



KARTA PRODUKTOWA

Horizontale Bohrmaschine DBM-110 CNC 960 × 1100 mm





Hauptbild des Modells DBM-110CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine
Horizontale CNC-Bohrmaschine

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-110CNC

Horizontale CNC-Bohrmaschine mit 110-mm-Spindel, 960 × 1100 mm Tisch und zentralem Bedienpult

DBM-110CNC gehört zur Serie universeller horizontaler CNC-Bohr- und Fräsmaschinen, bestimmt zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden und Fräsen.

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Konstruktionselemente sowie



KARTA PRODUKTOWA

Werkstücke, die eine präzise Bohrungsbearbeitung erfordern. Die solide Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln, das automatische Schmiersystem, die CNC-Steuerung sowie der Arbeitstisch **960 × 1100 mm** sorgen für Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, Instandhaltung, Maschinenbau sowie bei der Regeneration von Komponenten.

110

Spindeldurchmesser

110 mm

CNC

Steuerung

CNC, zentrales Bedienpult

5T

Tischbelastung

5 ton

7.5

Leistung des Spindelmotors

7.5 kW

DBM-110CNC – horizontale CNC-Bohrmaschine mit 110-mm-Spindel und 960 × 1100 mm Tisch.

Das Modell bietet eine Spindel mit 110 mm Durchmesser, einen Tisch 960 × 1100 mm, eine Tischbelastung von 5 Tonnen, Achsverfahrwege X/Y/Z 900 / 900 / 1400 mm, eine Spindelmotorleistung von 7.5 kW, CNC-Steuerung, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln sowie ein automatisches Schmiersystem.

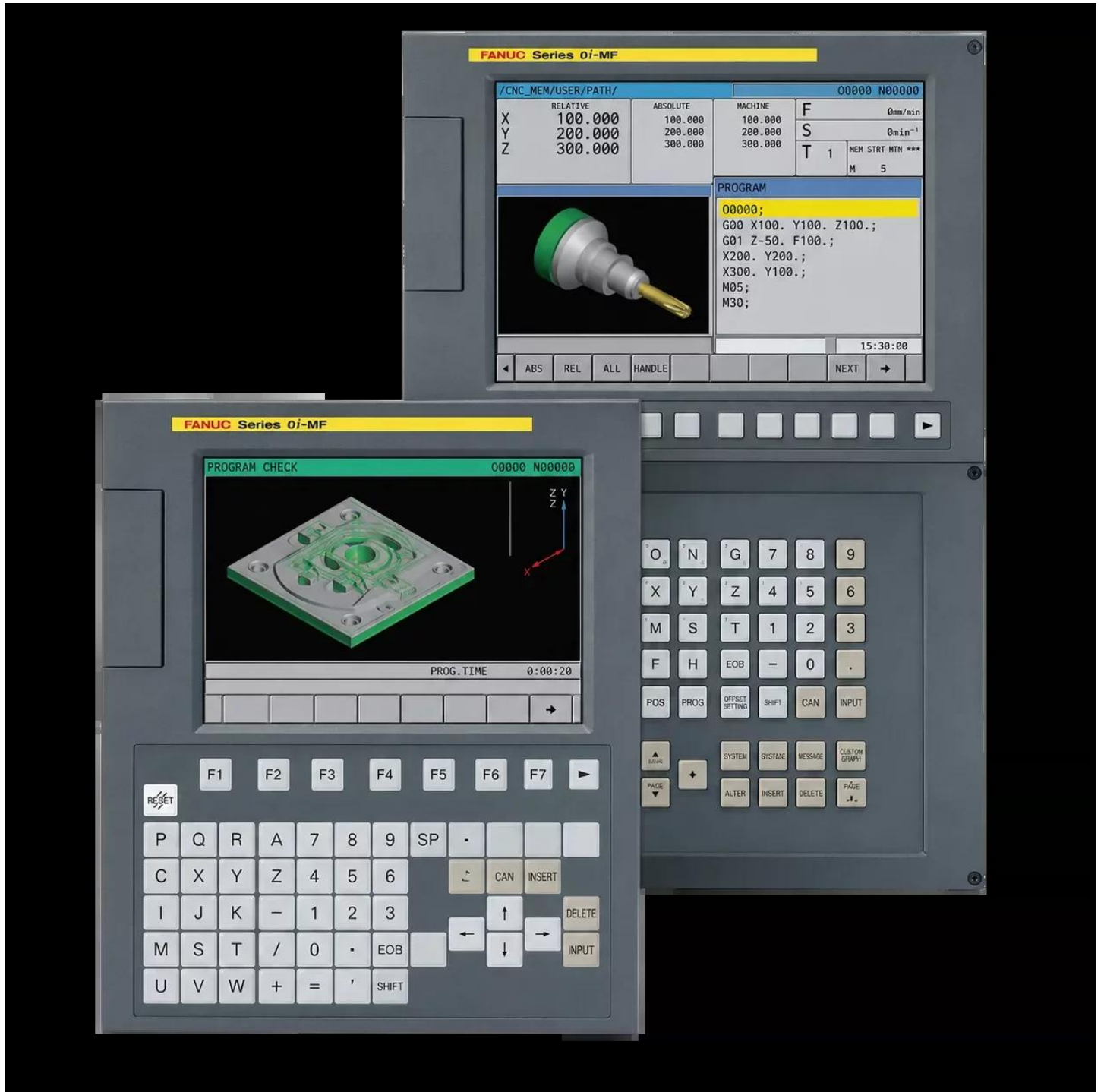
Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-110CNC

