KARTA PRODUKTOWA

Horizontale Bohrmaschine DBM-130 CNC 1600 x 1400 mm

KARTA PRODUKTOWA

Hauptbild des Modells DBM-130CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine
Horizontale CNC-Bohrmaschine

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-130CNC

Horizontale CNC-Bohrmaschine mit 130-mm-Spindel, 1400 × 1600-mm-Tisch und 15-kW-Spindelmotor

Die DBM-130CNC gehört zur Baureihe universeller horizontaler Ausbohrmaschinen und CNC-Fräsmaschinen, die zum Bohren, Vertiefen, Ausbohren, Aufbohren, Stirnplanen, Gewindeschneiden und Fräsen bestimmt sind.

KARTA PRODUKTOWA

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Konstruktionselemente sowie von Werkstücken, die eine präzise Bohrbearbeitung erfordern. Die robuste Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln, ein automatisches Schmiersystem, eine CNC-Steuerung sowie ein Arbeitstisch **1400 × 1600 mm** gewährleisten Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, in der Instandhaltung, im Maschinenbau sowie bei der Aufarbeitung von Bauteilen.

130
Spindeldurchmesser
130 mm
1600
Verfahrweg der X-Achse
1600 mm
10 t
Tischbelastung
10 Tonnen
15
Spindelmotorleistung
15 kW
DBM-130CNC – horizontale CNC-Ausbohrmaschine mit 130-mm-Spindel und einem Tisch von 1400 × 1600 mm.

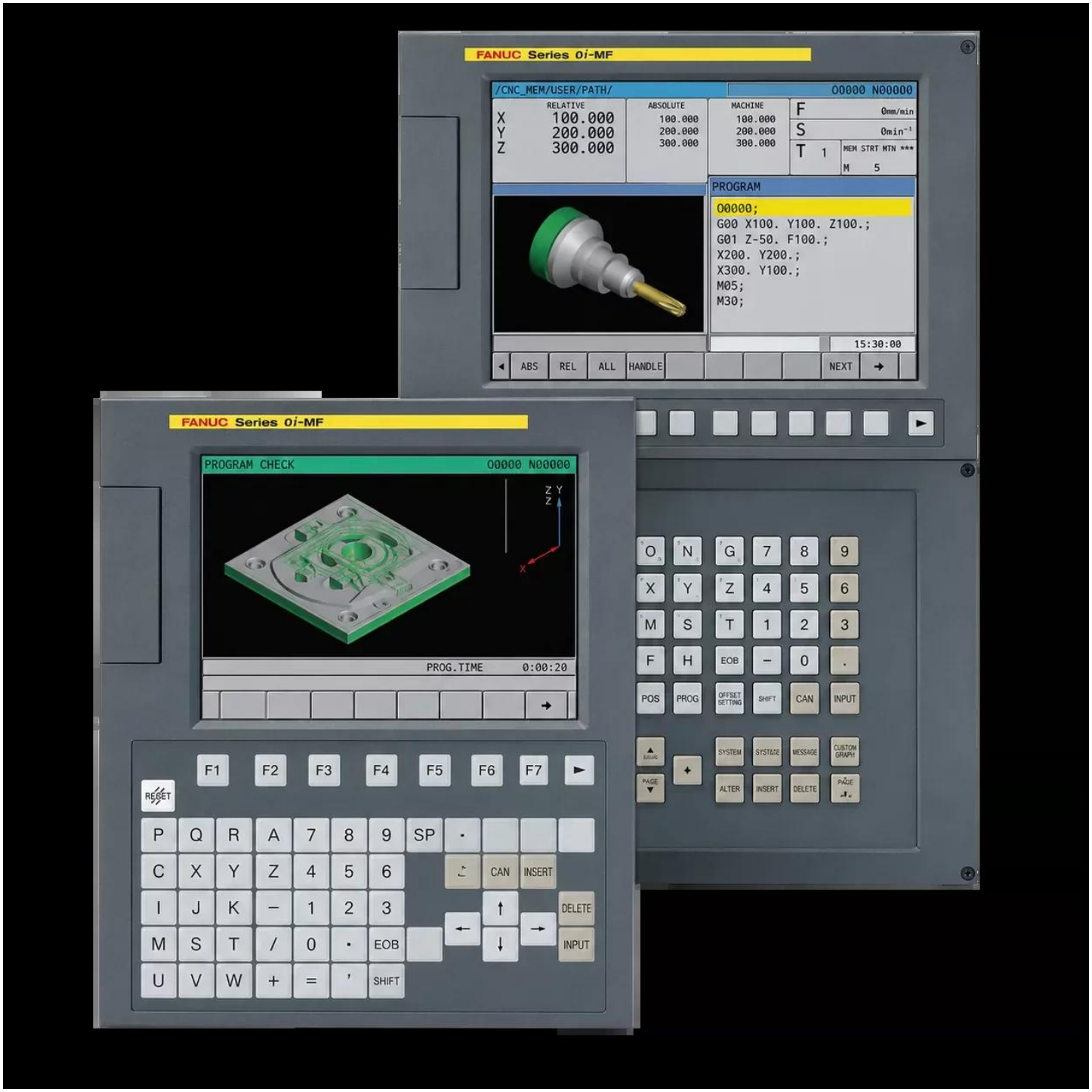
Das Modell verfügt über eine Spindel mit 130 mm Durchmesser, einen Arbeitstisch von 1400 × 1600 mm, eine Tischbelastung von 10 Tonnen, Verfahrwege der Achsen X/Y/Z von 1600 / 1400 / 2000 mm, eine Spindelmotorleistung von 15 kW, eine CNC-Steuerung, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln sowie ein automatisches Schmiersystem.

