

**CESURBEND PBH-51E ROHR- UND PROFILBIEGEMASCHINE MIT SPINDEL, SPS,
HYDRAULIK**





CESURBEND PBH-51E – hydrauliczne PLC-Dornbiegamaszyna zum präzisen Biegen von Stahlrohren und Profilen mit einem Durchmesser bis 51 mm.

Hydrauliczne PLC-Dornbiegamaszyna

Rohr- und Profilbiegemaschine CESURBEND PBH-51E

Professionelle PLC-Dornbiegemaszyna für Stahlrohre 51 × 3 mm

CESURBEND PBH-51E ist eine professionelle hydrauliczne Dornbiegemaszyna, bestimmt für das präzise Biegen von Stahlrohren und Profilen. Die Maszyna wurde für den Einsatz in Produktionsbetrieben, Schlossereien, Konstruktionswerkstätten sowie Unternehmen vorbereitet, die Installationen, Geländer, Handläufe und Stahlelemente herstellen.

Das Modell **PBH-51E** ermöglicht das Biegen von Stahlrohren bis **51 mm** Durchmesser und Wandstärke bis **3 mm**. Dornbiegetechnologie, hydrauliczne Druck sowie PLC-OMRON-Steuerung helfen, das Abflachen der Rohre zu begrenzen und verbessern die Bogenqualität sowie die Wiederholgenauigkeit fertiger Werkstücke.

Rohre bis 51 × 3 mm, Biegewinkel bis 190° und Biegeleistung 5,5 kW.

PBH-51E ist eine leistungsstarke Dornbiegemaschine für präzise Bögen, Serienproduktion und wiederholbare Rohrelemente.

