



KARTA PRODUKTOWA

CNC-Metall-Stemmmaschine Digima BK5030, Stemmbereich 550 × 410 mm





Digima BK5030 – CNC-Metall-Nutstoßmaschine zur Herstellung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern und inneren Keilnuten.

CNC-Nutstoßmaschine für Metall

CNC-Metall-Nutstoßmaschine Digima BK5030

Professionelle CNC-Nutstoßmaschine mit 300 mm Hub, 550 × 410 mm Tisch und 3,7 kW Motorleistung



KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5030 ist eine CNC-Metall-Nutstoßmaschine, die für die präzise Bearbeitung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern sowie inneren Keilnuten bestimmt ist. Die Maschine bewährt sich bei der Herstellung mechanischer Bauteile, in Werkzeugmachereien, Metallbearbeitungsbetrieben sowie in Instandhaltungsabteilungen.

Das Modell BK5030 verfügt über einen **maximalen Stößelhub von 300 mm**, eine Hubverstellung von **260 mm**, einen Bewegungsbereich des Stößels von **30–120 Hüben/min** sowie einen Arbeitstisch **550 × 410 mm**. Die X/Y-Achsantriebe mit einem Drehmoment von **6 N·m / 6 N·m** und der Schnellvorschub **5 m/min** unterstützen eine stabile Bearbeitung wiederholbarer Werkstücke.

300

Maximaler Stößelhub

300 mm

CNC

Steuerung

CNC

3.7

Leistung des Hauptmotors

3,7 kW

2800

Maschinengewicht

2800 kg

Version BK5030 für die präzise Bearbeitung von Nuten, Kanälen und Innenverzahnungen.

Der Stößelhub von 300 mm, der Arbeitstisch 550 × 410 mm sowie die CNC-Steuerung ermöglichen wiederholgenaue Nutstoßoperationen in Metallelementen.

Produktgalerie



Maschinenansicht

KARTA PRODUKTOWA



Konstruktion und Arbeitsbereich

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung



Beispiele fertiger Werkstücke nach der Bearbeitung
Maschinencharakteristik

CNC-Nutstoßmaschine für Passfedernuten, Innenverzahnungen und Innenbearbeitung

Die CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5030 wurde für die Bearbeitung von Elementen entwickelt, die eine genaue Herstellung von Nuten, Kanälen, Innenverzahnungen und inneren Sitzen erfordern. Das CNC-System erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit, reduziert die Einrichtzeit des Werkstücks und optimiert die Ausführung von Produktionsserien.

Maximaler Stößelhub 300 mm — ermöglicht die Herstellung von Nuten und Kanälen in Metallelementen mit praktischer Tiefe.

Hubverstellung 260 mm — ermöglicht die Anpassung der Stößelarbeit an das bearbeitete Werkstück und die erforderliche Geometrie.

Bewegungsbereich des Stößels 30–120 Hübe/min — breiter Arbeitsbereich zur Anpassung der Bearbeitung an das Material.

Arbeitstisch 550 × 410 mm — stabile Oberfläche zur Befestigung von Werkstücken und Spannmitteln.



KARTA PRODUKTOWA

Tischverfahrweg X/Y 250 × 300 mm — bequeme Positionierung des Werkstücks gegenüber dem Nutstoßwerkzeug.

X/Y-Achsantriebe 6 N·m / 6 N·m — stabile Achssteuerung während der CNC-Bearbeitung.

Schnellvorschub X/Y 5 m/min — effizientes Einrichten und Verfahren zwischen Arbeitspositionen.

Gewicht 2800 kg — die solide Konstruktion reduziert Vibrationen und erhöht die Stabilität beim Nutstoßen.

Bearbeitungsprozess

Wie arbeitet die CNC-Nutstoßmaschine BK5030?

Die Arbeit an der Nutstoßmaschine besteht darin, das Werkstück auf dem Tisch zu befestigen, das Werkzeug einzustellen, das Programm und die Bearbeitungsparameter auszuwählen sowie das Nutstoßen mit einer Hin- und Herbewegung auszuführen. Die CNC-Steuerung erleichtert die wiederholgenaue Bearbeitung von Nuten, Kanälen und Innenverzahnungen in mechanischen Bauteilen.

1

Werkstückspannung

Das Werkstück wird auf dem Arbeitstisch 550 × 410 mm mit geeigneten Spannmitteln befestigt und gegenüber der Bearbeitungsachse ausgerichtet.

2

CNC-Programmierung

Der Bediener stellt die Arbeitsparameter ein und wählt Stößelhub, Vorschübe und Arbeitspositionen passend zum bearbeiteten Werkstück.

3

Nutstoßen des Elements

Die Maschine bearbeitet Passfedernuten, Innenverzahnungen, Innenkanäle oder Sacklöcher gemäß dem eingestellten Programm.

Anwendung



KARTA PRODUKTOWA

Wofür eignet sich die Digima BK5030?

Nuten und Kanäle

- Passfedernuten.
- Innenkanäle.
- Sacklöcher.
- Technologische Sitze und Aussparungen.

Innenverzahnungen und Profile

- Innenverzahnungen.
- Bearbeitung von Formprofilen.
- Antriebselemente.
- Präzise Bearbeitung technischer Werkstücke.

Industrielle Produktion

- Herstellung von Maschinenteilen.
- Automobilbranche.
- Maschinenbau- und Elektroindustrie.
- Elemente für die Luftfahrt- und technische Industrie.

CNC und Sicherheit

CNC-Steuerung und stabile Maschinenkonstruktion

Die CNC-Steuerung erleichtert die Programmierung der Bearbeitung und erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit. Die Maschine BK5030 bewährt sich dank der soliden Konstruktion, des 3,7-kW-Hauptmotors sowie des praktischen Stößelhubes bei präzisen Nutstoßoperationen.

CNC-Steuerung — bequeme Steuerung der Bearbeitungsparameter und Maschinenachsen.

Stößelhub 300 mm — Möglichkeit zur Bearbeitung von Werkstücken, die Nuten und Innenkanäle erfordern.

Motorleistung 3,7 kW — ausreichende Leistung für die stabile Bearbeitung von Nuten und Innenverzahnungen.



KARTA PRODUKTOWA

Konstruktion 2800 kg — stabiler Betrieb bei der Metallbearbeitung und Reduzierung von Vibrationen.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5030

Model**BK5030**

Maschinentyp**CNC-Metall-Nutstoßmaschine / CNC-Stoßmaschine**

Marke**Digima**

Anwendung**Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöcher, innere Keilnuten**

Maximaler Stößelhub**300 mm**

Stößelhubverstellung**260 mm**

Anzahl der Stößelbewegungen**30–120 Hübe/min**

Abmessungen des Arbeitstisches**550 × 410 mm**

Tischverfahrweg X/Y**250 × 300 mm**

Abstand von der Achse der Werkzeugaufnahmebohrung zur Stirnseite der Säule**505 mm**

Abstand von der unteren Fläche der Stößelführung zum Tisch**540 / 690 mm**

Motordrehmoment der X-Achse**6 N·m**

Motordrehmoment der Y-Achse**6 N·m**

Schnellvorschub der X-Achse**5 m/min**

Schnellvorschub der Y-Achse**5 m/min**

Kugelumlaufspindel der X-Achse**FFZD3205-3/P4**

Kugelumlaufspindel der Y-Achse**FFZD3205-3/P4**

Leistung des Hauptmotors**3,7 kW**

Verpackungs- / Transportabmessungen**2300 × 2200 × 2300 mm**

Maschinengewicht**2800 kg**