



KARTA PRODUKTOWA

Digima B5032D Metall-Stemmmaschine, 125 s/m, Drehtisch 630 mm, 4 kW





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Digima B5032D — Metall-Nutstoßmaschine mit Drehtisch 630 mm, 4 kW Leistung und maximaler Stoßlänge 320 mm.

Metall-Nutstoßmaschine

Nutstoßmaschine Digima B5032D

Professionelle vertikale Stoßmaschine mit Drehtisch 630 mm, 4 kW Leistung und Hub bis 320 mm

Digima B5032D ist eine schwere Metall-Nutstoßmaschine, bestimmt für das präzise Herstellen von Passfedernuten, Kanälen, Formflächen sowie Stoßbearbeitungen in Stahl-, Guss- und technischen Bauteilen. Die Maschine wurde für den Einsatz in professionellen Produktionsbetrieben, Werkzeugmachereien und Instandhaltungsabteilungen vorbereitet.

Das Modell B5032D bietet eine **maximale Stoßlänge von 320 mm**, vier Schlittenhubgeschwindigkeiten **20 / 32 / 50 / 80 Hübe/min**, einen Drehtisch mit **630 mm** Durchmesser sowie eine massive Konstruktion mit einem Gewicht von ca. **3000–3200 kg**.

320

Maximale Stoßlänge

320 mm

630

Durchmesser des Arbeitstisches

630 mm

4kW

Leistung des Hauptmotors

4 kW / 380 V

500

Max. Tischbelastung

500 kg

Größerer Tisch, stärkerer Antrieb und größere Stoßlänge.

B5032D ermöglicht stabiles Stoßen von Nuten, Kanälen und Formen in Metall, während die schwere Konstruktion und der 630-mm-Tisch die Arbeit mit großen Werkstücken unterstützen.

Produktgalerie

Bilder der Nutstoßmaschine B5032D und Maschinendetails

KARTA PRODUKTOWA



Ansicht



Drehtisch 630 mm



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Konstruktionsdetail und Arbeitsbereich
Maschineneigenschaften

Vertikale Stoßmaschine für präzise Bearbeitung großer Werkstücke

Die Nutstoßmaschine Digima B5032D wurde für die Bearbeitung von Bauteilen vorbereitet, die das Herstellen von Nuten, Kanälen und Formflächen erfordern. Durch die vertikale Bewegung des Schlittens führt das Schneidwerkzeug eine wiederholbare Arbeitsbewegung aus und ermöglicht die Bearbeitung von Bereichen, die mit herkömmlichen Fräsverfahren schwer herzustellen sind.

Maximale Stoßlänge 320 mm – geeignet zum Herstellen tieferer Nuten und Kanäle in größeren Metallbauteilen.

4 Schlittenhubgeschwindigkeiten – 20, 32, 50 und 80 Hübe/min ermöglichen die Anpassung der Arbeitsdynamik an das Material.

Drehtisch 630 mm – erleichtert das Positionieren größerer Werkstücke sowie die Bearbeitung unter verschiedenen Winkeln.

Maximale Tischbelastung 500 kg – Möglichkeit zur Arbeit mit schwereren Werkstücken und stabiler Spannung.

Schlittenneigung 0–8° – ermöglicht die Anpassung der Werkzeugposition an die Bearbeitungsanforderungen.

T-Nut 18 mm – ermöglicht eine sichere Spannung von Werkstücken, Haltern und Vorrichtungen auf dem Tisch.

Starker Hauptantrieb 4 kW – stabiler Betrieb bei der Bearbeitung von Stahl, Gusseisen und anderen Metallen.

Gewicht ca. 3000–3200 kg – die große Konstruktionsmasse reduziert Vibrationen und erhöht die Arbeitssicherheit.

Bearbeitungsprozess



KARTA PRODUKTOWA

Wie arbeitet die Nutstoßmaschine B5032D?

Die Arbeit an der Nutstoßmaschine besteht darin, das Werkstück auf dem Arbeitstisch zu spannen, das Werkzeug einzustellen, die passende Hubgeschwindigkeit zu wählen und die Bearbeitung mit einer hin- und hergehenden Bewegung auszuführen. Der verstellbare Tisch und Schlitten ermöglichen die Anpassung der Werkstückposition an die erforderliche Geometrie der Nut oder des Kanals.

