

[illegible]

Digima DC sp. z o.o. | Jana Pawła II 27, 00-867 Warszawa | NIP: 5273194922 | REGON: 543359999 | KRS: 0001208202
Biuro i magazyn: Siedlecka 1, 08-311 Bielany-Żytki | tel: +48 575 317 001



**Digima-Stempel für Abkantpresse Typ AMADA 500x120x26, 5 Segmente, L=2500 mm,
Druckkraft 63T**

Wir präsentieren einen professionellen Oberstempel der Marke Digima, der speziell für anspruchsvollste Biegevorgänge an Abkantpressen mit Amada-Spannsystem entwickelt wurde. Dieses Werkzeug ist für Maschinen mit einer Presskraft von bis zu 63 Tonnen ausgelegt und damit die ideale Wahl für Produktionsbetriebe, die höchsten Wert auf maximale Leistung und Präzision legen. Der Stempel wurde aus hochwertigem T8A-Werkzeugstahl gefertigt, der sich durch hervorragende Schlagzähigkeit und Formstabilität auch bei intensivem Mehrschichtbetrieb auszeichnet.



KARTA PRODUKTOWA

- **Gesamtbreite des Stempels:** 26 Millimeter.
- **Breite des Stempelkörpers im Arbeitsbereich:** 19 Millimeter.
- **Stempelkantenwinkel:** 85 Grad.
- **Rundungsradius der Arbeitsspitze:** R 0,5 Millimeter.

Befestigungs- und Profilparameter:

- **Abmessung der Standard-Oberbefestigung:** 13 plus/minus 0,018 Millimeter.
- **Abmessungen der Sicherungsaufnahme:** Höhe 9,5 Millimeter bei einer Einschnitttiefe von 3 Millimetern.
- **Positionierung der Aufnahme:** Abstand 17 Millimeter von der Oberkante des Stempels sowie ein axialer Versatz von 7 Millimetern.
- **Konstruktionsradien:** Bogen an der Aussparung mit dem Radius R 2 sowie Bögen des Gehäuseprofils mit dem Radius R 16.
- **Kantenfasen:** Fase vom Typ 1 bei 45 Grad, an drei Stellen des Profils ausgeführt.
- **Höhen der Profilabschnitte:** oberer gerader Abschnitt mit einer Höhe von 16 Millimetern, seitlicher Profilabschnitt mit einer Länge von 65 Millimetern und unterer Fuß mit einer Höhe von 9 Millimetern.



Fertigungsnormen und Toleranzen:

- **Wärmebehandlung:** Hochfrequenzhärten der Schneide auf eine Härte von HRC 45 ± 2 Grad.
- **Passgenauigkeit:** Die Abweichung an den Segmentverbindungen im Sätzeinsatz (Gruppen austauschbar) beträgt höchstens 0,05 Millimeter.
- **Geometrische Toleranzen:** Die Abweichungen bei der Parallelität und Rechtwinkligkeit des Werkzeugs liegen unter oder bei 0,05 Millimeter.
- **Bearbeitung der Stirnkanten:** Alle Kanten an den Verbindungsstellen der Segmente, mit Ausnahme der Schneidkante, sind mit einem Radius von R 0,5 Millimeter abgerundet.



KARTA PRODUKTOWA

- **Set-Konfiguration:** Gesamtlänge 2000 mm, bestehend aus 4 Segmenten à 500 Millimeter.

*Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung; das Hauptfoto zeigt die Form des Werkzeugs im Querschnitt gemäß der technischen Zeichnung (ohne Angabe der Länge), während das seitliche Foto eine beispielhafte Darstellung eines solchen Segments in der Realität zeigt