Wichtigste Elemente der CNC-Bohrmaschine gemäß Dokumentation des Modells DBM-110CNC

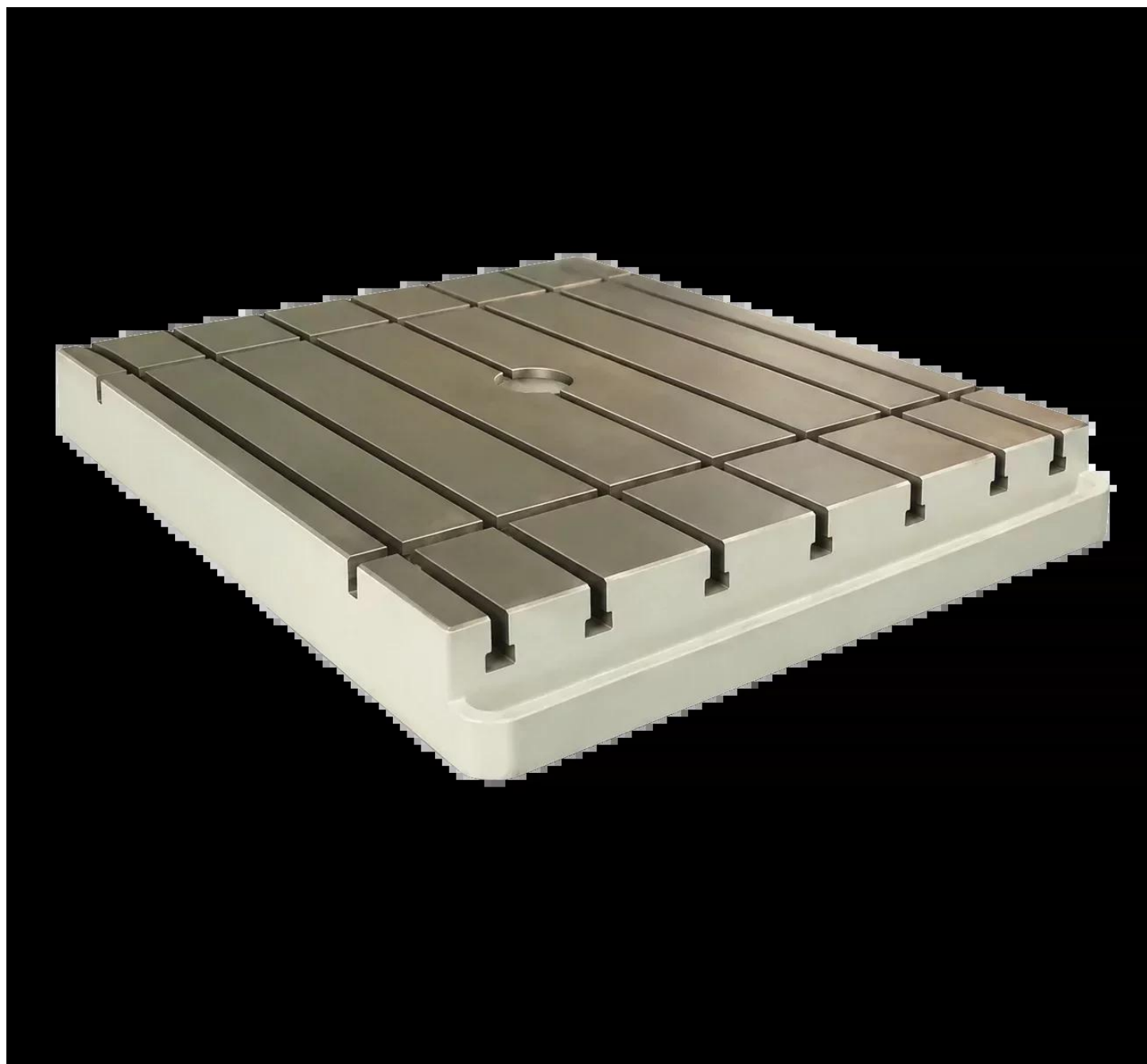


KARTA PRODUKTOWA



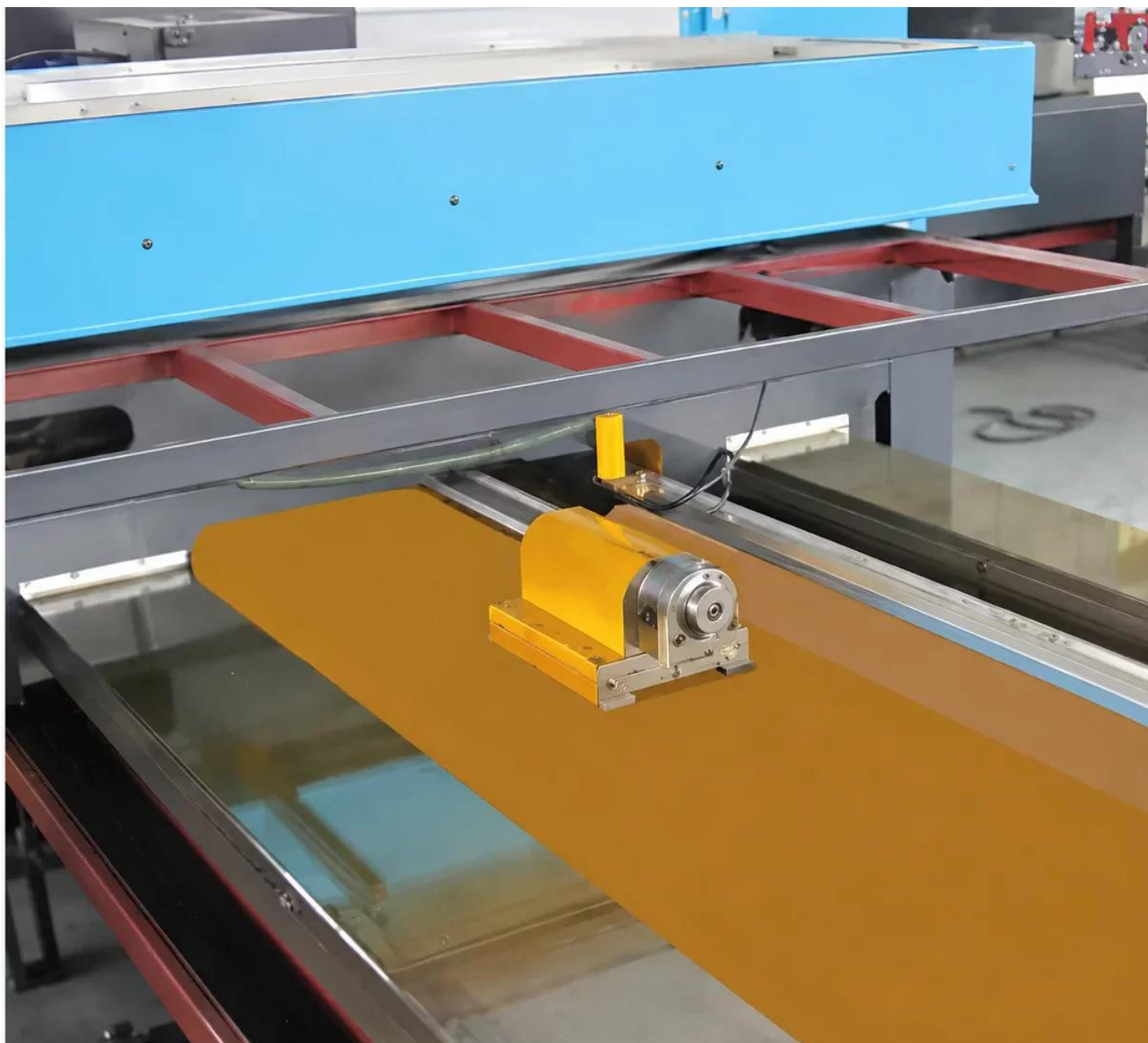
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Arbeitstisch

KARTA PRODUKTOWA



Führungen

KARTA PRODUKTOWA



Kugelumlaufspindeln



Automatisches Schmiersystem
Maschinenaufbau

Steife Konstruktion und komfortable CNC-Bedienung

Die Maschine besteht aus Bett, vorderer Säule, Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, Arbeitstisch, hinterer Säule sowie einem Gegengewichtssystem mit Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal



KARTA PRODUKTOWA

entlang der Säulenführungen, während der Arbeitstisch quer und längs auf dem Bett verfahren sowie zur Werkstückausrichtung gedreht werden kann.

