



KARTA PRODUKTOWA

CNC-Metall-Stemmmaschine Digima BK5035A, Stemmfläche 800 × 610 mm





Digima BK5035A – CNC-Nutstoßmaschine für Metall zur Herstellung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern und inneren Passfedernuten.

CNC-Nutstoßmaschine für Metall

CNC-Nutstoßmaschine für Metall Digima BK5035A

Professionelle CNC-Nutstoßmaschine mit 350 mm Hub, 800 × 610 mm Tisch und GSK 980MDi-Steuerung



KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5035A ist eine CNC-Nutstoßmaschine für Metall, bestimmt für die präzise Bearbeitung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern sowie inneren Passfedernuten. Die Maschine eignet sich für die Herstellung mechanischer Bauteile, Werkzeugabteilungen, Metallbearbeitungsbetriebe sowie Instandhaltungsabteilungen.

Das Modell BK5035A verfügt über einen **maximalen Schlittenhub von 350 mm**, eine Hubverstellung von **300 mm**, einen Schlittenbewegungsbereich von **0–90 Hübe/min** sowie einen Arbeitstisch **800 × 610 mm**. X/Y-Achsantriebe mit einem Drehmoment von **7,7 N·m** und ein Eilgang von **12 m/min** unterstützen die effiziente Bearbeitung wiederholbarer Werkstücke.

350

Maximaler Schlittenhub

350 mm

CNC

Steuerung

GSK 980MDi

3.7

Leistung des Hauptmotors

3,7 kW

3600

Maschinengewicht

3600 kg

Aufpreis für vollständige Maschinenverkleidung: 5000 PLN netto.

Die vollständige Verkleidung erhöht das Sicherheitsniveau des Arbeitsplatzes und begrenzt das Verspritzen von Kühlmittel sowie Spänen während der Bearbeitung.

Produktgalerie



Maschinenansicht

KARTA PRODUKTOWA



Konstruktion und Arbeitsbereich

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung GSK 980MDi



Beispiele fertiger Werkstücke nach der Bearbeitung
Maschineneigenschaften

CNC-Nutstoßmaschine für Passfedernuten, Innenverzahnungen und Innenbearbeitung

Die CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5035A wurde für die Bearbeitung von Elementen entwickelt, die eine genaue Herstellung von Nuten, Kanälen, Innenverzahnungen und Innenaufnahmen erfordern. Das CNC-System erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit, reduziert die Rüstzeit des Werkstücks und verbessert die Fertigung von Produktionsserien.

Maximaler Schlittenhub 350 mm — ermöglicht die Herstellung tieferer Nuten und Kanäle in größeren Metallelementen.

Hubverstellung 300 mm — ermöglicht die Anpassung der Schlittenarbeit an das bearbeitete Werkstück und die erforderliche Geometrie.

Bewegungsbereich des Schlittens 0–90 Hübe/min — flexible Anpassung der Parameter an Material und Bearbeitungsart.

Arbeitstisch 800 × 610 mm — stabile Fläche zur Befestigung bearbeiteter Werkstücke und Vorrichtungen.



KARTA PRODUKTOWA

Tischverfahrweg X/Y 350 × 400 mm – komfortable Positionierung des Werkstücks gegenüber dem Stoßwerkzeug.

X/Y-Achsantriebe 7,7 N·m – stabile Achssteuerung während der CNC-Bearbeitung.

Eilgang X/Y 12 m/min – effizienteres Einrichten und Verfahren zwischen Arbeitspositionen.

Gewicht 3600 kg – die schwere Konstruktion begrenzt Vibrationen und erhöht die Stabilität beim Stoßen.

Bearbeitungsprozess

Wie arbeitet die CNC-Nutstoßmaschine BK5035A?

