



KARTA PRODUKTOWA

Automatische Reifenmontiermaschine Digima DC8610 1,0 kW 12" – 32"





Hauptbild der Reifenmontiermaschine

Automatische Reifenmontiermaschine Digima DC8610 für den professionellen Reifenwechsel an Fahrzeugrädern.

Automatische Reifenmontiermaschine



KARTA PRODUKTOWA

Automatische Reifenmontiermaschine Digima DC8610

Professionelle Reifenmontiermaschine mit zentraler Radspannung, Leverless-System und Arbeitsbereich 12"–32"

DC8610 ist eine fortschrittliche automatische Reifenmontiermaschine, bestimmt für professionelle Reifenservicebetriebe. Das Gerät wurde ausgestattet mit **zentralem Radspannsystem**, das die Arbeitspräzision erhöht und das Risiko einer Felgenbeschädigung beim Montieren und Demontieren des Reifens reduziert.

Die Maschine besitzt einen Montagekopf **ohne Montierhebel**, automatische Verriegelung der Kopfarmbewegungen vertikal und horizontal, einen seitlichen Arm zum Anheben schwerer Räder sowie einen starken Abdrücker mit einer Kraft von **2800 kg**. Diese Lösung wurde für die Bedienung moderner Felgen entwickelt, darunter Aluminiumfelgen und Niederquerschnittsräder.

12–32

Arbeitsbereich

12"–32"

2800

Abdrückkraft

2800 kg

400 V

Stromversorgung

400 V

8-10

Betriebsdruck

8–10 bar

Moderne Lösung für professionelle Werkstätten.

DC8610 kombiniert zentrale Radspannung, Leverless-System, automatische Armverriegelung, variable Tischdrehzahl, Füllsystem mit Manometer sowie einen seitlichen Arm zum Anheben schwerer Räder.

Auktionsbilder

Produktgalerie



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Wichtigste Vorteile

Warum die Reifenmontiermaschine DC8610 wählen?

CLAMP

Zentrale Radspannung

Das Center-Clamp-System sorgt für eine stabile Radaufnahme und sicheres Arbeiten mit Aluminiumfelgen.

NO

LEVER

Arbeiten ohne Montierhebel

Der Leverless-Kopf beschleunigt Montage und Demontage des Reifens und reduziert das Risiko von Beschädigungen.

2800

Abdrücker 2800 kg

Der starke Abdrücker ermöglicht effizientes Arbeiten mit anspruchsvollen Reifen und Werkstattträdern.

AUTO

Automatische Verriegelung

Die automatische Verriegelung der Kopfarmbewegungen vertikal und horizontal erhöht den Bedienkomfort.

Werkstattbetrieb

Schneller Reifenwechselprozess

DC8610 wurde für den intensiven Einsatz in professionellen Werkstätten vorbereitet. Ergonomische Konstruktion, seitlicher Hilfsarm, variable Tischdrehzahl und Füllsystem ermöglichen einen effizienten vollständigen Reifenwechselprozess.

1

Stabile Radspannung

Das Rad wird zentral gespannt, was Stabilität und Arbeitssicherheit an der Felge verbessert.

2



KARTA PRODUKTOWA

Demontage ohne Montierhebel

Der Leverless-Kopf ermöglicht eine effiziente Reifenbedienung ohne klassischen Montierhebel.

3

Befüllen und Kontrolle

Das Füllsystem mit Manometer und Ablassventil ermöglicht einen komfortablen Abschluss der Radbearbeitung.

Gerätefunktionen

Praktische Lösungen für moderne Felgen

Das Modell DC8610 wurde mit Funktionen ausgestattet, die die tägliche Arbeit der Werkstatt erleichtern: zentrale Radspannung, leverless Montagekopf, variable Tischgeschwindigkeit, automatische Verriegelung der Arme, Füllsystem sowie Druckregler mit Filter und Öler.

RPM

Variable Tischgeschwindigkeit

Die Drehzahlregelung ermöglicht die Anpassung der Arbeit an Rad- und Reifentyp.

AIR

Füllsystem

Manometer und Ablassventil erleichtern die Druckkontrolle während der Radbearbeitung.

FRL

Filter und Öler

Der Druckregler mit Filter und Öler unterstützt den korrekten Betrieb des Pneumatiksystems.

ARM

Hilfsarm

Der seitliche Arm zum Anheben schwerer Räder verbessert Ergonomie und Bedienkomfort.

Anwendung



KARTA PRODUKTOWA

Wo bewährt sich die DC8610?

Reifenservicebetriebe

- Täglicher Reifenwechsel in der professionellen Werkstatt.
- Bedienung von Aluminium- und Stahlfelgen.
- Arbeiten mit modernen Pkw- und SUV-Rädern.

Niederquerschnittsräder

- Sichere Bedienung von Niederquerschnittsreifen.
- Leverless-Kopf zur Reduzierung des Beschädigungsrisikos.
- Zentrale Radspannung für höhere Präzision.

Premium-Werkstätten

- Bedienung moderner Felgen, die besondere Vorsicht erfordern.
- Ergonomische Konstruktion für intensive Arbeit.
- Hilfsarm für schwerere Radsätze.

Spezifikation

Vollständige technische Spezifikation

Modell **DC8610**

Gerätetyp **Automatische Reifenmontiermaschine für Radwechsel**

Marke **Digima**

Herstellercode **DC8610**

EAN / GTIN **5908054751129**

Zustand **Neu**

Stromversorgung **400 V**

Leistung **1,5 kW laut technischer Beschreibung / 1,0 kW im Auktionstitel**

Arbeitsbereich / Felgen **12"–32" laut Auktionstitel; in der technischen Beschreibung ist ein Felgenbereich bis 28" angegeben**

Maximaler Raddurchmesser **1110 mm laut technischer Beschreibung / 1150 in den Allegro-Parametern**

Maximale Radbreite **15"**

Abdrückkraft **2800 kg**

Betriebsdruck **8–10 bar**

Radspannung **Zentrale Radspannung – Center Clamp**

Montagekopf **Leverless-Montagekopf ohne Montierhebel**

Armverriegelung **Automatische Verriegelung der Kopfbewegungen vertikal und horizontal**



KARTA PRODUKTOWA

Tischgeschwindigkeit **Variable Tischdrehzahl**

Pneumatiksystem **Füllsystem mit Manometer und Ablassventil, Druckregler mit Filter und Öler**

Hilfsarm **Seitlicher Arm zum Anheben schwerer Räder**

Bestimmung **Professionelle Reifenservicebetriebe, Aluminiumfelgen, Niederquerschnittsräder und moderne Radsätze**