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Bearbeitungsstabilität. Die Führungen sind gehärtet und geschliffen, was einen gleichmäßigen Vorschub sowie eine längere Lebensdauer der Maschine gewährleistet. Die Ausbohrspindel ist nitriert, wodurch sie bei langer Arbeit eine hohe Haltbarkeit beibehält.

Die CNC-Version verfügt über ein zentrales Bedienpult, das die Bedienung und Prozesskontrolle erleichtert. Das elektrische System nutzt eine programmierbare PLC-Steuerung, und die Tischpositionsverriegelung bei 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Werkstückausrichtung während der Bearbeitung.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-110CNC

Steuerung CNC – komfortable Programmierung, wiederholgenaue Bearbeitung und Kontrolle der wichtigsten Maschinenachsen.

Solide und steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer sowie großer Werkstücke.

Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen sorgen für gleichmäßigen Lauf, hohe Genauigkeit und längere Lebensdauer der Maschine.

Nitrierte Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit der Spindel und ermöglicht einen langen Maschinenbetrieb.

Positionsverriegelung 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Tischausrichtung während der Bearbeitung.

Zentrales Bedienpult erleichtert die Bedienung der Maschine sowie die Kontrolle der grundlegenden Arbeitsfunktionen.

Kugelumlaufspindeln unterstützen präzise Achsbewegungen und verbessern die Wiederholgenauigkeit der Positionierung.

Automatisches Schmiersystem unterstützt den zuverlässigen Betrieb von Führungen und beweglichen Elementen.



KARTA PRODUKTOWA

Ausstattung

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung – Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Elemente zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine.

CNC-Ausstattung – zentrales Bedienpult, CNC-Steuerung, PLC-System, Kugelumlaufspindeln und Funktionen zur Unterstützung wiederholgenauer Bearbeitung.

Optionale Ausstattung – Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken sowie weitere Elemente, die für den konkreten Bearbeitungsprozess ausgewählt werden.

Konfigurationsmöglichkeit – die Maschine kann an die technologischen Anforderungen des Betriebs und die Art der gefertigten Werkstücke angepasst werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-110CNC

Dank der steifen Konstruktion, CNC-Steuerung, der großen Bearbeitungsmöglichkeiten, des stabilen Spindelbetriebs und der Tischtragfähigkeit von 5 Tonnen findet die DBM-110CNC Anwendung in der Produktion und Regeneration von Elementen, die eine wiederholgenaue und präzise Bohrungsbearbeitung erfordern.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionselementen.

Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie – Bearbeitung großer konstruktiver und technologischer Elemente.

Wasser- und Dampfturbinengeneratoren – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageelementen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Erdbaumaschinen – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.



KARTA PRODUKTOWA

Maschinenbau — Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

CNC-Bearbeitungsbetriebe — Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden, Fräsen und Ebenenbearbeitung.

Spezifikation DBM-110CNC

Technische Spezifikation des Modells DBM-110CNC

Modell **DBM-110CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bohrmaschine**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienpult**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **110 mm**

Abmessungen des Arbeitstisches **960 × 1100 mm**

Maximale Tischbelastung **5 ton**

Verfahrweg X-Achse **900 mm**

Verfahrweg Y-Achse **900 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1400 mm**

Leistung des Spindelmotors **7.5 kW**

Konstruktion **Steife Gusseisenkonstruktion für stabile Bearbeitung**

Führungen **Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen**

Spindel **Nitrierte Ausbohrspindel mit langer Lebensdauer**

Tischpositionierung **Verriegelungsstifte für Positionen 0°, 90°, 180° und 270°**

Vorschubsystem **Kugelumlaufspindeln**

Schmierung **Automatisches Schmiersystem**

Hilfssteuerung **PLC**

Standardausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optionale Ausstattung **Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken**

Ausgewählte Elemente **CNC, Arbeitstisch, Führungen, Kugelumlaufspindeln, automatisches Schmiersystem**