Fotogalerie

Fotos und wichtigste Merkmale des Modells DBM-130CNC

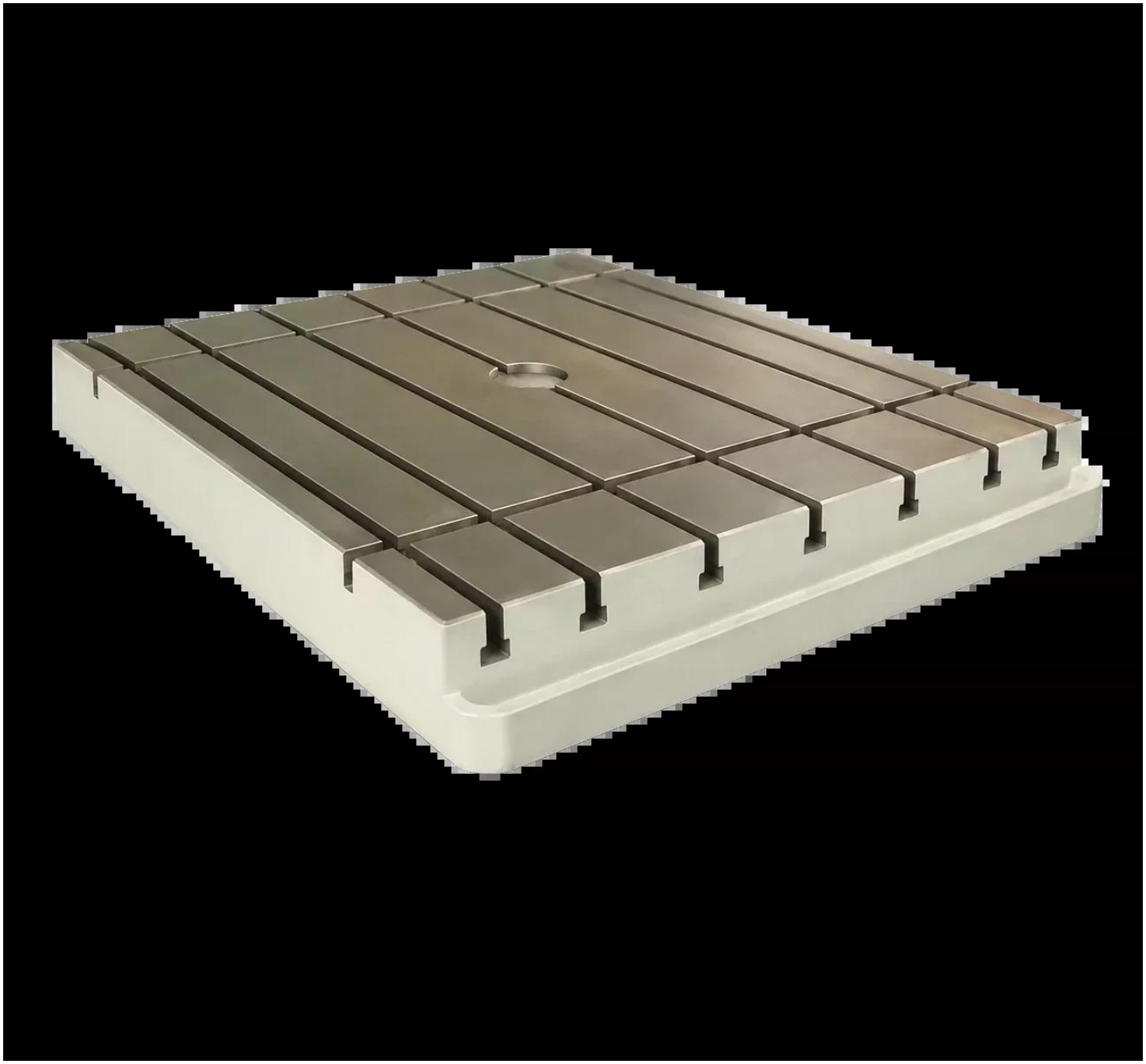
Die wichtigsten Komponenten der CNC-Ausdrehmaschine Modell DBM-130CNC