Die Arbeit an der Nutstoßmaschine besteht darin, das Werkstück auf dem Tisch zu befestigen, das Werkzeug einzustellen, das Programm und die Bearbeitungsparameter zu wählen und den Stoßvorgang mit einer Hubbewegung auszuführen. Die CNC-Steuerung erleichtert die wiederholbare Bearbeitung von Nuten, Kanälen und Innenverzahnungen in mechanischen Elementen.

1

Werkstückspannung

Das Werkstück wird auf dem Arbeitstisch 800 × 610 mm mit geeigneter Vorrichtung gespannt und gegenüber der Bearbeitungsachse ausgerichtet.

2

CNC-Programmierung

Der Bediener stellt die Arbeitsparameter an der GSK 980MDi-Steuerung ein und wählt Schlittenhub, Vorschübe und Arbeitspositionen.

3

Stoßen des Werkstücks

Die Maschine bearbeitet Passfedernuten, Innenverzahnungen, innere Kanäle oder Sacklöcher gemäß dem eingestellten Programm.

Anwendung



KARTA PRODUKTOWA

Wofür eignet sich Digima BK5035A?

Nuten und Kanäle

- Passfedernuten.
- Innere Kanäle.
- Sacklöcher.
- Aufnahmen und technologische Aussparungen.

Innenverzahnungen und Profile

- Innenverzahnungen.
- Bearbeitung von Formprofilen.
- Antriebselemente.
- Präzise Bearbeitung technischer Werkstücke.

Industrielle Produktion

- Produktion von Maschinenteilen.
- Automobilbranche.
- Maschinenbau- und Elektroindustrie.
- Elemente für Luftfahrt- und technische Branchen.

CNC und Sicherheit

GSK 980MDi-Steuerung und optionale Vollverkleidung

Der Einsatz der CNC-Steuerung GSK 980MDi erleichtert die Programmierung der Bearbeitung und erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit. Die Maschine kann mit einer Vollverkleidung nachgerüstet werden, die den Arbeitsbereich absichert und den Bedienkomfort beim Stoßen verbessert.

Steuerung GSK 980MDi – komfortable Steuerung der Bearbeitungsparameter und Maschinenachsen.

Optionale 4. Achse – Möglichkeit zur Erweiterung der Maschinenfunktionalität für spezielle Werkstücke und anspruchsvollere Bearbeitung.

Aufpreis für Vollverkleidung – die Kosten der Vollverkleidung betragen 5000 PLN netto.



KARTA PRODUKTOWA

Schwere Konstruktion 3600 kg — stabiler Betrieb bei der Metallbearbeitung und Begrenzung von Vibrationen.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5035A

Model**BK5035A**

Maschinentyp**CNC-Nutstoßmaschine für Metall / CNC-Stoßmaschine**

Marke**Digima**

CNC-Steuerung**GSK 980MDi**

Anwendung**Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöcher, innere Passfedernuten**

Maximaler Schlittenhub**350 mm**

Hubverstellung des Schlittens**300 mm**

Anzahl der Schlittenbewegungen**0–90 Hübe/min**

Abmessungen des Arbeitstisches**800 × 610 mm**

Tischverfahrweg X/Y**350 × 400 mm**

Abstand von der Achse der Werkzeugstützbohrung bis zur Vorderseite der Säule**625 mm**

Abstand von der unteren Fläche der Schlittenführung bis zum Tisch**680 mm für rechteckigen Tisch 800 × 610 mm / 580 mm für runden Tisch Ø630 mm**

Motordrehmoment der X-Achse**7,7 N·m**

Motordrehmoment der Y-Achse**7,7 N·m**

Eilgang der X-Achse**12 m/min**

Eilgang der Y-Achse**12 m/min**

Kugelumlaufspindel der X-Achse**FFZD3206**

Kugelumlaufspindel der Y-Achse**FFZD4006**

Leistung des Hauptmotors**3,7 kW**

Verpackungs-/Transportabmessungen**2700 × 2250 × 2700 mm**

Maschinengewicht**3600 kg**

Aufpreis für Vollverkleidung**5000 PLN netto**