



KARTA PRODUKTOWA

CNC-Metall-Stanzmaschine Digima BK5040, Stanzfläche 750 × 510 mm





Digima BK5040 – CNC-Metall-Nutstoßmaschine zur Herstellung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern und inneren Keilnuten.

CNC-Nutstoßmaschine für Metall

CNC-Metall-Nutstoßmaschine Digima BK5040

Professionelle CNC-Nutstoßmaschine mit 400 mm Hub, 750 × 510 mm Tisch und 5,5 kW Motorleistung



KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5040 ist eine CNC-Metall-Nutstoßmaschine, die für die präzise Bearbeitung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern sowie inneren Keilnuten bestimmt ist. Die Maschine bewährt sich bei der Herstellung mechanischer Bauteile, in Werkzeugmachereien, Metallbearbeitungsbetrieben sowie in Instandhaltungsabteilungen.

Das Modell BK5040 verfügt über einen **maximalen Stößelhub von 400 mm**, eine Hubverstellung von **300 mm**, einen Bewegungsbereich des Stößels von **20–70 Hüben/min** sowie einen Arbeitstisch **750 × 510 mm**. Die X/Y-Achsantriebe mit einem Drehmoment von **10 N·m / 15 N·m** und der Schnellvorschub **5 m/min** unterstützen eine stabile Bearbeitung wiederholbarer Werkstücke.

400

Maximaler Stößelhub

400 mm

CNC

Steuerung

CNC

5.5

Leistung des Hauptmotors

5,5 kW

5400

Maschinengewicht

5400 kg

Version BK5040 für schwerere und stabilere Nutstoßbearbeitung.

Der größere Stößelhub, das höhere Maschinengewicht sowie der stärkere Hauptmotor ermöglichen effizientes Arbeiten mit anspruchsvollen technischen Werkstücken.

Produktgalerie



Maschinenansicht

KARTA PRODUKTOWA



Konstruktion und Arbeitsbereich

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung



Beispiele fertiger Werkstücke nach der Bearbeitung
Maschinencharakteristik

CNC-Nutstoßmaschine für Passfedernuten, Innenverzahnungen und Innenbearbeitung

Die CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5040 wurde für die Bearbeitung von Elementen entwickelt, die eine genaue Herstellung von Nuten, Kanälen, Innenverzahnungen und inneren Sitzen erfordern. Das CNC-System erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit, reduziert die Einrichtzeit des Werkstücks und optimiert die Ausführung von Produktionsserien.

Maximaler Stößelhub 400 mm — ermöglicht die Herstellung tieferer Nuten und Kanäle in größeren Metallelementen.

Hubverstellung 300 mm — ermöglicht die Anpassung der Stößelarbeit an das bearbeitete Werkstück und die erforderliche Geometrie.

Bewegungsbereich des Stößels 20–70 Hübe/min — Anpassung der Parameter an das Material und die Art der Bearbeitung.

Arbeitstisch 750 × 510 mm — stabile Oberfläche zur Befestigung von Werkstücken und Spannmitteln.



KARTA PRODUKTOWA

Tischverfahrweg X/Y 320 × 400 mm — bequeme Positionierung des Werkstücks gegenüber dem Nutstoßwerkzeug.

X/Y-Achsantriebe 10 N·m / 15 N·m — stabile Achssteuerung während der CNC-Bearbeitung.

Schnellvorschub X/Y 5 m/min — effizientes Einrichten und Verfahren zwischen Arbeitspositionen.

Gewicht 5400 kg — die schwere Konstruktion reduziert Vibrationen und erhöht die Stabilität beim Nutstoßen.

Bearbeitungsprozess

Wie arbeitet die CNC-Nutstoßmaschine BK5040?

Die Arbeit an der Nutstoßmaschine besteht darin, das Werkstück auf dem Tisch zu befestigen, das Werkzeug einzustellen, das Programm und die Bearbeitungsparameter auszuwählen sowie das Nutstoßen mit einer Hin- und Herbewegung auszuführen. Die CNC-Steuerung erleichtert die wiederholgenaue Bearbeitung von Nuten, Kanälen und Innenverzahnungen in mechanischen Bauteilen.

1

Werkstückspannung

Das Werkstück wird auf dem Arbeitstisch 750 × 510 mm mit geeigneten Spannmitteln befestigt und gegenüber der Bearbeitungsachse ausgerichtet.

2

CNC-Programmierung

Der Bediener stellt die Arbeitsparameter ein und wählt Stößelhub, Vorschübe und Arbeitspositionen passend zum bearbeiteten Werkstück.

3

Nutstoßen des Elements

Die Maschine bearbeitet Passfedernuten, Innenverzahnungen, Innenkanäle oder Sacklöcher gemäß dem eingestellten Programm.

Anwendung



KARTA PRODUKTOWA

Wofür eignet sich die Digima BK5040?

Nuten und Kanäle

- Passfedernuten.
- Innenkanäle.
- Sacklöcher.
- Technologische Sitze und Aussparungen.

Innenverzahnungen und Profile

- Innenverzahnungen.
- Bearbeitung von Formprofilen.
- Antriebselemente.
- Präzise Bearbeitung technischer Werkstücke.

Industrielle Produktion

- Herstellung von Maschinenteilen.
- Automobilbranche.
- Maschinenbau- und Elektroindustrie.
- Elemente für die Luftfahrt- und technische Industrie.

CNC und Sicherheit

CNC-Steuerung und stabile Maschinenkonstruktion

Die CNC-Steuerung erleichtert die Programmierung der Bearbeitung und erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit. Die Maschine BK5040 bewährt sich dank der schweren Konstruktion, des stärkeren Hauptmotors sowie des großen Stößelhubes bei anspruchsvolleren Nutstoßoperationen.

CNC-Steuerung – bequeme Steuerung der Bearbeitungsparameter und Maschinenachsen.

Größerer Stößelhub 400 mm – Möglichkeit zur Arbeit mit größeren und tieferen Werkstücken.

Motorleistung 5,5 kW – größere Leistungsreserve für intensive Bearbeitung.

Schwere Konstruktion 5400 kg – stabiler Betrieb bei der Metallbearbeitung und Reduzierung von



KARTA PRODUKTOWA

Vibrationen.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5040

Model**BK5040**

Maschinentyp**CNC-Metall-Nutstoßmaschine / CNC-Stoßmaschine**

Marke**Digima**

Anwendung**Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöcher, innere Keilnuten**

Maximaler Stößelhub**400 mm**

Stößelhubverstellung**300 mm**

Anzahl der Stößelbewegungen**20–70 Hübe/min**

Abmessungen des Arbeitstisches**750 × 510 mm**

Tischverfahrweg X/Y**320 × 400 mm**

Abstand von der Achse der Werkzeugaufnahmebohrung zur Stirnseite der Säule**625 mm**

Abstand von der unteren Fläche der Stößelführung zum Tisch**830 mm**

Motordrehmoment der X-Achse**10 N·m**

Motordrehmoment der Y-Achse**15 N·m**

Schnellvorschub der X-Achse**5 m/min**

Schnellvorschub der Y-Achse**5 m/min**

Kugelumlaufspindel der X-Achse**FFZD4010-5/P3**

Kugelumlaufspindel der Y-Achse**FFZD4010-5/P3**

Leistung des Hauptmotors**5,5 kW**

Verpackungs- / Transportabmessungen**2800 × 2300 × 2800 mm**

Maschinengewicht**5400 kg**