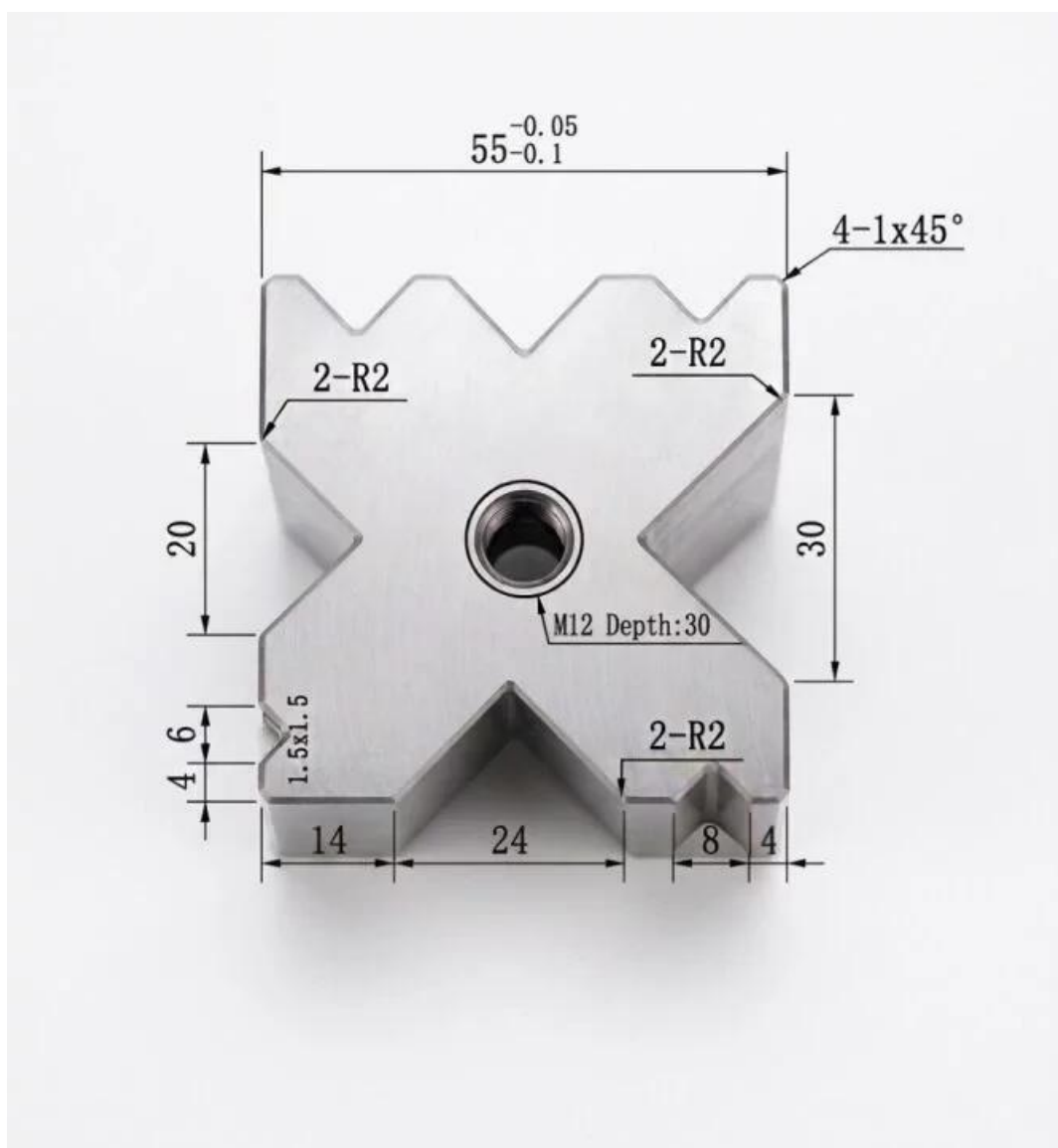


Digima-Prismenmatrize für die Abkantpresse AMADA 55 x 55 x 2000 mm, 40 t, M12, T8A





Digima-Mehrfach-Prismenmatrize für Abkantpresse Typ AMADA 55x55x2000 40T

Wir präsentieren eine professionelle Vierkantmatrize (Typ: Mehrkanal-Prisma) der Marke Digima, die speziell für Abkantpressen im Amada-System entwickelt wurde. Dieses Werkzeug wurde im Hinblick auf maximale Vielseitigkeit und Effizienz bei Biegeprozessen entwickelt und bietet sechs verschiedene V-Kanäle in einem Werkzeug. Dies ermöglicht eine schnelle Änderung der Biegeparameter ohne Umrüsten der Maschine, was die Bearbeitungszeit bei der Verarbeitung von Blechen unterschiedlicher Dicke erheblich optimiert. Die Matrize ist für Maschinen mit einem Pressdruck von bis zu 30 Tonnen ausgelegt und zeichnet sich dank der Verwendung von hochwertigem T8A-Werkzeugstahl durch eine außergewöhnliche Langlebigkeit aus.

Die Konstruktion des Werkzeugs mit einem quadratischen Querschnitt von 55 × 55 Millimetern garantiert eine hohe Steifigkeit und Verformungsbeständigkeit während des Betriebs. Jede Nut wurde präzise geschliffen, was die Wiederholgenauigkeit der Biegewinkel gewährleistet und die Reibung minimiert, wodurch die Oberfläche des Werkstücks vor Kratzern geschützt wird. Das Werkzeug verfügt über eine Standard-Arbeitslänge von 2000 Millimetern, was die Durchführung eines breiten Spektrums an Werkstatt- und Industriearbeiten ermöglicht.

Es passt zur Presse **PBH-40-2000** und anderen mit diesen Abmessungen

KARTA PRODUKTOWA

Abmessungen 2 × 2 Millimeter angebracht.



Qualitätsanforderungen und Toleranzen

- **Geometrische Genauigkeit:** Der Fehler bei der Parallelität und Geradheit der Matrize über die gesamte Länge beträgt nicht mehr als 0,05 Millimeter.
- **Bearbeitung der Stirnkanten:** Die scharfen Kanten an den Enden der Matrize wurden mit einer Fase von 5 auf 45 Grad abgeschrägt.
- **Sonstige Radian:** Alle nicht näher bezeichneten Rundungen betragen R 0,5 Millimeter.
- **Außenfasung:** Die Kanten des Körpers sind mit einer 1:45-Grad-Fase bearbeitet.

*Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung; das Hauptfoto zeigt die Form des Werkzeugs im Querschnitt gemäß der technischen Zeichnung (ohne Längenangabe), während das seitliche Foto eine beispielhafte Darstellung eines solchen Segments in der Realität zeigt