1

Werkstückspannung

Das Werkstück wird auf dem 630-mm-Dreharbeitstisch unter Verwendung der 18-mm-T-Nut und passender Vorrichtungen gespannt.

2

Werkzeugeinstellung

Der Bediener wählt das Stoßwerkzeug, stellt den Schlitten, dessen eventuelle Neigung von 0–8° sowie die Tischvorschubparameter ein.

3

Stoßen der Nut

Die Maschine führt die Bearbeitung mit vertikaler Bewegung aus, und der Tischvorschub ermöglicht die gewünschte Länge und Form der bearbeiteten Fläche.

Anwendung

Wofür eignet sich die Digima B5032D?

Nuten und Kanäle

- Passfedernuten.
- Innere und äußere Kanäle.
- Sitze und technologische Ausnehmungen.
- Bearbeitung von Formflächen.

Werkstatt und Werkzeugmacherei

- Einzelfertigung.
- Regeneration von Maschinenteilen.



KARTA PRODUKTOWA

- Herstellung von Vorrichtungen.
- Instandhaltungsarbeiten.

Metallproduktion

- Bearbeitung von Stahl und Gusseisen.
- Vorbereitung mechanischer Bauteile.
- Produktion technischer Teile.
- Bearbeitung von Werkstücken bis 500 kg auf dem Tisch.

Sicherheit und Stabilität

Konstruktion für schwere Werkstattarbeit vorbereitet

Das Maschinengewicht von ca. 3000–3200 kg erhöht die Stabilität während der Bearbeitung und hilft, Vibrationen zu dämpfen. Dadurch eignet sich die B5032D für das Stoßen von Bauteilen, die Präzision, Wiederholgenauigkeit und sichere Spannung erfordern. Der Arbeitstisch mit 630 mm Durchmesser und einer Belastbarkeit bis 500 kg ermöglicht die Arbeit mit massiven Werkstücken.

Hohes Eigengewicht — stabile Arbeitsbasis und Reduzierung von Vibrationen beim Stoßen.

Tisch mit T-Nut — sichere Spannung des Werkstücks und der Vorrichtungen.

Hauptmotor 4 kW — stabiles Drehmoment und zuverlässiger Antriebsbetrieb.

Anpassung der Arbeitsgeschwindigkeit — 4 Hubstufen ermöglichen sichereres Arbeiten mit verschiedenen Materialien.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der Nutstoßmaschine Digima B5032D

Modell **B5032D**

Maschinentyp **Metall-Nutstoßmaschine / vertikale Stoßmaschine**

Marke **Digima**

Herstellercode **B5032D**

Zustand **Neu**

Versorgungsspannung **380 V**

Maximale Leistung **4000 W**

Leistung des Hauptmotors **4 kW**



KARTA PRODUKTOWA

Maximale Stoßlänge **320 mm**
Anzahl der Schlittenhübe **20 / 32 / 50 / 80 Hübe/min**
Anzahl der Hubstufen **4 Geschwindigkeitsbereiche**
Neigungsbereich des Schlittens **0–8°**
Durchmesser des Arbeitstisches **630 mm**
Vertikaler Verstellbereich des Schlittenblocks **315 mm**
Abstand von der Stirnseite des Werkzeughalters zur Säule **600 mm**
Abstand von der Tischoberfläche zum unteren Teil der Schlittenführung **490 mm**
Maximaler Längsverfahrweg des Tisches **480 mm**
Maximaler Querverfahrweg des Tisches **480 mm**
Maximaler Drehwinkel des Tisches **360°**
Tischvorschubbereich **0,08–1,21 mm/skok**
Drehvorschubbereich des Tisches **0,052–0,783°**
Maximale Größe des Stoßwerkzeugs **25 × 40 mm**
Maximale Stoßkraft **7,5 kN**
Maximale Tischbelastung **500 kg**
Breite der T-Nut in der Tischmitte **18 mm**
Nettogewicht der Maschine **3200 kg**
Produktgewicht mit Einzelverpackung **3000 kg**
Verpackungs-/Transportabmessungen **2335 × 1506 × 2287 mm**
Verpackungszustand **Original**