KARTA PRODUKTOWA



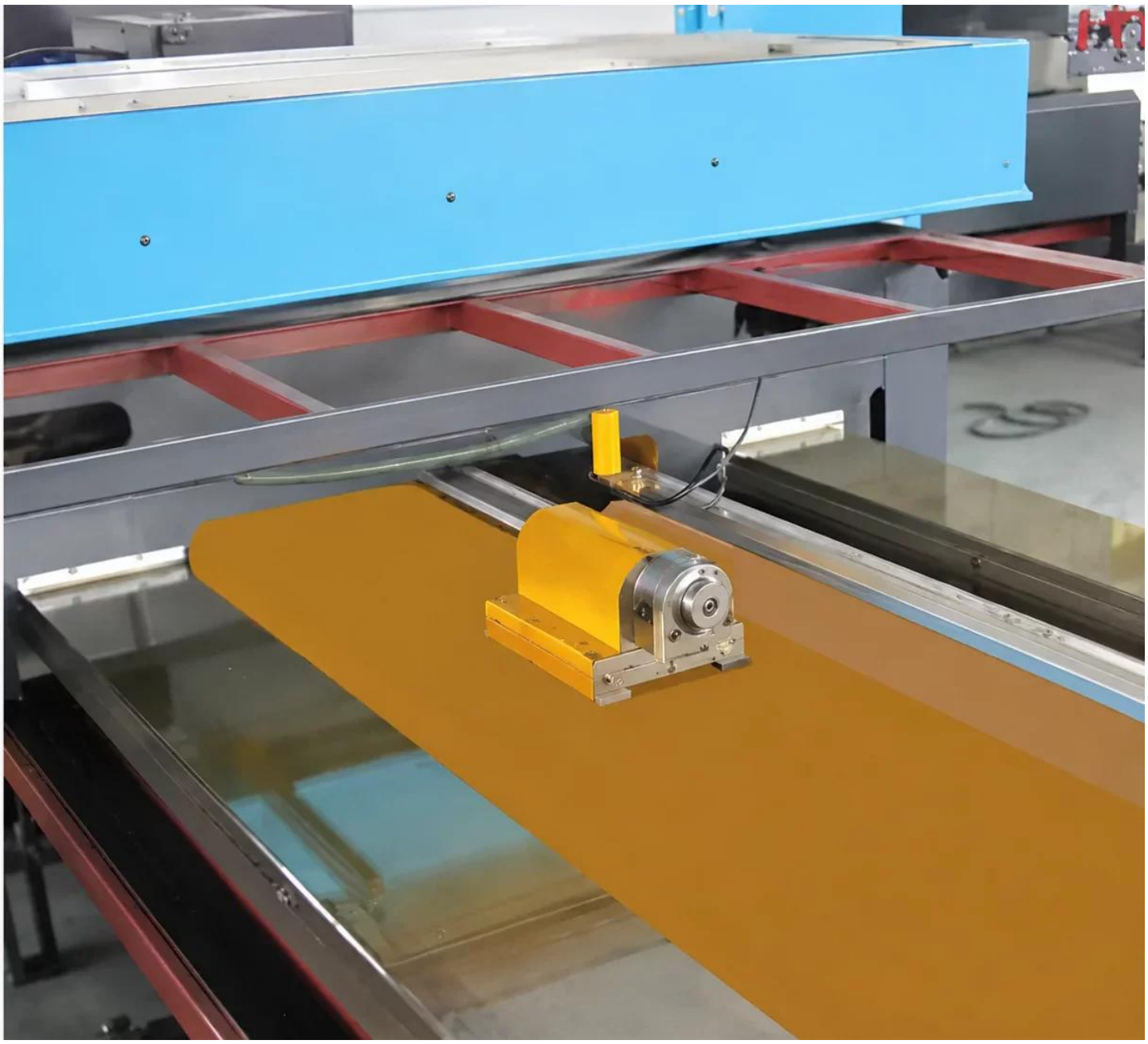
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Arbeitstisch

KARTA PRODUKTOWA



Führungen

KARTA PRODUKTOWA

Kugelumlaufspindeln

KARTA PRODUKTOWA

Automatisches Schmiersystem
Maschinenbau

Stabile Konstruktion und komfortable CNC-Bedienung

Die Maschine besteht aus einem Maschinenbett, einer vorderen Säule, einem Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, eines Arbeitstisches, einer hinteren Säule sowie eines Gegengewichtssystems mit

Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal entlang der Führungen der Säule, während sich der Arbeitstisch sich quer und längs auf dem Maschinenbett bewegen sowie zur Ausrichtung des Werkstücks gedreht werden.

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Stabilität bei der Bearbeitung. Die Führungen sind gehärtet und geschliffen, was einen reibungslosen Lauf und eine längere Lebensdauer der Maschine gewährleistet. Die Bohrspindel ist nitriert, wodurch sie auch bei langem Betrieb eine hohe Standfestigkeit behält.

Die CNC-Ausführung verfügt über ein zentrales Bedienfeld, das die Bedienung und Prozessüberwachung erleichtert. Die elektrische Steuerung erfolgt über eine programmierbare SPS, und die Arretierung der Tischposition bei 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Ausrichtung des Werkstücks während der Bearbeitung.

Technische Merkmale

Die wichtigsten Eigenschaften der DBM-130CNC

CNC-Steuerung — komfortable Programmierung, Wiederholgenauigkeit der Bearbeitung und Steuerung der wichtigsten Maschinenachsen.

130-mm-Spindel — der größere Spindeldurchmesser ermöglicht eine stabile Bearbeitung größerer und schwererer Werkstücke.

Arbeitstisch 1400 × 1600 mm — die größere Arbeitsfläche erleichtert die Aufspannung großer Gehäuse, Platten und Gussteile.

Tischbelastbarkeit 10 Tonnen ermöglicht die Bearbeitung schwererer Industrieteile.