Rohrdurchmesser **51 mm**

Wandstärke **3 mm**

Biegewinkel **190°**

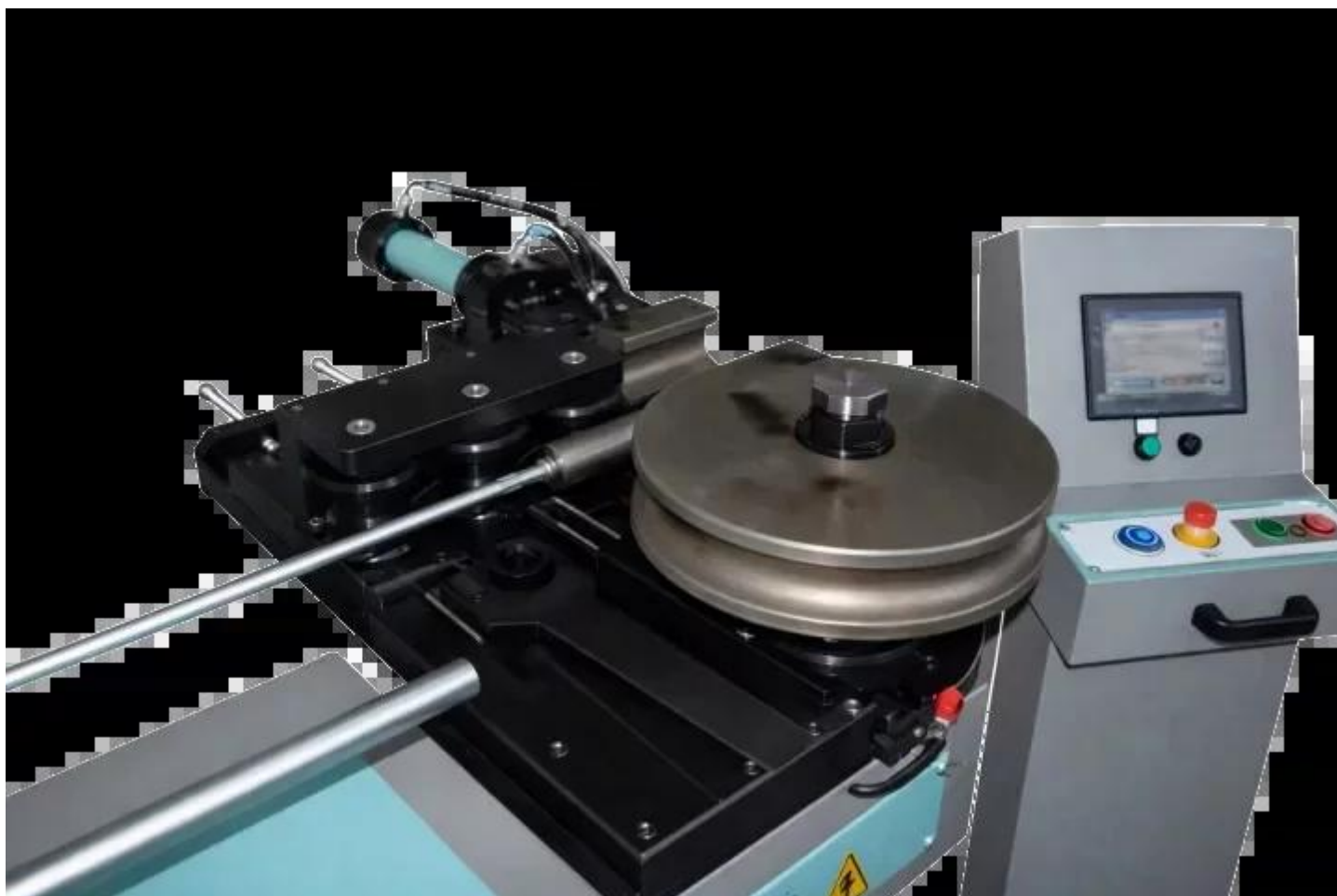
Biegeleistung **5,5 kW**

Produktgalerie

Bilder der Dornbiegemaschine CESURBEND PBH-51E



Maschinenansicht CESURBEND PBH-51E



Biegebereich, hydraulischer Druck oder PLC-Bedienpanel
Eigenschaften

Hydraulische Dornbiegemaschine für Rohre mit Durchmesser bis 51 mm

Arbeitsbereich bis 51 mm — die Maschine ist für das Biegen von Stahlrohren mit einem Durchmesser bis 51 mm bestimmt.

Wandstärke bis 3 mm — Möglichkeit zur Arbeit mit Stahlrohren in Werkstatt- und Serienproduktion.

Dornbiegetechnologie — begrenzt das Abflachen der Rohre und hilft, eine hohe Qualität des ausgeführten Bogens zu erhalten.

Hydraulischer Druck — stabilisiert das Material während des Biegens und erhöht die Wiederholgenauigkeit des Prozesses.



KARTA PRODUKTOWA

PLC-Steuerung OMRON — ermöglicht präzise Prozesskontrolle und komfortable Einstellung der Arbeitsparameter.

7" Touchscreen — sorgt für eine übersichtliche und komfortable Bedienung der Maschine während der Produktionsarbeit.

100 Programme im Speicher — die Möglichkeit, Einstellungen zu speichern, erleichtert die Herstellung wiederholbarer Werkstücke.

Bis zu 10 Biegungen in einem Zyklus — die Maschine ermöglicht sequenzielle Biegungen gemäß programmierten Einstellungen.

Einstellbares Längeneinstellsystem — erleichtert die Materialvorbereitung und die Einhaltung der Maßwiederholgenauigkeit.

Stabile Konstruktion 900 kg — das solide Maschinengewicht erhöht Steifigkeit und Stabilität beim Biegen größerer Rohre.

Arbeitsprozess

Wie arbeitet die Dornbiegemaschine PBH-51E?

1

Programmeinstellung

Der Bediener wählt oder speichert das Arbeitsprogramm, stellt die Biegeparameter ein und bereitet das Rohr oder Profil zur Bearbeitung vor.

2

Hydraulischer Druck

Das Hydrauliksystem stabilisiert das Material und erleichtert die präzise Führung des Rohrs während der Bogenausführung.

3



KARTA PRODUKTOWA

Präzises PLC-Biegen

Die PLC-OMRON-Steuerung kontrolliert den Prozessablauf und gewährleistet die Wiederholgenauigkeit der Bögen sowie eine hohe Qualität fertiger Werkstücke.

Anwendung

Wo eignet sich CESURBEND PBH-51E?

Serienproduktion

- Wiederholbare Rohrelemente.
- Stahlwerkstücke, die nach Programm gefertigt werden.
- Kleine und mittlere Produktionsserien.

Schlossereien und Konstruktionen

- Rahmen, Halterungen und Stahlkonstruktionen.
- Elemente aus Stahlrohren und Stahlprofilen.
- Geländer, Handläufe und Gebrauchswerkstücke.

Installationen und Metallelemente

- Installationselemente aus Rohren.
- Technische und Werkstatt-Werkstücke.
- Präzise Bögen ohne übermäßige Materialverformung.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der Biegemaschine CESURBEND PBH-51E

Model**CESURBEND PBH-51E**

Gerätetyp**Hydraulische PLC-Dornbiegemaschine für Rohre und Profile**

Steuerung**PLC OMRON**

Bildschirm**7" Farb-Touchscreen**

Programmspeicher**Bis zu 100 Programme**

Anzahl der Biegungen in einem Zyklus**Bis zu 10 sequenzielle Biegungen**

Maximaler Rohrdurchmesser**51 mm – Weichstahl**

Maximale Wandstärke**3 mm**

Maximaler Biegewinkel**190°**

Maximaler Biegeradius**250 mm**

Maximale Rohr-/Profillänge**3000 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Biegegeschwindigkeit **8,5 U/min**

Leistung des Biegemotors **5,5 kW**

Leistung des Hydrauliksystems **3 kW**

Maschinenbreite **950 mm**

Maschinenlänge **3700 mm**

Maschinenhöhe **1200 mm**

Maschinengewicht **900 kg**

Ausstattung / Funktionen **Dornbiegemaschine, hydraulischer Druck, einstellbares Längeneinstellsystem, PLC-Steuerung OMRON, 7" Touchscreen, Programmspeicher, sequenzielle Biegungen, hohe Arbeitswiederholgenauigkeit**

Anwendung **Biegen von Stahlrohren und Stahlprofilen, Serienproduktion, Schlossereien, Stahlkonstruktionen, Installationen, Geländer und Metallelemente**