Die Ausbohrspindel ist nitriert, wodurch sie bei langer Arbeit eine hohe Haltbarkeit beibehält.

Die CNC-Version verfügt über ein zentrales Bedienpult, das die Bedienung und Prozesskontrolle erleichtert. Das elektrische System nutzt eine programmierbare PLC-Steuerung, und die Tischpositionsverriegelung bei 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Werkstückausrichtung während der Bearbeitung.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-130L-CNC

CNC-Steuerung — komfortable Programmierung, wiederholgenaue Bearbeitung und Kontrolle der wichtigsten Maschinenachsen.

130-mm-Spindel — der größere Spindeldurchmesser ermöglicht eine stabile Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke.

Tisch 1600 × 1800 mm — die vergrößerte Arbeitsfläche erleichtert das Spannen großer Gehäuse, Platten und Gussteile.

Tischbelastung 10 Tonnen ermöglicht die Arbeit mit schwereren Industriewerkstücken.

Erweiterte Achsverfahrwege — der Bereich X/Y/Z 2000 / 1600 / 2000 mm erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten größerer Elemente.

Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen sorgen für gleichmäßigen Lauf, hohe Genauigkeit und längere Lebensdauer der Maschine.

Kugelumlaufspindeln unterstützen präzise Achsbewegungen und verbessern die Wiederholgenauigkeit der Positionierung.

Automatisches Schmiersystem unterstützt den zuverlässigen Betrieb von Führungen und beweglichen Elementen.



KARTA PRODUKTOWA

Ausstattung

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung – Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Elemente zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine.

CNC-Ausstattung – zentrales Bedienpult, CNC-Steuerung, PLC-System, Kugelumlaufspindeln und Funktionen zur Unterstützung wiederholgenauer Bearbeitung.

Optionale Ausstattung – Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken sowie weitere Elemente, die für den konkreten Bearbeitungsprozess ausgewählt werden.

Konfigurationsmöglichkeit – die Maschine kann an die technologischen Anforderungen des Betriebs und die Art der gefertigten Werkstücke angepasst werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-130L-CNC

Dank der steifen Konstruktion, CNC-Steuerung, des größeren Arbeitstisches, des stabilen Spindelbetriebs und der Tischtragfähigkeit von 10 Tonnen findet die DBM-130L-CNC Anwendung in der Produktion und Regeneration von Elementen, die eine wiederholgenaue und präzise Bohrungsbearbeitung erfordern.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionselementen.

Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie – Bearbeitung großer konstruktiver und technologischer Elemente.

Wasser- und Dampfturbinengeneratoren – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageelementen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Erdbaumaschinen – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.



KARTA PRODUKTOWA

Maschinenbau — Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

CNC-Bearbeitungsbetriebe — Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden, Fräsen und Ebenenbearbeitung.

Spezifikation DBM-130L-CNC

Technische Spezifikation des Modells DBM-130L-CNC

Modell **DBM-130L-CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bohrmaschine**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienpult**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **130 mm**

Abmessungen des Arbeitstisches **1600 × 1800 mm**

Maximale Tischbelastung **10 ton**

Verfahrweg X-Achse **2000 mm**

Verfahrweg Y-Achse **1600 mm**

Verfahrweg Z-Achse **2000 mm**

Leistung des Spindelmotors **15 kW**

Konstruktion **Steife Gusseisenkonstruktion für stabile Bearbeitung**

Führungen **Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen**

Spindel **Nitrierte Ausbohrspindel mit langer Lebensdauer**

Tischpositionierung **Verriegelungsstifte für Positionen 0°, 90°, 180° und 270°**

Vorschubsystem **Kugelumlaufspindeln**

Schmierung **Automatisches Schmiersystem**

Hilfssteuerung **PLC**

Standardausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optionale Ausstattung **Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken**

Ausgewählte Elemente **CNC, Arbeitstisch, Führungen, Kugelumlaufspindeln, automatisches Schmiersystem**