Erweiterte Achsverfahrwege – X/Y/Z-Verfahrbereich 1600 / 1400 / 2000 mm – erweitern die Möglichkeiten zur Bearbeitung größerer Werkstücke.

Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen sorgen für einen gleichmäßigen Lauf, hohe Genauigkeit und eine längere Lebensdauer der Maschine.

Kugelumlaufspindeln unterstützen die präzise Achsbewegung und verbessern die Wiederholgenauigkeit der Positionierung.

KARTA PRODUKTOWA

Das automatische Schmiersystem sorgt für einen zuverlässigen Betrieb der Führungen und beweglichen Teile.

Ausstattung

Serien- und Sonderausstattung

Serienausstattung — Keile und Fundamentschrauben, Ölkanne, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Komponenten, die für die Inbetriebnahme und den Betrieb der Maschine erforderlich sind.

CNC-Ausstattung — zentrales Bedienpult, CNC-Steuerung, SPS-System, Kugelumlaufspindeln und Funktionen zur Unterstützung einer wiederholgenauen Bearbeitung.

Sonderausstattung — Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Ausbohrer / Ausbohrbalken sowie weitere, auf den jeweiligen Bearbeitungsprozess abgestimmte Komponenten.

Konfigurationsmöglichkeiten — Die Maschine kann an die technologischen Anforderungen des Betriebs und die Art der zu bearbeitenden Werkstücke angepasst werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Ausbohrmaschine DBM-130CNC

Dank ihrer steifen Konstruktion, der CNC-Steuerung, des größeren Arbeitstisches, des stabilen Spindelbetriebs und einer Tischtragkraft von 10 Tonnen findet die DBM-130CNC Anwendung in der Fertigung und Aufarbeitung von Bauteilen, die eine wiederholbare und präzise Bearbeitung von Bohrungen erfordern.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie — Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Befestigungsbohrungen und Präzisionsbauteilen.

Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie — Bearbeitung großer Konstruktions- und Technologiekomponenten.

Wasser- und Dampfturbinengeneratoren — Bearbeitung von Bohrungen, Flächen und Montageelementen großer Bauteile.

KARTA PRODUKTOWA

Bergbau, Eisenbahnwesen und Erdbaumaschinen — Aufarbeitung und Fertigung schwerer Maschinen- und Konstruktionsteile.

Maschinenbau — Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

CNC-Bearbeitungsbetriebe — Bohren, Ausbohren, Aufbohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Planbearbeitung.

Technische Daten DBM-130CNC

Technische Daten des Modells DBM-130CNC

Modell **DBM-130CNC**
Maschinentyp **Horizontale CNC-Bohrmaschine**
Steuerung **CNC, zentrales Bedienfeld**
Bearbeitungsart **Bohren, Vertiefen, Ausbohren, Aufbohren, Stirnflächenbearbeitung, Gewindeschneiden, Fräsen**
Durchmesser der Ausdrehspindel **130 mm**
Abmessungen des Arbeitstisches **1400 × 1600 mm**
Maximale Tischbelastung **10 Tonnen**
Verfahrweg der X-Achse **1600 mm**
Verfahrweg der Y-Achse **1400 mm**
Verfahrweg der Z-Achse **2000 mm**
Spindelmotorleistung **15 kW**
Konstruktion **Steife Gusseisenkonstruktion für stabile Bearbeitung**
Führungen **Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen**
Spindel **Nitrierte Bohrspindel mit langer Lebensdauer**
Tischpositionierung **Arretierstifte für die Positionen 0°, 90°, 180° und 270°**
Vorschubsystem **Kugelumlaufspindeln**
Schmierung **Automatisches Schmiersystem**
Hilfssteuerung **SPS**
Serienausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Ölkanne, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**
Sonderausstattung **Befestigungswinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Ausbohrer / Ausbohrbalken**
Ausgewählte Komponenten **CNC, Arbeitstisch, Führungen, Kugelumlaufspindeln, automatisches Schmiersystem**